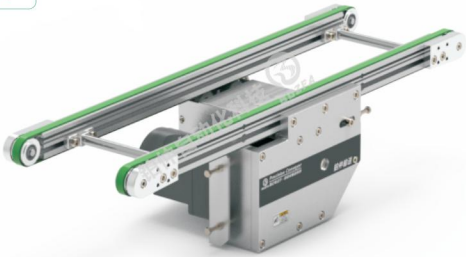


机型特性:轻负载，双列窄幅齿形带,适用于制具托盘类产品输送，支持精密定位且便于多线并列或接驳输送。

订单Order
10≤台

交期delivery time
=9天



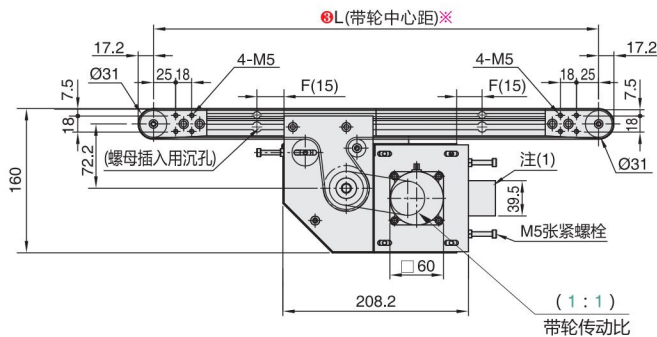
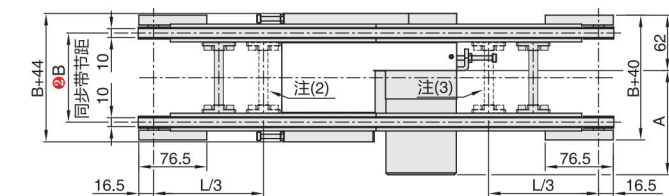
产品视频



整机尺寸图

电机规格：6W

标准传送方向



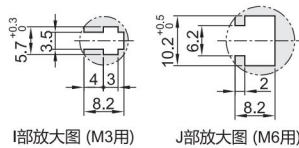
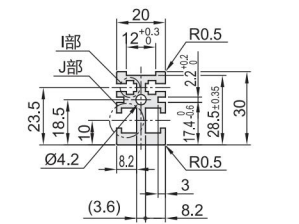
注1 电容器:仅单相定速电机需安装。

注2 同步带会因不同品牌产生不同的耐磨程度,标准配置为国产,如须进口同步带,请指定。

注3 支撑组件:1000~1500时,安装在此处位置(1处);注3 支撑组件:L > 1500时,安装在此处位置(1处)。

注4 L≤700时,F位无沉孔,铝型材槽内预置单边4个螺母;L>700时,F位默认预留螺母投入的沉头孔,无需另外追加加工。

型材截面放大图



型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

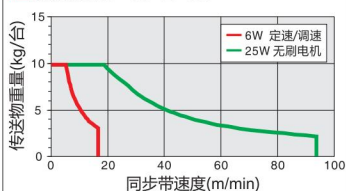
L值	位置	规格	配置形式
365~999	1000~1499	1500~	位置
4PCS	6PCS	8PCS	I部(左右) M3(六角) 附件
4PCS	6PCS	8PCS	J部(左右) M6(方形) 附件

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速机(参考值:m/min[米/分钟])

齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	42.4	25.4~42.4	52.8	0~94.2
7.5	28.3	17.0~28.3	35.2	0~62.8
10	21.2	12.7~21.2	26.4	0~47.1
12.5	17.0	10.2~17.0	21.1	0~37.7
15	14.1	8.5~14.1	17.6	0~31.4
18	11.8	7.1~11.8	14.7	0~26.2
25	8.5	5.1~8.5	10.6	0~18.8
30	7.1	4.2~7.1	8.8	0~15.7
36	5.9	3.5~5.9	7.3	0~13.1
50	4.2	2.5~4.2	5.3	0~9.4
60	3.5	2.1~3.5	4.4	0~7.9

测试条件:B=80 L=800



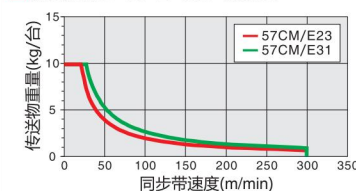
计算条件&公式(一):

1.主动辊筒直径D=50mm
2.调速电机额定转速R=1350r/min
3.变频电机额定转速R=1680r/min
4.无刷电机额定转速R=3000r/min
5.同步带传动比2=1:1
 $S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{i_1 \times 1000}$
 $S = \frac{50 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{1 \times 1000}$
 $S = 12.5 \times 1000$
 $S = 16.956 \text{ m/min}$

表2:脉冲数(参考值:m/min[米/分钟])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	57系列步进(CE/CME)负载量	2.3N.m	2.6N.m	3.1N.m	—	—	—	—
400	18.8	0~10.4	0~11.8	0~14.0	—	—	—	—	—
800	37.7	0~5.2	0~5.9	0~7.0	—	—	—	—	—
1600	75.4	0~2.6	0~2.9	0~3.5	—	—	—	—	—
3200	150.7	0~1.3	0~1.5	0~1.8	—	—	—	—	—
6400	301.4	0~0.7	0~0.7	0~0.9	—	—	—	—	—
12800	602.9	—	—	—	—	—	—	—	—
25600	1205.8	—	—	—	—	—	—	—	—
51200	2411.5	—	—	—	—	—	—	—	—

测试条件:B=80 L=800 电流:5A



计算条件&公式(二):

1.主动辊筒直径D=50mm
2.脉冲数M=400
3.步进转角J=1.8度
4.同步带传动比2=1:1
 $S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$
 $S = \frac{50 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$
 $S = 18.84 \text{ m/min}$

线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值，由我司根据输送机传送特性，同步带厚度，摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数，更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题，选型时请勿超出负载及长宽,因同步带转弯半径受限，同步带齿形规格控制在T5以内。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板
BTM01	轻载挡边导正型	齿面贴布降噪,支持精密定位输送	正反向传送	铝合金	表面电泳	喷涂烤漆		

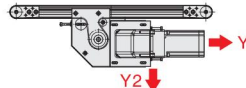
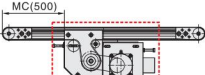
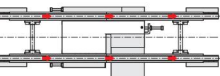
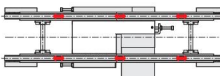
型式	①系列码	②B选择	③L 指定单位5mm	电机选择				④同步带规格	⑤电机品牌选择 △价格因制造厂而异。
				⑥输出功率(W)	⑦电压(V)	⑧规格	⑨齿轮头减速机		
BTM01	80~300 最小单位 (5mm)	365~2000		6 25	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	C(一般用·齿面贴布) C1(一般用·两面贴布) N(防静电·两面贴布) N1(防静电·齿面贴布)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机) Z(ZD:中大) NV(无电机) ⑥步进品牌选择 S(雷赛步进) NV(无电机) ⑥伺服品牌选择 S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)
				△ 6 不适用变频	SA220(三相)	INV(变频型)	△ 输出功率为6时, 5~10不适用。		
				25	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)	△ 输出功率为6时, 5~10不适用。		
				①机座号	⑥控制方式	⑥电机转矩	⑥驱动方式		
				57(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	23 26 31	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)		
				①惯量	⑥电压(V)	⑥额定输出	△ 在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。		
BTM01	80~300 最小单位 (5mm)	365~2000		MH(伺服型)	TA220(单相)	200W	△ 在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。	更多同步带规格详情请参阅《同步带规格总表》	

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

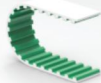
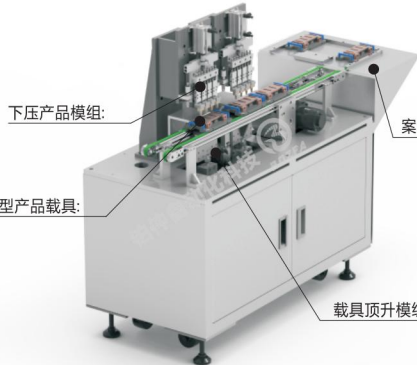
※选择了无电机时，所有与电机相关的参数均以“NV”表达；例如：BTM01-B80-L800-25-NV-C-NV 确认电机型号后，电机端配件将以附件形式附送。

《选 型 范 例 表》										《 推 荐 长 宽 适 配 控 制 表 》											
"-”型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	同步带规格	电机品牌	型号	B	L365 500	L505 600	L605 800	L805 900	L905 1000	L1005 2000				
调速型	BTM01-	B80	-	L800	-	6	-	TA220	-	SCM	-	12.5	-	C	-	G					
"-”型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	同步带规格	电机品牌	BTM01	80~110	●	●	●	●	●	●				
步进型	BTM01-	B80	-	L800	-	57	-	CM	-		23	-	MC	-	C	-	S				
"-”型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	同步带规格	电机品牌		115~160	●	●	●	●	●	●				
伺服型	BTM01-	B80	-	L800	-	MH	TA220	-	200W		EC	-	C	-	X	165~210	●	●	●	●	●
																215~260	●	●	●	●	●
											265~300	●	●	●	●	●	●				

追加工示意图

※追加工全型号指定方法		(4)行星减速机配备表:{-K7}		(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}	
范例:BTM01-B80-L800-57-CM-23-MC-C-S-K7-Y1-MC500-FX-MB10		57(步进)	简码 K	△ 减速机(单级/双级)	
※追加工输送方向时,仅能选择一种输送方向,标准方向无需指定。		—		3 4 5 7 10	
※追加槽内螺母,先参考左图型材槽内标准螺母配备表,数量不足时再追加。		200W(伺服)		12 16 20 25	
※追加工叠加排序时,当有不需要的追加工选项,按序号自动前推占位。		—		28 35 40 50 70	
(1)驱动位移:指定方法{-MC500}mm		(2)反向输送:指定方法{-FX}		(2)双向输送:指定方法{-SX}	
					
△ 默认居中,当需位移时:L≥500时,MC≥170				(3)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}	
					
				△ 仅在标配不足时选用	

常用同步带规格表

基础参数				EX Example 使用案例 一种用于轻型载具顶升点压的使用案例
● 齿形：T5 ● 表面：白聚氨酯 ● 齿面：绿尼龙布 ● 特性：一般用	● 齿形：T5 ● 表面：绿尼龙布 ● 齿面：绿尼龙布 ● 特性：一般用	● 齿形：T5 ● 表面：黑防静电布 ● 齿面：黑防静电布 ● 特性：防静电	● 齿形：T5 ● 表面：黑聚氨酯 ● 齿面：黑防静电布 ● 特性：防静电	
C	C1	N	N1	
				
基础参数				下压产品模组: 案例用送料台: 轻型产品载具: 载具顶升模组: 
待开发	待开发	待开发	待开发	
待开发	待开发	待开发	待开发	
待开发	待开发	待开发	待开发	

△ 设计案例周边配件仅供参考，可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

《常用同步带规格表》效果图仅为模拟参考，如需测试可申请样品，更多同步带种类及其它特殊使用工况，参考《同步带规格总表》。