

机型特性:中负载型，双列窄幅齿形带，适用于制具托盘类产品输送，电机内置减少占位。

订单Order
10≤台

交期delivery time
=9天

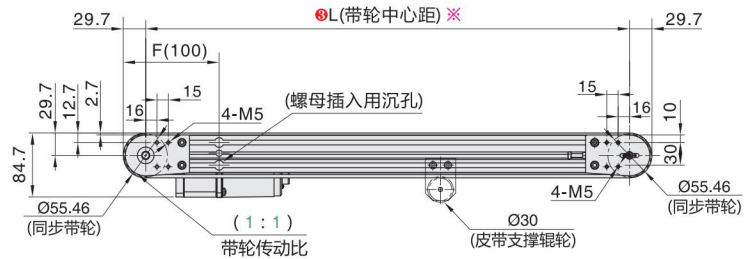
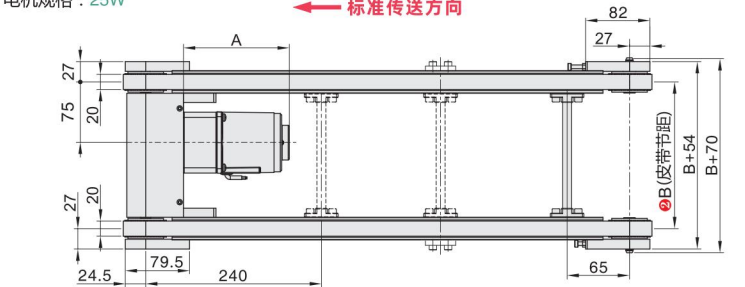


产品视频



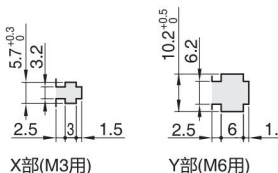
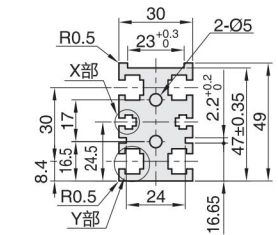
整机尺寸图

电机规格：25W



- △ L > 2000时,附带1组(2个)皮带支撑辊轮。
- △ 同步带会因不同品牌产生不同的耐磨程度,标准配置为国产,如须进口同步带,请指定。
- △ L ≤ 500时,一根横梁支柱;L > 500且 < 1000时,二根横梁支柱;L 1000~1500时,三根横梁支柱;L > 1500时,四根横梁支柱。
- △ L ≤ 500时,F位无沉孔,铝型材槽内预置单边4个螺母;L > 500时,F位默认预留螺母投入的沉头孔,无需另外追加加工。

型材截面放大图



△ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

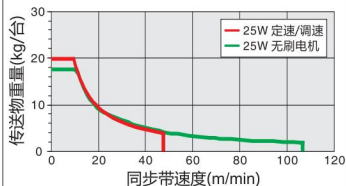
300~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
4PCS	6PCS	8PCS	X部(左右)	M3(六角)	附件
4PCS	6PCS	8PCS	Y部(左右)	M6(方形)	附件

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速比(参考值:m/min[米/分])

齿轮头 减速比	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	48.3	29.0~48.3	60.1	0~107.4
7.5	32.2	19.3~32.2	40.1	0~71.6
10	24.2	14.5~24.2	30.1	0~53.7
12.5	19.3	11.6~19.3	24.1	0~43.0
15	16.1	9.7~16.1	20.0	0~35.8
18	13.4	8.1~13.4	16.7	0~29.8
25	9.7	5.8~9.7	12.0	0~21.5
30	8.1	4.8~8.1	10.0	0~17.9
36	6.7	4.0~6.7	8.4	0~14.9
50	4.8	2.9~4.8	6.0	0~10.7
60	4.0	2.4~4.0	5.0	0~8.9

△ 测试条件:B=150 L=1000



△ 计算条件&公式(一):

- 主动辊筒直径D=57mm
- 调速电机额定转速R=1350r/min
- 变频电机额定转速R=1680r/min
- 无刷电机额定转速R=3000r/min
- 同步带传动比i2=1:1

$$D \times \pi \times R \times i_2$$

$$S = \frac{1}{i_1} \times 1000$$

$$S = \frac{57 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{1000}$$

$$S = 19.32984 \text{ m/min}$$

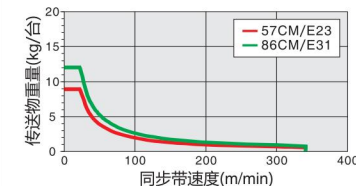
表2:脉冲数(参考值:m/min[米/分])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	57系列步进(CE/CME)负载量	2.3N.m	2.6N.m	3.1N.m	—	—	—	—
400	21.5	0~9.1	0~10.3	0~12.2	—	—	—	—	—
800	43.0	0~4.5	0~5.1	0~6.1	—	—	—	—	—
1600	85.9	0~2.3	0~2.6	0~3.1	—	—	—	—	—
3200	171.8	0~1.1	0~1.3	0~1.5	—	—	—	—	—
6400	343.6	0~0.6	0~0.6	0~0.8	—	—	—	—	—
12800	687.3	—	—	—	—	—	—	—	—
25600	1374.6	—	—	—	—	—	—	—	—
51200	2749.1	—	—	—	—	—	—	—	—

使用 1.使用默认电流设置。
说明 2.拔码请对照驱动脉冲表设置。

3.可参照电流设定改变默认转矩。
4.此设定为脉冲信号表。

△ 测试条件:B=150 L=1000 电流:5A



△ 计算条件&公式(二):

- 主动辊筒直径D=57mm
- 脉冲数M=400
- 步进转角J=1.8度
- 同步带传动比i2=1:1

$$S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$$

$$S = \frac{57 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$$

$$S = 21.4776 \text{ m/min}$$

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题,选型时请勿超出负载及长宽,因同步带转弯半径受限,同步带齿形规格控制在T10以内。

系列码	类型	※机型特性		材质		表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	电机盖板	带轮固定座
BTQ01	中载挡边导正型	齿面贴布降噪,支持精密定位输送	正反向传送	铝合金	表面电泳	喷涂烤漆	

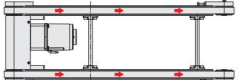
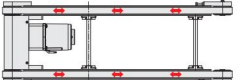
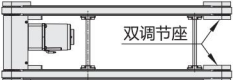
型式 ①系列码	②B选择	③L 指定单位5mm	电机选择				④同步带规格	⑤电机品牌选择 △ 价格因制造厂而异。
			⑥输出功率(W)	⑦电压(V)	⑧规格	⑨齿轮头减速比		
BTQ01	150~300 最小单位 (10:mm)	300~3000	25	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	C(一般用-齿面贴布) C1(一般用-两面贴布) N(防静电-两面贴布) N1(防静电-齿面贴布) K(防滑动-表面加橡胶) K2(防滑动-表面加聚乙橡胶) K5(防滑动-表面加聚乙橡胶) K6(防滑动-表面加聚乙橡胶)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机)
			25	SA220(三相)	INV(变频型)			

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时,所有与电机相关的参数均以"NV"表达;例如:BTQ01-B150-L1000-25-NV-C-NV 确认电机型号后,电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》									《推荐长宽适配控制表》									
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	同步带规格	电机品牌	型号	B	L300 500	L505 600	L605 800	L805 900	L905 1000	L1005 3000	
调速型	BTQ01-	B150	-	L1000	-	25	-	TA220	-	SCM	-	12.5	-	C	-	G		
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	同步带规格	电机品牌	BTQ01	150	●	●	●	●	●	●	
定速型	BTQ01-	B150	-	L1000	-	25	-	TA220	-		IM	-	12.5	-	C	-	G	
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	同步带规格	电机品牌		160~200	●	●	●	●	●	●	●
变频型	BTQ01-	B150	-	L1000	-	25	-	SA220	-		INV	-	12.5	-	C	-	G	
定制尺寸	定制尺寸	定制尺寸	定制尺寸	定制尺寸	定制尺寸	定制尺寸	定制尺寸	定制尺寸	定制尺寸	① “—”	210~250	●	●	●	●	●	●	
										260~300	●	●	●	●	●	●	●	
										—	—	—	—	—	—	—	—	

追加工示意图

※追加加工全型号指定方法			(3)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}
范例:BTQ01-B150-L1000-25-TA220-SCM-12.5-C-G-FX-ST-MB10			 指定槽内螺母数量
※追加加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。			
※追加槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。			
※追加加工叠加排序时, 当有不需要的追加加工选项, 按序号自动前推占位。			⚠ 仅在标配不足时选用
(1)反向输送-指定方法{-FX}	(1)双向输送-指定方法{-SX}	(2)追加双调节座-指定方法{-ST}	(2)追加外调节座-指定方法{-CT}
		 双调节座	 张紧位置如图
		⚠ L>700时, 可选ST	⚠ L>700时, 可选CT ⚠ 追加工(双、外)调节座时, 仅能选择一种指定方法

常用同步带规格表

基础参数				一种搬运线升降的使用案例 Example 使用案例
● 齿形: T10 ● 表面: 白聚氨酯 ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 一般用	● 齿形: T10 ● 表面: 绿尼龙布 ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 一般用	● 齿形: T10 ● 表面: 黑防静电布 ● 齿面: 黑防静电布 ● 特性: 防静电	● 齿形: T10 ● 表面: 黑聚氨酯 ● 齿面: 黑防静电布 ● 特性: 防静电	
C	C1	N	N1	BFT系列输送模组: BTQ系列升降模组:
● 齿形: T10 ● 表面: 红聚氨酯(软) ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T10 ● 表面: 黄聚氨酯(软) ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T10 ● 表面: 绿聚氨酯 ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T10 ● 表面: 蓝聚氨酯 ● 齿面: 蓝尼龙布 ● 特性: 防滑动	
K	K2	K5	K6	
● 齿形: T10 ● 表面: 红聚氨酯(软) ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T10 ● 表面: 黄聚氨酯(软) ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T10 ● 表面: 绿聚氨酯 ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T10 ● 表面: 蓝聚氨酯 ● 齿面: 蓝尼龙布 ● 特性: 防滑动	

△ 设计案例周边配件仅供参考,可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△《常用同步带规格表》效果图仅为模拟参考,如需测试可申请样品,更多同步带种类及其它特殊使用工况,参考《同步带规格总表》。