

机型特性:重载型，双列窄幅齿形带，适用于制具托盘类产品输送，支持精密定位输送。

订单Order
10≤台

交期delivery time
=9天

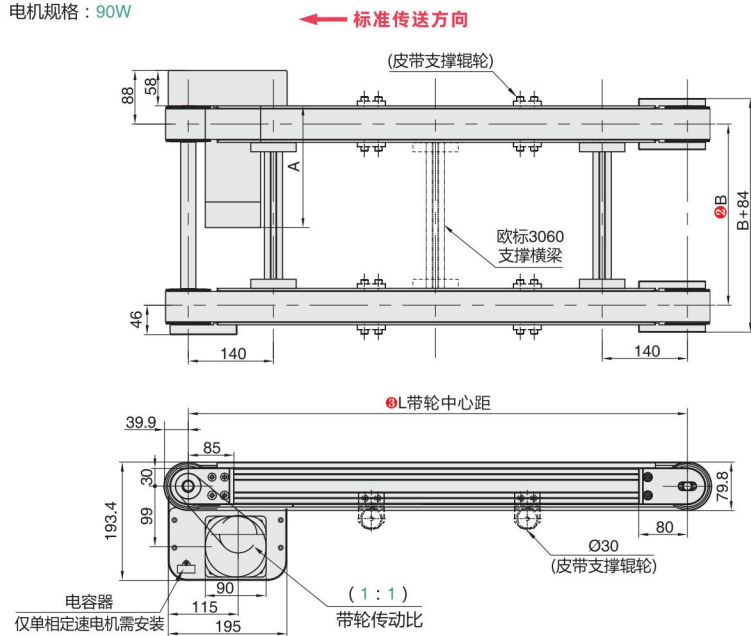


产品视频



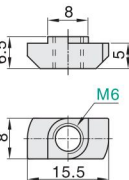
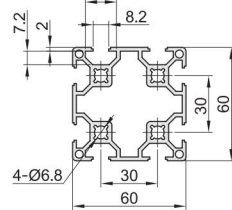
整机尺寸图

电机规格：90W



- △ L > 2000时, 附带1组(2个)皮带支撑辊轮; L > 3000时, 附带2组(4个)皮带支撑辊轮。
△ 同步带会因不同品牌产生不同的耐磨程度, 标准配置为国产, 如须进口同步带, 请指定。
△ L ≥ 1500时, 增加一根横梁支撑; L > 2500时, 增加二根横梁支撑(均布); L > 3500时, 增加三根横梁支撑(均布)。

型材截面放大图



后装螺母
(附件形式配送)

△ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

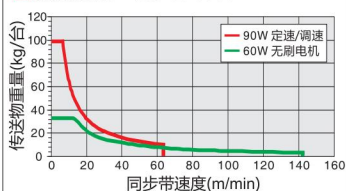
L值	位置	规格	配置形式
500~999	1000~1499	1500~	位置
16PCS	24PCS	32PCS	—
—	—	—	—

线速度及负载能力对照表

表1: 齿轮头减速机(参考值:m/min[米/分])

齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	64.4	38.7~64.4	80.2	0~143.2
7.5	43.0	25.8~43.0	53.5	0~95.5
10	32.2	19.3~32.2	40.1	0~71.6
12.5	25.8	15.5~25.8	32.1	0~57.3
15	21.5	12.9~21.5	26.7	0~47.7
18	17.9	10.7~17.9	22.3	0~39.8
25	12.9	7.7~12.9	16.0	0~28.6
30	10.7	6.4~10.7	13.4	0~23.9
36	8.9	5.4~8.9	11.1	0~19.9
50	6.4	3.9~6.4	8.0	0~14.3
60	5.4	3.2~5.4	6.7	0~11.9

△ 测试条件:B=150 L=1000



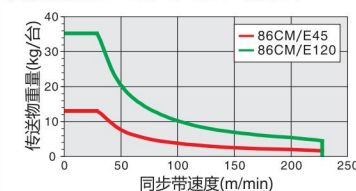
△ 计算条件&公式(一):

- 主动辊筒直径D=76mm
 - 调速电机额定转速R=1350r/min
 - 变频电机额定转速R=1680r/min
 - 无刷电机额定转速R=3000r/min
 - 同步带传动比i2=1:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{i_1 \times 1000}$$
- $$S = \frac{76 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{12.5 \times 1000}$$
- $$S = 25.77312 \text{ m/min}$$

表2: 脉冲数(参考值:m/min[米/分])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	—	—	—	86系列步进(CE/CME)负载量
400	28.6	—	—	—	4.5N.m 8.0N.m 12.0N.m
800	57.3	—	—	—	0~13.2 0~23.6 0~35.6
1600	114.5	—	—	—	0~6.6 0~11.8 0~17.8
3200	229.1	—	—	—	0~3.3 0~5.9 0~8.9
6400	458.2	—	—	—	0~1.7 0~3.0 0~4.4
12800	916.4	—	—	—	0~0.8 0~1.5 0~2.2
25600	1832.8	—	—	—	—
51200	3665.5	—	—	—	—

△ 测试条件:B=150 L=1000 电流:5A



△ 计算条件&公式(二):

- 主动辊筒直径D=76mm
 - 脉冲数M=400
 - 步进转角J=1.8度
 - 同步带传动比i2=1:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$$
- $$S = \frac{76 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$$
- $$S = 28.6368 \text{ m/min}$$

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值，由我司根据输送机传送特性，同步带厚度，摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数，更多详情可咨询我司技术工程。

我们致力于智能精密输送系统—传动组件

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题,选型时请勿超出负载及长宽,因同步带转弯半径受限,同步带齿形规格控制在T10以内。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理				
		使用特性		传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座	
BTP01	耐磨条导槽正型	齿面贴布降噪,支持精密定位输送		正反向传送		铝合金			表面 阳极氧化	喷涂烤漆	
型式		④L 指定单位5mm	电机选择					⑧同步带规格	⑨电机品牌选择		
①系列码	②B选择		④输出功率(W)	⑤电压(V)	⑥规格	⑦齿轮头减速比			⚠ 价格因制造厂而异		
BTP01	150~600 最小单位 (10:mm)	500~5000	60 90 120	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120			C(一般用-齿面贴布) C1(一般用-两面贴布) N(防静电-两面贴布) N1(防静电-齿面贴布) K(防滑动-表面加橡胶) K2(防滑动-表面加橡胶) K5(防滑动-表面加聚氨乙烯) K6(防滑动-表面加聚氨脂) ⚠ 更多同步带规格详情请参 阅《同步带规格总表》	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机)	
			60 90	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)	150 180				Z(ZD:中大) NV(无电机)	
			①机座号	⑤控制方式	⑥电机转矩	⑦驱动方式				⑨步进品牌选择	
			86(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	45 80 120	MC(脉冲通用型) IO(10控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)				S(雷赛步进) NV(无电机)	
			①惯量	⑤电压(V)	⑥额定输出					⑨伺服品牌选择	
			MH(伺服型)	TA220(单相)	750W	⚠ 在无指定驱动型号时,按我司默 认脉冲驱动配置。				S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)	

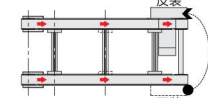
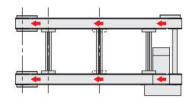
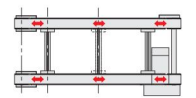
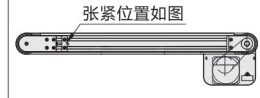
※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时,所有与电机相关的参数均以“NV”表达;例如:BTP01-B150-L1000-60-NV-C-NV 确认电机型号后,电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》																
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速机	同步带规格	电机品牌							
调速型	BTP01-	B150	-	L1000	-	90	-	TA220	-	SCM	-	12.5	-	C	-	G
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	同步带规格	电机品牌							
步进型	BTP01-	B150	-	L1000	-	86	-	CM	-	45	-	MC	-	C	-	S
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	同步带规格	电机品牌							
伺服型	BTP01-	B150	-	L1000	-	MH	-	TA220	-	750W	-	EC	-	C	-	X

《推荐长宽适配控制表》							
型号	B	L500	L1005	L2005	L3005	L4005	—
		1000	2000	3000	4000	5000	
BTP01	150~300	●	●	●	●	●	—
	310~400	●	●	●	●	●	—
	410~500	●	●	●	●	●	—
定制尺寸	510~600	—	●	●	●	●	—
	—	—	—	—	—	—	—

追加工示意图

※追加工全型号指定方法		(5)行星减速机配备表:{-K7}		(6)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}	
范例:BTP01-B150-L1000-86-CM-45-MC-C-S-K7-Y1-FZ-FX-CT-MB10		—	筒码		
※追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。		86(步进)	K		△ 减速比(单级/双级) 3 4 5 7 10 12 16 20 25 28 35 40 50 70
※追加工槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。		—			
※追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。		750W(伺服)			
(1)电机反装指定方法{-FZ}	(2)反向输送指定方法{-FX}	(2)双向输送指定方法{-SX}	(3)追加外调节座指定方法{-CT}	(4)追加槽内螺母数量指定方法{-MB10}	
					
△ 仅在标配不足时选用					

常用同步带规格表

基础参数	基础参数	基础参数	基础参数
● 齿形: T10 ● 表面: 白聚氨酯 ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 一般用	● 齿形: T10 ● 表面: 绿尼龙布 ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 一般用	● 齿形: T10 ● 表面: 黑防静电布 ● 齿面: 黑防静电布 ● 特性: 防静电	● 齿形: T10 ● 表面: 黑聚氨酯 ● 齿面: 黑防静电布 ● 特性: 防静电
C	C1	N	N1
● 齿形: T10 ● 表面: 红聚氨酯(软) ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T10 ● 表面: 黄聚氨酯(软) ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T10 ● 表面: 绿聚氨酯 ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T10 ● 表面: 蓝聚氨酯 ● 齿面: 蓝尼龙布 ● 特性: 防滑动
K	K2	K5	K6

一种治具托盘上下料检测的使用案例



△ 设计案例周边配件仅供参考, 可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△《常用同步带规格表》效果图仅为模拟参考, 如需测试可申请样品, 更多同步带种类及其它特殊使用工况, 参考《同步带规格总表》。

我们致力于智能精密输送系统—传动组件

我们致力于智能精密输送系统—传动组件