

机型特性:中负载型, 双列窄幅齿形带,适用于制具托盘类产品输送, 支持精密定位且便于多线并列或接驳输送。

订单Order
10≤台

交期delivery time
=9天

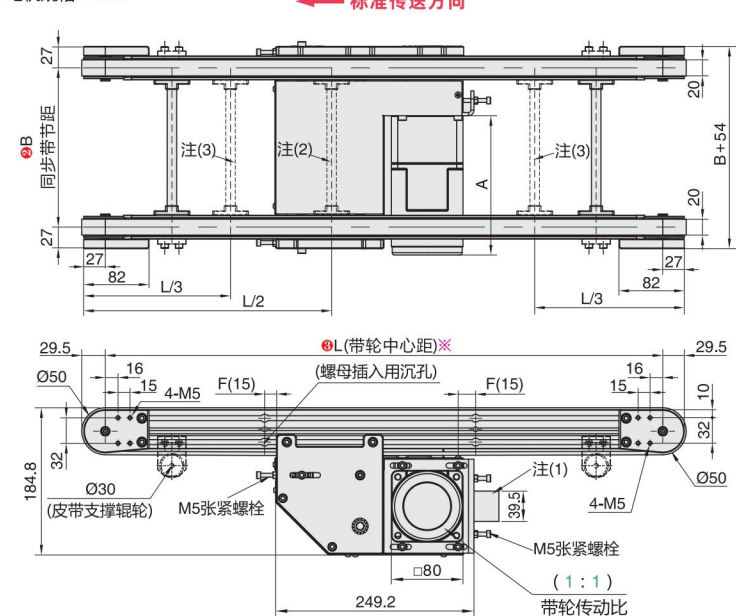


产品视频



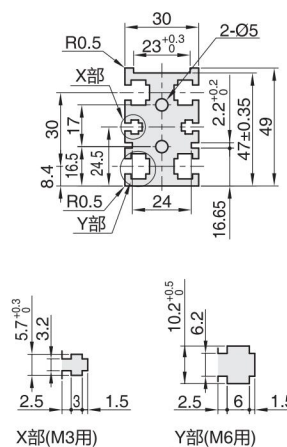
整机尺寸图

电机规格：25W



- 注1 电容器:仅单相定速电机需安装。 L > 2000时,附带1组(2个)皮带支撑辊轮。
注2 支撑组件:1000~2000时,安装在此处位置(1处);注3 支撑组件:L > 2000时,安装在此处位置(2处)。
注3 支撑组件:L > 2000时,安装在此处位置(2处)。
注4 L≤700时,F位无沉孔,铝型材槽内预置单边4个螺母;L>700时,F位默认预留螺母投入的沉头孔,无需另外追加加工。

型材截面放大图



型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

L值	位置	规格	配置形式
365~999	1000~1499	1500~	位置 规格 配置形式
4PCS	6PCS	8PCS	X部(左右) M3(六角) 附件
4PCS	6PCS	8PCS	Y部(左右) M6(方形) 附件

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速机(参考值:m/min[米/分])					表2:脉冲数(参考值:m/min[米/分])				
齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)	单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	57系列步进(CE/CME)负载量	86系列步进(CE/CME)负载量	
5	48.3	29.0~48.3	60.1	0~107.4	400	21.5	0~9.1	0~10.3	0~12.2
7.5	32.2	19.3~32.2	40.1	0~71.6	800	43.0	0~4.5	0~5.1	0~6.1
10	24.2	14.5~24.2	30.1	0~53.7	1600	85.9	0~2.3	0~2.6	0~3.1
12.5	19.3	11.6~19.3	24.1	0~43.0	3200	171.8	0~1.1	0~1.3	0~1.5
15	16.1	9.7~16.1	20.0	0~35.8	6400	343.6	0~0.6	0~0.6	0~0.8
18	13.4	8.1~13.4	16.7	0~29.8	12800	687.3	—	—	—
25	9.7	5.8~9.7	12.0	0~21.5	25600	1374.6	—	—	—
30	8.1	4.8~8.1	10.0	0~17.9	51200	2749.1	—	—	—
36	6.7	4.0~6.7	8.4	0~14.9					
50	4.8	2.9~4.8	6.0	0~10.7					
60	4.0	2.4~4.0	5.0	0~8.9					

使用 1.使用默认电流设置。
说明 2.拔码请对照驱动脉冲表设置。

3.可参照电流设定改变默认转矩。
4.此设定为脉冲信号表。

测试条件:B=80 L=1000 电流:5A

计算条件&公式(一):
1.主动辊筒直径D=57mm
2.调速电机额定转速R=1350r/min
3.变频电机额定转速R=1680r/min
4.无刷电机额定转速R=3000r/min
5.同步轮传动比i2=1:1
 $S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{1000}$
 $S = \frac{57 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{1000}$
 $S = 12.5 \times 1000$
 $S = 19.32984 \text{ m/min}$

计算条件&公式(二):
1.主动辊筒直径D=57mm
2.脉冲数M=400
3.步进转角J=1.8度
4.同步轮传动比i2=1:1
 $S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$
 $S = \frac{57 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$
 $S = 21.4776 \text{ m/min}$

线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值, 由我司根据输送机传送特性, 同步带厚度, 摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数, 更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题, 选型时请勿超出负载及长宽,因同步带转弯半径受限, 同步带齿形规格控制在T10以内。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板
BTN01	中载挡边导正型	齿面贴布降噪,支持精密定位输送	正反向传送	铝合金			表面电泳	喷涂烤漆

型式		指定单位5mm	电机选择				同步带规格	电机品牌选择
①系列码	②B选择		③输出功率(W)	④电压(V)	⑤规格	⑥齿轮头减速比		
BTN01	80~300 最小单位 (10:mm)	365~3000	25 40	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	C(一般用-齿面贴布) C1(一般用-两面贴布) N(防静电-两面贴布) N1(防静电-齿面贴布)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机)
			25 40	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)			Z(ZD:中大) NV(无电机)
			⑦机座号	⑧控制方式	⑨电机转矩	⑩驱动方式		⑪步进品牌选择
			57(步进型)	CM(开环)	23 26 31	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)		S(雷赛步进) NV(无电机)
			86(步进型)	CME(闭环)	45 80 120			⑫伺服品牌选择
			⑬惯量	⑭电压(V)	⑮额定输出			S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)
			MH(伺服型)	TA220(单相)	400W 750W	△在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。		

更多同步带规格详情请参阅《同步带规格总表》

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时, 所有与电机相关的参数均以"NV"表达; 例如: BTN01-B80-L1000-40-NV-C-NV 确认电机型号后, 电机端配件将以附件形式附送。

《选 型 范 例 表》										《 推 荐 长 宽 适 配 控 制 表 》							
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	同步带规格	电机品牌	型号	B	L365 500	L505 600	L605 800	L805 900	L905 1000	L1005 3000
调速型	BTN01-	B80	- L1000	- 25	- TA220	- SCM	- 12.5	- C	- G	BTN01	80~100	●	●	●	●	●	●
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	同步带规格	电机品牌		110~150	●	●	●	●	●	●
步进型	BTN01-	B80	- L1000	- 57	- CM	- 23	- MC	- C	- S		160~200	●	●	●	●	●	●
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	同步带规格	电机品牌	定制尺寸	210~250	●	●	●	●	●	●
伺服型	BTN01-	B80	- L1000	- MH	- TA220	- 400W	- EC	- C	- X		260~300	●	●	●	●	●	●

追加工示意图

※追加加工全型号指定方法		(4)行星减速机配备表:{-K7}		(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}	
范例:BTN01-B80-L1000-57-CM-23-MC-C-S-K7-Y1-MC500-FX-MB10		57(步进)	简码 K	△ 减速比(单级/双级)	
※追加加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。		86(步进)		3 4 5 7 10	
※追加槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。		400W(伺服)		12 16 20 25	
※追加工叠加排序时, 当有不需要的追加加工选项, 按序号自动前推占位。		750W(伺服)		28 35 40 50 70	
(1)驱动位移:指定方法{-MC500}mm		(2)反向输送:指定方法{-FX}		(2)双向输送:指定方法{-SX}	
					
△ 默认居中,当需位移时:L≥555时,MC≥175				(3)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}	
					
				△ 仅在标配不足时选用	

常用同步带规格表

基础参数				EX Example 使用案例 一种用于载具顶升完成规定动作的使用案例
● 齿形: T10 ● 表面: 白聚氨酯 ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 一般用	● 齿形: T10 ● 表面: 绿尼龙布 ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 一般用	● 齿形: T10 ● 表面: 黑防静电布 ● 齿面: 黑防静电布 ● 特性: 防静电	● 齿形: T10 ● 表面: 黑聚氨酯 ● 齿面: 黑防静电布 ● 特性: 防静电	
C	C1	N	N1	
基础参数				XY横移模组: 挡停组件:
待开发				
待开发				
待开发				
待开发				
待开发				△ 设计案例周边配件仅供参考, 可根据实际需求选用标准配件或来图定制。