

机型特性:中负载型, 包边设计, 专用补强型材, 不易形变, 性能稳定, 多应用于精密控制型输送, 且更便于多线接驳设计。

订单Order
10≤台
交期delivery time
=8天

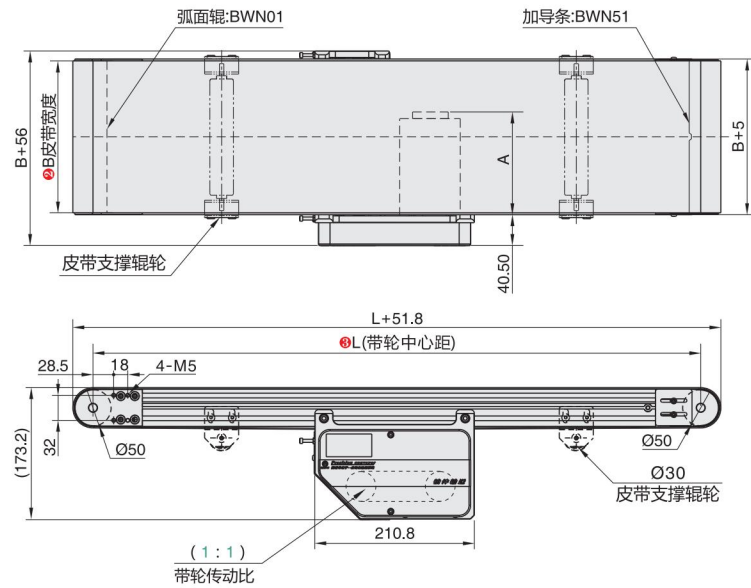
产品视频



整机尺寸图

电机规格: 25W

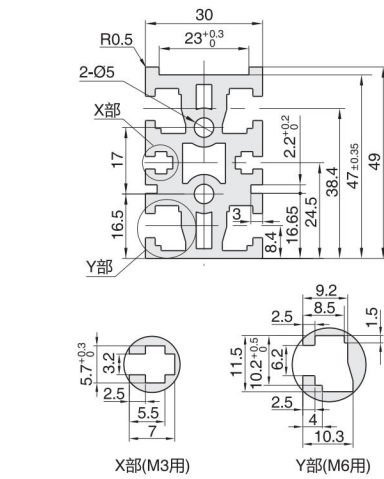
标准传送方向



△ L > 2000时, 附带1个皮带支撑辊轮。

△ 图中的尺寸为皮带规格H(厚0.9mm)的尺寸; 请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。

型材截面放大图



△ 螺母安装方式



△ 型材槽内标准螺母配备表: L值(中心距单位:mm)

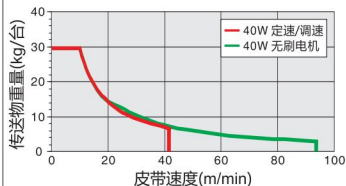
385~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
4PCS	6PCS	8PCS	X部(左右)	M3(六角)	附件
4PCS	6PCS	8PCS	Y部(左右)	M6(方形)	附件

线速度及负载能力对照表

表1: 齿轮头减速机(参考值:m/min[米/每分钟])

齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	42.4	25.4~42.4	52.8	0~94.2
7.5	28.3	17.0~28.3	35.2	0~62.8
10	21.2	12.7~21.2	26.4	0~47.1
12.5	17.0	10.2~17.0	21.1	0~37.7
15	14.1	8.5~14.1	17.6	0~31.4
18	11.8	7.1~11.8	14.7	0~26.2
25	8.5	5.1~8.5	10.6	0~18.8
30	7.1	4.2~7.1	8.8	0~15.7
36	5.9	3.5~5.9	7.3	0~13.1
50	4.2	2.5~4.2	5.3	0~9.4
60	3.5	2.1~3.5	4.4	0~7.9

△ 测试条件: B=200 L=1000



△ 计算条件&公式(一):

1. 主动辊筒直径D=50mm
2. 调速电机额定转速R=1350r/min
3. 变频电机额定转速R=1680r/min
4. 无刷电机额定转速R=3000r/min
5. 同步轮传动比i2=1:1
 $S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{1000}$
 $S = \frac{50 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{1000}$
 $S = 16.956 \text{ m/min}$

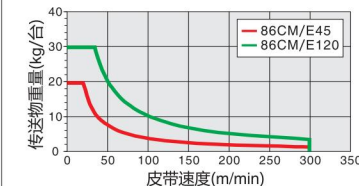
表2: 脉冲数(参考值:m/min[米/每分钟])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	86系列步进(CE/CME)负载量
400	18.8	4.5N.m 8.0N.m 12.0N.m
800	37.7	0~20.0 0~35.8 0~54.0
1600	75.4	0~10.0 0~17.9 0~27.0
3200	150.7	0~5.0 0~9.0 0~13.5
6400	301.4	0~2.5 0~4.5 0~6.8
12800	602.9	0~1.2 0~2.2 0~3.4
25600	1205.8	— — —
51200	2411.5	— — —

使用 1. 使用默认电流设置。
说明 2. 拔码请对照驱动脉冲表设置。

3. 可参照电流设定改变默认转矩。
4. 此设定为脉冲信号表。

△ 测试条件: B=200 L=1000 电流: 5A



△ 计算条件&公式(二):

1. 主动辊筒直径D=50mm
2. 脉冲数M=400
3. 步进转角J=1.8度
4. 同步轮传动比i2=1:1
 $S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$
 $S = \frac{50 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$
 $S = 18.84 \text{ m/min}$

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值, 由我司根据输送机传送特性, 皮带厚度, 摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数, 更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中, 因机型结构强度及机身变型量的问题, 选型时请勿超出负载及长宽, 因皮带转弯半径受限, 皮带厚度控制在2.0mm以下。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	带轮固定座
BWN01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好, 平面精度高	单向传送	铝合金			表面电泳	喷涂烤漆
BWN51	加导条防跑偏	皮带防跑偏稳定, 焊导条处轻微凸起	正/反向传送					

型式	①系列码	②B选择	③L 指定单位5mm	电机选择				④皮带规格	⑤电机品牌选择 △ 价格因制造厂而异。
				⑥输出功率(W)	⑦电压(V)	⑧规格	⑨齿轮头减速比		
BWN01 (弧面辊型)			80~400	25 40 60 90	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120	H(一般用·墨绿色亚光) H6(进口·阪东绿亮光) D(防静电·黑色亚光) D9(防静电·墨绿色亚光) F(食品用·白色亚光) Q2(倾斜用·绿色细布纹) Y1(特殊皮带·黄色亚光) R1(特殊皮带·红色亚光)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机) Z(ZD:中大) NV(无电机) ⑥步进品牌选择 S(雷赛步进) NV(无电机) ⑦伺服品牌选择 S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)
				40 60	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)			
				⑩机座号	⑪控制方式	⑫电机转矩	⑬驱动方式		
				86(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	45 80 120	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型): 伺服不适用 EC(总线: EtherCAT) RS(RS485)		
BWN51 (加导条型)			最小单位 (5mm)	⑭惯量	⑮电压(V)	⑯额定输出	△ 在无指定驱动型号时, 按我司默认脉冲驱动配置。	△ 更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》	
				MH(伺服型)	TA220(单相)	400W 750W			

※电机选用说明: 1. 定速/调速电机推选(台邦), 具有极强性价比。2. 变频电机推选(精研), 具有变频器配套。3. 无刷电机推选(中大)品牌。4. 如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时, 所有与电机相关的参数均以“NV”表达; 例如: BWN51-B200-L1000-40-NV-H-NV 确认电机型号后, 电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》										《推荐长宽适配控制表》								
"-型"号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌	型号	B	L385 500	L505 600	L605 700	L705 800	L805 900	L905 3000	
调速型	BWN01	B200	L1000	25	TA220	SCM	12.5	H	G			定制尺寸	80~110	●	●	●	●	●
"-型"号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌	BWN51	115~160		●	●	●	●	●	●
步进型	BWN51	B200	L1000	86	CM	45	MC	H	S	165~210	—		●	●	●	●	●	●
"-型"号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌	定制尺寸	215~260		—	—	●	●	●	●
伺服型	BWN51	B200	L1000	MH	TA220	400W	EC	H	X	265~400	—		—	—	●	●	●	●

追加工示意图

※追加工全型号指定方法		(4)行星减速机配备表: {-K7}		(5)电机尾部朝向: 中实{-Y1, Y2}	
范例: BWN51-B200-L1000-86-CM-45-EC-H-S-K7-Y1-MC350-FX-MB10		—			
※追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。		86(步进)		△ 减速比(单级/双级)	
※追加工槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。		400W(伺服)		3 4 5 7 10 12 16 20 25 28 35 40 50 70	
※追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。		750W(伺服)		△ 当追加中实90°行星/转角电机时	
(1)驱动位移指定方法: {-MC350}mm		(2)反向输送指定方法: {-FX}		(3)追加槽内螺母数量指定方法: {-MB10}	
△ 默认居中, 当需位移时: L≥530时, MC≥180		△ 当B值<100时, L值>1500时, 不适合反向输送。		△ 仅在标配不足时选用	

常用平皮带规格表

基础参数				EX 一种产品上料的使用案例 Example 使用案例
● 材质: PU ● 厚度: 0.9mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PU ● 厚度: 0.9mm ● 表面: 阪东绿亮光 ● 特性: 进口	● 材质: PU ● 厚度: 0.8mm ● 表面: 黑色亚光 ● 特性: 防静电	● 材质: PU ● 厚度: 1.0mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 防静电	
H	H6	D	D9	
基础参数				
● 材质: PU ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 白色亚光 ● 特性: 食品级	● 材质: PU ● 厚度: 1.0mm ● 表面: 绿色细布纹 ● 特性: 倾斜用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 黄色亚光 ● 特性: 特殊用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 红色亚光 ● 特性: 特殊用	
F	Q2	Y1	R1	

机械手:

案例用产品:

烘烤设备:

BSV01支腿:

△ 设计案例周边配套件仅供参考, 可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△ 设计案例周边配件仅供参考, 可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△ 《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考, 如需测试可申请样品, 更多皮带种类及其它特殊使用工况, 参考《平皮带规格总表》。