

机型特性:中负载型,专用补强型材,不易变形,性能稳定,多应用于精密控制型输送,且更便于多线接驳设计及电机维护。

订单Order  
10≤台  
交期delivery time  
=8天

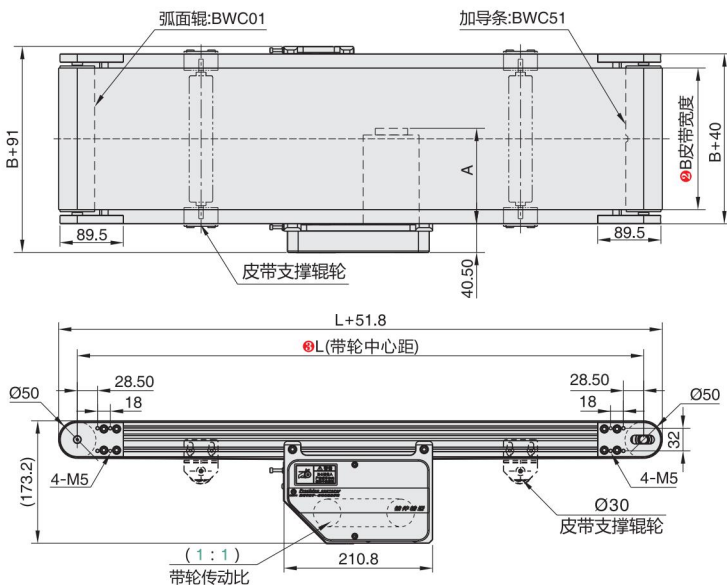
产品视频



## 整机尺寸图

电机规格: 25W

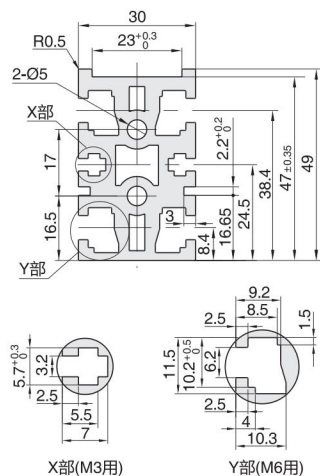
标准传送方向



L &gt; 2000时,附带1个皮带支撑辊轮。

图中的尺寸为皮带规格H(厚0.9mm)的尺寸;请注意,皮带厚度因皮带规格而异。

## 型材截面放大图



螺母安装方式



型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

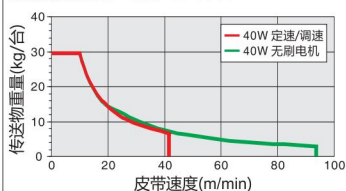
| 385~999 | 1000~1499 | 1500~ | 位置     | 规格     | 配置形式 |
|---------|-----------|-------|--------|--------|------|
| 4PCS    | 6PCS      | 8PCS  | X部(左右) | M3(六角) | 附件   |
| 4PCS    | 6PCS      | 8PCS  | Y部(左右) | M6(方形) | 附件   |

## 线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速机(参考值:m/min[米/每分钟])

| 齿轮头<br>减速机 | 定速电机<br>速度(m/min) | 调速电机<br>速度(m/min) | 变频电机<br>速度(m/min) | 无刷电机<br>速度(m/min) |
|------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 5          | 42.4              | 25.4~42.4         | 52.8              | 0~94.2            |
| 7.5        | 28.3              | 17.0~28.3         | 35.2              | 0~62.8            |
| 10         | 21.2              | 12.7~21.2         | 26.4              | 0~47.1            |
| 12.5       | 17.0              | 10.2~17.0         | 21.1              | 0~37.7            |
| 15         | 14.1              | 8.5~14.1          | 17.6              | 0~31.4            |
| 18         | 11.8              | 7.1~11.8          | 14.7              | 0~26.2            |
| 25         | 8.5               | 5.1~8.5           | 10.6              | 0~18.8            |
| 30         | 7.1               | 4.2~7.1           | 8.8               | 0~15.7            |
| 36         | 5.9               | 3.5~5.9           | 7.3               | 0~13.1            |
| 50         | 4.2               | 2.5~4.2           | 5.3               | 0~9.4             |
| 60         | 3.5               | 2.1~3.5           | 4.4               | 0~7.9             |

测试条件:B=200 L=1000



计算条件&amp;公式(一):

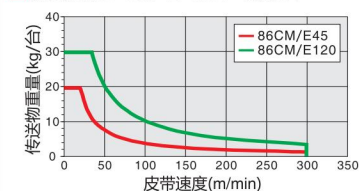
1.主动辊筒直径D=50mm  
2.调速电机额定转速R=1350r/min  
3.变频电机额定转速R=1680r/min  
4.无刷电机额定转速R=3000r/min  
5.同步轮传动比2=1:1  
 $S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{i_1 \times 1000}$   
 $S = \frac{50 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{12.5 \times 1000}$   
 $S = 16.956 \text{ m/min}$

表2:脉冲数(参考值:m/min[米/每分钟])

| 单脉冲<br>脉冲数 | 线速度<br>(m/min) | 86系列步进(CE/CME)负载量     |
|------------|----------------|-----------------------|
| 400        | 18.8           | 4.5N.m 8.0N.m 12.0N.m |
| 800        | 37.7           | 0~20.0 0~35.8 0~54.0  |
| 1600       | 75.4           | 0~10.0 0~17.9 0~27.0  |
| 3200       | 150.7          | 0~5.0 0~9.0 0~13.5    |
| 6400       | 301.4          | 0~2.5 0~4.5 0~6.8     |
| 12800      | 602.9          | 0~1.2 0~2.2 0~3.4     |
| 25600      | 1205.8         | — — —                 |
| 51200      | 2411.5         | — — —                 |

使用 1.使用默认电流设置。  
说明 2.拔码请对照驱动脉冲表设置。

测试条件:B=200 L=1000 电流:5A



计算条件&amp;公式(二):

1.主动辊筒直径D=50mm  
2.脉冲数M=400  
3.步进转角J=1.8度  
4.同步轮传动比2=1:1  
 $S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$   
 $S = \frac{50 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$   
 $S = 18.84 \text{ m/min}$

线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值,由我司根据输送机传送特性,皮带厚度,摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数,更多详情可咨询我司技术工程。

我们致力于智能精密输送系统—传动组件

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题,选型时请勿超出负载及长宽,因皮带转弯半径受限,皮带厚度控制在2.0mm以下。

| 系列码   | 类型     | ※机型特性            |        | 材质  |      | 表面处理 |      |
|-------|--------|------------------|--------|-----|------|------|------|
|       |        | 使用特性             | 传送特性   | 型材  | 电机盖板 | 型材   | 电机盖板 |
| BWC01 | 弧面辊防跑偏 | 皮带平面贴合度好,平面精度高   | 单向传送   | 铝合金 | 表面电泳 | 喷涂烤漆 | 喷涂烤漆 |
| BWC51 | 加导条防跑偏 | 皮带防跑偏稳定,焊导条处轻微凸起 | 正/反向传送 |     |      |      |      |

| 型式              | ①系列码 | ②B选择 | ③L<br>指定单位5mm | 电机选择                 |                       |                      |                                                              | ④皮带规格                                                                                                                          | ⑤电机品牌选择<br>△价格因制造厂而异。                                                                                                                  |
|-----------------|------|------|---------------|----------------------|-----------------------|----------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                 |      |      |               | ⑥输出功率(W)             | ⑦电压(V)                | ⑧规格                  | ⑨齿轮头减速机                                                      |                                                                                                                                |                                                                                                                                        |
| BWC01<br>(弧面辊型) |      |      | 50~400        | 25<br>40<br>60<br>90 | TA220(单相)             | IM(定速型)<br>SCM(调速型)  | 5 7.5 10 12.5 15<br>18 25 30 36 50<br>60 75 90 100 120       | H(一般用-墨绿色亚光)<br>H6(进口-阪东绿亮光)<br>D(防静电-黑色亚光)<br>D9(防静电-墨绿色亚光)<br>F(食品用-白色亚光)<br>Q2(倾斜用-绿色细布纹)<br>Y1(特殊皮带-黄色亚光)<br>R1(特殊皮带-红色亚光) | G(GPG:台邦)<br>J(JSCC:精研)<br>NV(无电机)<br>Z(ZD:中大)<br>NV(无电机)<br>⑥步进品牌选择<br>S(雷赛步进)<br>NV(无电机)<br>⑥伺服品牌选择<br>S(雷赛伺服)<br>X(松下伺服)<br>NV(无电机) |
|                 |      |      |               | 40<br>60             | DC24(直流)<br>TA220(单相) | KMC(调速型)<br>SWS(控制型) |                                                              |                                                                                                                                |                                                                                                                                        |
|                 |      |      |               | ⑩机座号                 | ⑪控制方式                 | ⑫电机转矩                | ⑬驱动方式                                                        |                                                                                                                                |                                                                                                                                        |
|                 |      |      |               | 86(步进型)              | CM(开环)<br>CME(闭环)     | 45 80 120            | MC(脉冲通用型)<br>IO(IO控制型):伺服不适用<br>EC(总线:EtherCAT)<br>RS(RS485) |                                                                                                                                |                                                                                                                                        |
| BWC51<br>(加导条型) |      |      | 最小单位<br>(5mm) | ⑭惯量                  | ⑮电压(V)                | ⑯额定输出                | △在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。                                      | △更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》                                                                                                          |                                                                                                                                        |
|                 |      |      |               | MH(伺服型)              | TA220(单相)             | 400W<br>750W         |                                                              |                                                                                                                                |                                                                                                                                        |

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有高性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

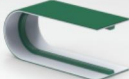
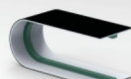
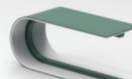
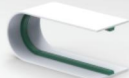
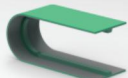
※选择了无电机时,所有与电机相关的参数均以"NV"表达;例如: BWC51-B200-L1000-40-NV-H-NV 确认电机型号后,电机端配件将以附件形式附送。

| 《选型范例表》 |       |      |       |      |       |      |      |      |      | 《推荐长宽适配控制表》    |         |             |             |             |             |             |              |
|---------|-------|------|-------|------|-------|------|------|------|------|----------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| "-型号连接符 | 系列码   | 宽度   | 长度    | 输出功率 | 电机电压  | 控制方式 | 减速比  | 皮带规格 | 电机品牌 | 型号             | B       | L385<br>500 | L505<br>600 | L605<br>700 | L705<br>800 | L805<br>900 | L905<br>3000 |
| 调速型     | BWC01 | B200 | L1000 | 25   | TA220 | SCM  | 12.5 | H    | G    | BWC01<br>BWC51 | 50~110  | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| "-型号连接符 | 系列码   | 宽度   | 长度    | 机座号  | 控制方式  | 电机转矩 | 驱动方式 | 皮带规格 | 电机品牌 |                | 115~160 | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| 步进型     | BWC51 | B200 | L1000 | 86   | CM    | 45   | MC   | H    | S    |                | 165~210 | —           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| "-型号连接符 | 系列码   | 宽度   | 长度    | 惯量   | 电机电压  | 额定输出 | 驱动方式 | 皮带规格 | 电机品牌 |                | 215~260 | —           | —           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| 伺服型     | BWC51 | B200 | L1000 | MH   | TA220 | 400W | EC   | H    | X    | 定制尺寸           | 265~400 | —           | —           | —           | ●           | ●           | ●            |

## 追加工示意图

| ※追加工全型号指定方法                                             |  | (4)行星减速机配备表:{-K7}           |  | (5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}   |  |
|---------------------------------------------------------|--|-----------------------------|--|------------------------|--|
| 范例:BWC51-B200-L1000-86-CM-45-EC-H-S-K7-Y1-MC350-FX-MB10 |  | —                           |  |                        |  |
| ※追加工输送方向时,仅能选择一种输送方向,标准方向无需指定。                          |  | 86(步进)                      |  | Y1                     |  |
| ※追加工槽内螺母,先参考左图型材槽内标准螺母配备表,数量不足时再追加。                     |  | 400W(伺服)                    |  | Y2                     |  |
| ※追加工叠加排序时,当有不需要的追加工选项,按序号自动前推占位。                        |  | 750W(伺服)                    |  | △当追加中实90°行星/转角电机时      |  |
| (1)驱动位移指定方法{-MC350}mm                                   |  | (2)反向输送指定方法{-FX}            |  | (3)追加槽内螺母数量指定方法{-MB10} |  |
|                                                         |  |                             |  |                        |  |
| △默认居中,当需位移时:L≥540时,MC≥180                               |  | △当B值<100时,L值>1500时,不适合反向输送。 |  | △仅在标配不足时选用             |  |

## 常用平皮带规格表

| 基础参数                                                                                                               |                                                                                                                    |                                                                                                                    |                                                                                                                    | <div><div>EX</div><div>Example<br/>使用案例</div></div> <div>一种底部双流道的使用案例</div>                                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"><li>● 材质: PU</li><li>● 厚度: 0.9mm</li><li>● 表面: 墨绿色亚光</li><li>● 特性: 一般用</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>● 材质: PU</li><li>● 厚度: 0.9mm</li><li>● 表面: 阪东绿亮光</li><li>● 特性: 进口</li></ul>  | <ul style="list-style-type: none"><li>● 材质: PU</li><li>● 厚度: 0.8mm</li><li>● 表面: 黑色亚光</li><li>● 特性: 防静电</li></ul>  | <ul style="list-style-type: none"><li>● 材质: PU</li><li>● 厚度: 1.0mm</li><li>● 表面: 墨绿色亚光</li><li>● 特性: 防静电</li></ul> |                                                                                                                    |
| H                                                                                                                  | H6                                                                                                                 | D                                                                                                                  | D9                                                                                                                 |                                                                                                                    |
|                               |                               |                               |                               |                                                                                                                    |
| 基础参数                                                                                                               |                                                                                                                    |                                                                                                                    |                                                                                                                    | <div><div>OK出料组件:</div><div>工业机器人:</div><div>案例用支腿:</div><div>定制支架:</div><div>NG出料组件:</div><div>案例用产品:</div></div> |
| <ul style="list-style-type: none"><li>● 材质: PU</li><li>● 厚度: 1.2mm</li><li>● 表面: 白色亚光</li><li>● 特性: 食品级</li></ul>  | <ul style="list-style-type: none"><li>● 材质: PU</li><li>● 厚度: 1.0mm</li><li>● 表面: 绿色细布纹</li><li>● 特性: 倾斜用</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>● 材质: PVC</li><li>● 厚度: 2.0mm</li><li>● 表面: 黄色亚光</li><li>● 特性: 特殊用</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>● 材质: PVC</li><li>● 厚度: 2.0mm</li><li>● 表面: 红色亚光</li><li>● 特性: 特殊用</li></ul> |                                                                                                                    |
| F                                                                                                                  | Q2                                                                                                                 | Y1                                                                                                                 | R1                                                                                                                 |                                                                                                                    |
|                               |                               |                               |                               |                                                                                                                    |

△ 设计案例周边配件仅供参考，可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△设计案例周边配件仅供参考,可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考,如需测试可申请样品,更多皮带种类及其它特殊使用工况,参考《平皮带规格总表》。

我们致力于智能精密输送系统—传动组件

WWW.BOZFA.COM