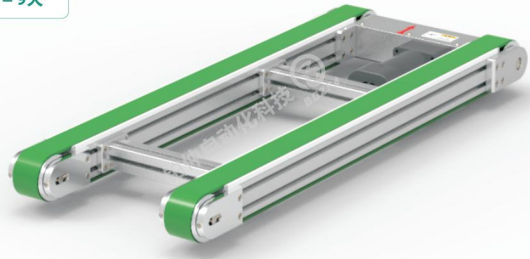


机型特性:重载型，双列窄幅齿形带，适用于制具托盘类产品输送，电机内置减少占位。

订单Order
10≤台
交期delivery time
=9天

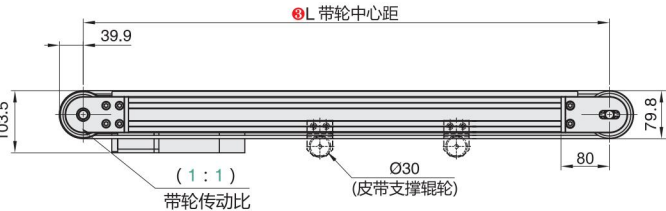
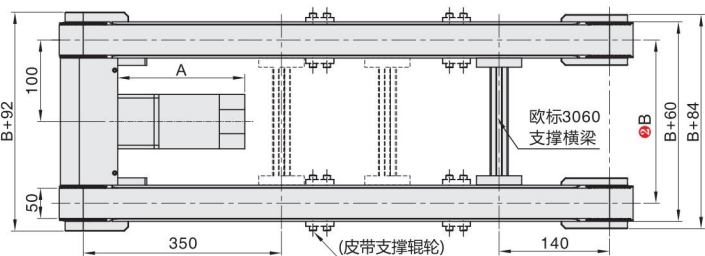
产品视频



整机尺寸图

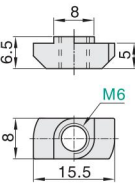
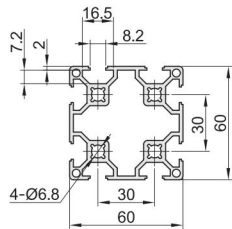
电机规格：90W

标准传送方向



- △ L > 2000时, 附带1组(2个)皮带支撑辊轮; L > 3000时, 附带2组(4个)皮带支撑辊轮。
△ 同步带会因不同品牌产生不同的耐磨程度, 标准配置为国产, 如须进口同步带, 请指定。
△ L < 700时, 一根横梁支撑; L ≥ 700且 ≤ 1000时, 二根横梁支撑; L > 1000且 ≤ 2000时, 三根横梁支撑;
L > 2000且 ≤ 4000时, 四根横梁支撑; L > 4000时, 五根横梁支撑。

型材截面放大图

后装螺母
(附件形式配送)

△ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

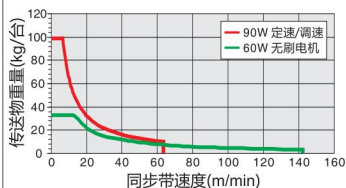
500~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
16PCS	24PCS	32PCS	—	M6(T形)	附件
—	—	—	—	—	—

线速度及负载能力对照表

表1: 齿轮头减速机(参考值:m/min[米/分])

齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	64.4	38.7~64.4	80.2	0~143.2
7.5	43.0	25.8~43.0	53.5	0~95.5
10	32.2	19.3~32.2	40.1	0~71.6
12.5	25.8	15.5~25.8	32.1	0~57.3
15	21.5	12.9~21.5	26.7	0~47.7
18	17.9	10.7~17.9	22.3	0~39.8
25	12.9	7.7~12.9	16.0	0~28.6
30	10.7	6.4~10.7	13.4	0~23.9
36	8.9	5.4~8.9	11.1	0~19.9
50	6.4	3.9~6.4	8.0	0~14.3
60	5.4	3.2~5.4	6.7	0~11.9

△ 测试条件:B=200 L=1000



△ 计算条件&公式(一):

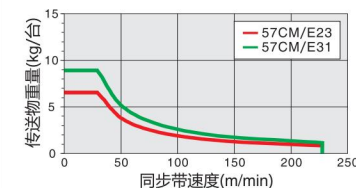
- 主动辊筒直径D=76mm
 - 调速电机额定转速R=1350r/min
 - 变频电机额定转速R=1680r/min
 - 无刷电机额定转速R=3000r/min
 - 同步带传动比2=1:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{i_1 \times 1000}$$
- $$S = \frac{76 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{12.5 \times 1000}$$
- $$S = 25.77312 \text{ m/min}$$

表2: 脉冲数(参考值:m/min[米/分])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	57系列步进(CE/CME)负载量	2.3N.m	2.6N.m	3.1N.m	—	—	—	—
400	28.6	0~6.6	0~7.5	0~9.0	—	—	—	—	—
800	57.3	0~3.3	0~3.8	0~4.5	—	—	—	—	—
1600	114.5	0~1.7	0~1.9	0~2.3	—	—	—	—	—
3200	229.1	0~0.8	0~0.9	0~1.1	—	—	—	—	—
6400	458.2	0~0.4	0~0.5	0~0.6	—	—	—	—	—
12800	916.4	—	—	—	—	—	—	—	—
25600	1832.8	—	—	—	—	—	—	—	—
51200	3665.5	—	—	—	—	—	—	—	—

使用 1. 使用默认电流设置。
说明 2. 拔码请对照驱动脉冲表设置。3. 可参照电流设定改变默认转矩。
4. 此设定为脉冲信号表。

△ 测试条件:B=200 L=1000 电流:5A



△ 计算条件&公式(二):

- 主动辊筒直径D=76mm
 - 脉冲数M=400
 - 步进转角J=1.8度
 - 同步带传动比2=1:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$$
- $$S = \frac{76 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$$
- $$S = 28.6368 \text{ m/min}$$

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值，由我司根据输送机传送特性，同步带厚度，摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数，更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题,选型时请勿超出负载及长宽,因同步带转弯半径受限,同步带齿形规格控制在T10以内。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板
BTR01	耐磨条导槽导正型	齿面贴布降噪,支持精密定位输送	正反向传送	铝合金			表面 阳极氧化	喷涂烤漆

型式 ①系列码	②B选择	③L 指定单位5mm	电机选择				④同步带规格	⑤电机品牌选择 △ 价格因制造厂而异。
			⑥输出功率(W)	⑦电压(V)	⑧规格	⑨齿轮头减速比		
BTR01	200~600 最小单位 (10:mm)	500~5000	60 90 120	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	C(一般用-齿面贴布) C1(一般用-两面贴布) N(防静电-两面贴布) N1(防静电-齿面贴布) K(防滑动-表面加橡胶) K2(防滑动-表面加橡胶) K5(防滑动-表面加聚氨乙烯) K6(防滑动-表面加聚氨酯)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机) Z(ZD:中大) NV(无电机) S(雷赛步进) NV(无电机) S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)
			60 90	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)			
			⑩机座号	⑪控制方式	⑫电机转矩	⑬驱动方式		
			57(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	23 26 31	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)		
			⑭惯量	⑮电压(V)	⑯额定输出			
			MH(伺服型)	TA220(单相)	400W	△ 在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。		

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时,所有与电机相关的参数均以"NV"表达;例如:BTR01-B200-L1000-60-NV-C-NV 确认电机型号后,电机端配件将以附件形式附送。

《选 型 范 例 表》										推荐长宽适配控制表							
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	同步带规格	电机品牌	型号	B	L500 1000	L1005 2000	L2005 3000	L3005 4000	L4005 5000	—
调速型	BTR01-	B200	- L1000	- 90	- TA220	- SCM	- 12.5	- C	- G	BTR01	200~300	●	●	●	●	●	—
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	同步带规格	电机品牌		310~400	●	●	●	●	●	—
步进型	BTR01-	B200	- L1000	- 57	- CM	- 23	- MC	- C	- S		410~500	●	●	●	●	●	—
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	同步带规格	电机品牌		510~600	—	●	●	●	●	—
伺服型	BTR01-	B200	- L1000	- MH	- TA220	- 400W	- EC	- C	- X	定制尺寸	—	—	—	—	—	—	—

追加工示意图

※追加工全型号指定方法		(4)行星减速机配备表:{-K7}			(5)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}		
范例:BTR01-B200-L1000-57-CM-23-MC-C-S-K7-SZ-FX-CT-MB10		57(步进)	简码	△ 减速比(单级/双级)	 指定槽内螺母数量		
※追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。		—					
※追加槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。		400W(伺服)					
※追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。		—					
					△ 仅在标配不足时选用		
(1)电机安装方向:指定方法{-XZ}		(2)反向输送:指定方法{-FX}		(2)双向输送:指定方法{-SX}		(3)追加外调节座:指定方法{-CT}	
 △ 仅在调速、变频电机时使用		 △ 仅在调速、变频电机时使用		 △ 仅在调速、变频电机时使用		 张紧位置如图	
						△ L>700时, 可选CT	

常用同步带规格表

基础参数				一种堆叠出料的使用案例 Example 使用案例
● 齿形: T10 ● 表面: 白聚氨酯 ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 一般用	● 齿形: T10 ● 表面: 绿尼龙布 ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 一般用	● 齿形: T10 ● 表面: 黑防静电布 ● 齿面: 黑防静电布 ● 特性: 防静电	● 齿形: T10 ● 表面: 黑聚氨酯 ● 齿面: 黑防静电布 ● 特性: 防静电	
C	C1	N	N1	
基础参数				 托盘:
● 齿形: T10 ● 表面: 红聚氨酯(软) ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T10 ● 表面: 黄聚氨酯(软) ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T10 ● 表面: 绿聚氨酯 ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T10 ● 表面: 蓝聚氨酯 ● 齿面: 蓝尼龙布 ● 特性: 防滑动	
K	K2	K5	K6	

△ 设计案例周边配件仅供参考, 可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△ 《常用同步带规格表》效果图仅为模拟参考, 如需测试可申请样品, 更多同步带种类及其它特殊使用工况, 参考《同步带规格总表》。