

机型特性:中负载型,包边设计,专用补强型材,不易形变,性能稳定,多应用于精密控制型输送。

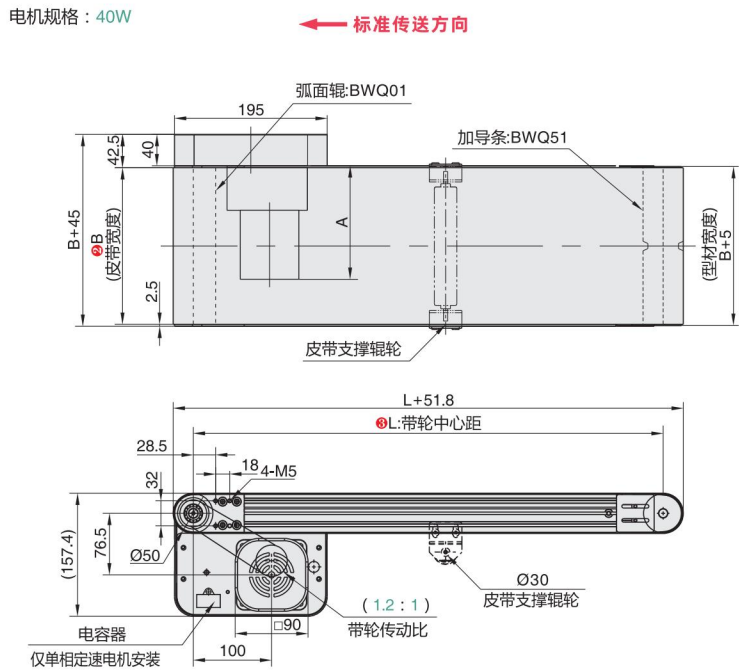
订单Order
10≤台
交期delivery time
=8天



产品视频

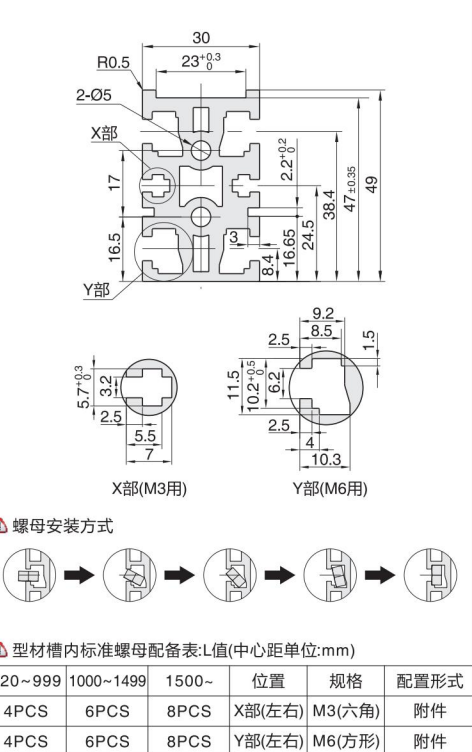


整机尺寸图

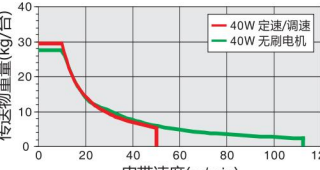
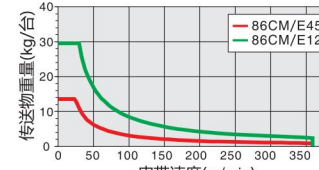


△ L > 2000时,附带1个皮带支撑辊轮。
△ 图中的尺寸为皮带规格H(厚0.9mm)的尺寸;请注意,皮带厚度因皮带规格而异。

型材截面放大图



线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速机(参考值:m/min[米/分])					表2:脉冲数(参考值:m/min[米/分])							
齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)	单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	86系列步进(CE/CME)负载量					
5	50.9	30.5~50.9	63.3	0~113.0	400	22.6	—	—	4.5N.m	8.0N.m	12.0N.m	—
7.5	33.9	20.3~33.9	42.2	0~75.4	800	45.2	—	—	0~13.8	0~24.8	0~37.4	—
10	25.4	15.3~25.4	31.7	0~56.5	1600	90.4	—	—	0~6.9	0~12.4	0~18.7	—
12.5	20.3	12.2~20.3	25.3	0~45.2	3200	180.9	—	—	0~3.5	0~6.2	0~9.4	—
15	17.0	10.2~17.0	21.1	0~37.7	6400	361.7	—	—	0~1.7	0~3.1	0~4.7	—
18	14.1	8.5~14.1	17.6	0~31.4	12800	723.5	—	—	0~0.9	0~1.6	0~2.3	—
25	10.2	6.1~10.2	12.7	0~22.6	25600	1446.9	—	—	—	—	—	—
30	8.5	5.1~8.5	10.6	0~18.8	51200	2893.8	—	—	—	—	—	—
36	7.1	4.2~7.1	8.8	0~15.7	使用 1.使用默认电流设置。 说明 2.拔码请对照驱动脉冲表设置。				3.可参照电流设定改变默认转矩。 4.此设定为脉冲信号表。			
50	5.1	3.1~5.1	6.3	0~11.3								
60	4.2	2.5~4.2	5.3	0~9.4								
⚠ 测试条件:B=200 L=1000					⚠ 测试条件:B=200 L=1000 电流:5A							
												
⚠ 计算条件&公式(一): 1.主动辊筒直径D=50mm 2.调速电机额定转速R=1350r/min 3.变频电机额定转速R=1680r/min 4.无刷电机额定转速R=3000r/min 5.同步轮传动比i2=1.2:1 $S = \frac{D \times \pi \times R \times i2}{i1 \times 1000}$ $S = \frac{50 \times 3.14 \times 1350 \times 1.2}{12.5 \times 1000}$ $S = 20.3472\text{m/min}$					⚠ 计算条件&公式(二): 1.主动辊筒直径D=50mm 2.脉冲数M=400 3.步进转角J=1.8度 4.同步轮传动比i2=1.2:1 $S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i2}{1000}$ $S = \frac{50 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1.2}{1000}$ $S = 22.608\text{m/min}$							

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值,由我可根据输送机传送特性,皮带厚度,摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数,更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题,选型时请勿超出负载及长宽,因皮带转弯半径受限,皮带厚度控制在2.0mm以下。

系列码	类型	※机型特性		材质		表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	型材	电机盖板
BWQ01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好,平面精度高	单向传送	铝合金	带轮固定座	表面电泳	喷涂烤漆
BWQ51	加导条防跑偏	皮带防跑偏稳定,焊导条处轻微凸起	正反向传送				

型式	①系列码	②B选择	③L 指定单位5mm	④输出功率(W)	⑤电压(V)	⑥规格	⑦齿轮头减速机	⑧皮带规格	⑨电机品牌选择
BWQ01 (弧面辊型)				25 40 60 90	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120	H(一般用·墨绿色亚光) H6(进口·阪东绿亮光) D(防静电·黑色亚光) D9(防静电·墨绿色亚光)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机)
BWQ51 (加导条型)				40 60	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)		F(食品用·白色亚光) Q2(倾斜用·绿色细布纹) Y1(特殊皮带·黄色亚光) R1(特殊皮带·红色亚光)	Z(ZD:中大) NV(无电机)
				①机座号	⑥控制方式	⑥电机转矩	⑦驱动方式		⑩步进品牌选择
				86(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	45 80 120	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)		S(雷赛步进) NV(无电机)
				①惯量	⑥电压(V)	⑥额定输出			⑩伺服品牌选择
				MH(伺服型)	TA220(单相)	400W 750W	△在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。	△更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》	S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。
※选择了无电机时,所有与电机相关的参数均以"NV"表达;例如: BWQ51-B200-L1000-40-NV-H-NV 确认电机型号后,电机端配件将以附件形式附送。

《选 型 范 例 表》										《推 荐 长 宽 适 配 控 制 表》								
"- "型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌	型号	B	L320 500	L505 600	L605 700	L705 800	L805 900	L905 3000	
调速型	BWQ01	B200	L1000	25	TA220	SCM	12.5	H	G			80~110	115~160	165~210				
"- "型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌	BWQ01	●	●	●	●	●	●	●	
步进型	BWQ51	B200	L1000	86	CM	45	MC	H	S	BWQ51	—	—	●	●	●	●	●	
"- "型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌	⚠️“—” 定制尺寸	215~260	—	—	—	—	●	●	
伺服型	BWQ51	B200	L1000	MH	TA220	400W	EC	H	X		265~400	—	—	—	—	—	—	●

追加工示意图

※追加工全型号指定方法	(4)行星减速机配备表{-K7}	(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}
范例:BWQ51-B200-L1000-86-CM-45-EC-H-S-K7-Y1-FZ-FX-MB10	—	—
※追加工输送方向时,仅能选择一种输送方向,标准方向无需指定。	86(步进)	3 4 5 7 10
※追加工槽内螺母,先参考左图型材槽内标准螺母配备表,数量不足时再追加。	400W(伺服)	12 16 20 25
※追加工叠加排序时,当有不需要的追加工选项,按序号自动前推占位。	750W(伺服)	28 35 40 50
(1)电机反装指定方法{-FZ}	(2)反向输送指定方法{-FX}	(2)双向输送指定方法{-SX}
反装	反向	双向
正装	正向	双向
		△ 仅在BWQ51时选用
		△ 当追加中实90°行星/转角电机时
		△ 追加槽内螺母数量指定方法{-MB10}
		指定槽内螺母数量
		△ 仅在标配不足时选用

常用平皮带规格表

基础参数				基础参数			
● 材质: PU	● 材质: PU	● 材质: PU	● 材质: PU	● 材质: PU	● 材质: PU	● 材质: PVC	● 材质: PVC
● 厚度: 0.9mm	● 厚度: 0.9mm	● 厚度: 0.8mm	● 厚度: 1.0mm	● 厚度: 1.2mm	● 厚度: 1.0mm	● 厚度: 2.0mm	● 厚度: 2.0mm
● 表面: 墨绿色亚光	● 表面: 阪东绿亮光	● 表面: 黑色亚光	● 表面: 墨绿色亚光	● 表面: 白色亚光	● 表面: 绿色细布纹	● 表面: 黄色亚光	● 表面: 红色亚光
● 特性: 一般用	● 特性: 进口	● 特性: 防静电	● 特性: 防静电	● 特性: 食品级	● 特性: 倾斜用	● 特性: 特殊用	● 特性: 特殊用
H	H6	D	D9	F	Q2	Y1	R1

一种结合挡停、分流、抓取的使用案例

Example 使用案例

分流组件:

激光设备:

档停机构:

限位组件:

案例产品:

△ 设计案例周边配件仅供参考,可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△ 《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考,如需测试可申请样品,更多皮带种类及其它特殊使用工况,参考《平皮带规格总表》。