精密输送机 指定长度-3槽型材

头部驱动-20mm带宽双列型(带轮直径50mm)

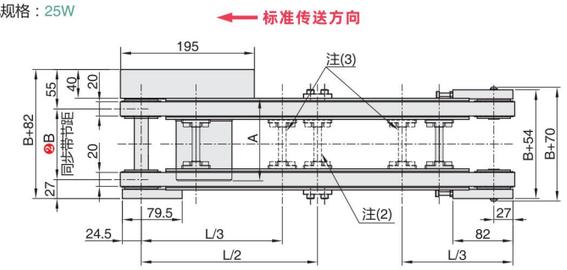
机型特性:中负载型，双列窄幅齿形带，适用于制具托盘类产品输送，支持精密定位输送。

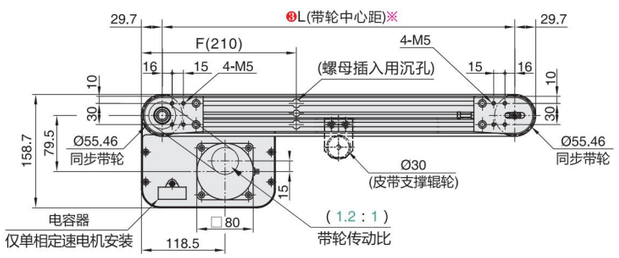
订单Order 10≤台 交期delivery time =9天

产品视频

整机尺寸图

电机规格：25W





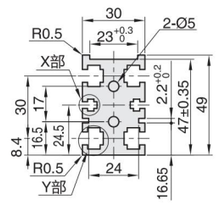
⚠ L＞2000时,附带1组(2个)皮带支撑辊轮。

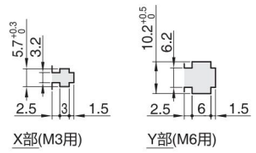
⚠ 同步带会因不同品牌产生不同的耐磨程度,标准配置为国产,如须进口同步带,请指定。

⚠ 注2 支撑组件:1000~2000时,安装在此处位置(1处);注3 支撑组件:L＞2000时,安装在此处位置(2处)。

⚠ L≤500时,F位无沉孔,铝型材槽内预置单边4个螺母;L>500时,F位默认预留螺母投入的沉头孔,无需另外追加工。

型材截面放大图





⚠ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

265~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
4PCS	6PCS	8PCS	X部(左右)	M3(六角)	附件
4PCS	6PCS	8PCS	Y部(左右)	M6(方形)	附件

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速比(参考值:m/min[米/每分])

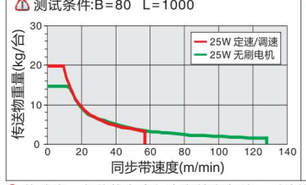
齿轮头减速比	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	58.0	34.8~58.0	72.2	0~128.9
7.5	38.7	23.2~38.7	48.1	0~85.9
10	29.0	17.4~29.0	36.1	0~64.4
12.5	23.2	13.9~23.2	28.9	0~51.5
15	19.3	11.6~19.3	24.1	0~43.0
18	16.1	9.7~16.1	20.0	0~35.8
25	11.6	7.0~11.6	14.4	0~25.8
30	9.7	5.8~9.7	12.0	0~21.5
36	8.1	4.8~8.1	10.0	0~17.9
50	5.8	3.5~5.8	7.2	0~12.9
60	4.8	2.9~4.8	6.0	0~10.7

表2:脉冲数(参考值:m/min[米/每分])

单脉冲脉冲数	线速度(m/min)	57系列步进(CE/CME)负载量 2.3N.m	2.6N.m	3.1N.m	86系列步进(CE/CME)负载量 4.5N.m	8.0N.m	12.0N.m	—
400	25.8	0~6.3	0~7.1	0~8.5	0~12.4	0~22.0	0~33.1	—
800	51.5	0~3.1	0~3.6	0~4.3	0~6.2	0~11.0	0~16.5	—
1600	103.1	0~1.6	0~1.8	0~2.1	0~3.1	0~5.5	0~8.3	—
3200	206.2	0~0.8	0~0.9	0~1.1	0~1.5	0~2.8	0~4.1	—
6400	412.4	0~0.4	0~0.4	0~0.5	0~0.8	0~1.4	0~2.1	—
12800	824.7	—	—	—	—	—	—	—
25600	1649.5	—	—	—	—	—	—	—
51200	3299.0	—	—	—	—	—	—	—

使用说明 1.使用默认电流设置。 2.拔码请对照驱动脉冲表设置。 3.可参照电流设定改变默认转矩。 4.此设定为脉冲信号表。

⚠ 测试条件:B=80 L=1000



⚠ 计算条件&公式(一):

1.主动辊筒直径D=57mm

2.调速电机额定转速R=1350r/min

3.变频电机额定转速R=1680r/min

4.无刷电机额定转速R=3000r/min

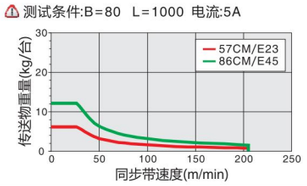
5.同步轮传动比i2=1.2:1

$S=\frac{D\times\pi\times R\times i2}{i1\times1000}$

$S=\frac{57\times3.14\times1350\times1.2}{12.5\times1000}$

S=23.195808m/min

⚠ 测试条件:B=80 L=1000 电流:5A



⚠ 计算条件&公式(二):

1.主动辊筒直径D=57mm

2.脉冲数M=400

3.步进转角J=1.8度

4.同步轮传动比i2=1.2:1

$S=\frac{D\times\pi\times(M\times J/360\times60)\times i_2}{1000}$

$S=\frac{57\times3.14\times(400\times1.8/360\times60)\times1.2}{1000}$

S=25.77312m/min

⚠ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值，由我司根据输送机传送特性，同步带厚度，摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数，更多详情可咨询我司技术工程。

选型指引 [参考负载范围：0~20KG]

快速选型 3D库下载

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题，选型时请勿超出负载及长宽,因同步带转弯半径受限，同步带齿形规格控制在T10以内。

系列码	类型	※机型特性 使用特性	传送特性	材质 型材	电机盖板	带轮固定座	表面处理 型材	电机盖板	带轮固定座
BTJ01	中载挡边导正型	齿面贴布降噪,支持精密定位输送	正反向传送	铝合金			表面电泳	喷涂烤漆	

型式 ❶系列码	❷B选择	❸L 指定单位5mm	电机选择 ❹输出功率(W)	❺电压(V)	❻规格	❼齿轮头减速比	❽同步带规格	❾电机品牌选择 ⚠价格因制造厂而异。
BTJ01	80~300 最小单位(10:mm)	265~3000	25 40	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	C(一般用·齿面贴布) C1(一般用·两面贴布) N(防静电·两面贴布) N1(防静电·齿面贴布) K(防滑动·表面加橡胶) K2(防滑动·表面加橡胶) K5(防滑动·表面加聚氨乙烯) K6(防滑动·表面加聚氨脂)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机)
				SA220(三相)	INV(变频型)			
			25 40	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)			Z(ZD:中大) NV(无电机)
			❹机座号	❺控制方式	❻电机转矩	❼驱动方式		❿步进品牌选择
			57(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	23 26 31	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)		S(雷赛步进) NV(无电机)
			86(步进型)		45 80 120			
			❹惯量	❺电压(V)	❻额定输出			❿伺服品牌选择
			MH(伺服型)	TA220(单相)	400W 750W	⚠在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。	⚠更多同步带规格详情请参阅《同步带规格总表》	S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时，所有与电机相关的参数均以"NV"表达；例如：BTJ01-B80-L1000-40-NV-C-NV 确认电机型号后，电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》

"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	同步带规格	电机品牌
调速型	BTJ01–	B80 –	L1000 –	25 –	TA220 –	SCM –	12.5 –	C –	G
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	同步带规格	电机品牌
步进型	BTJ01–	B80 –	L1000 –	57 –	CM –	23 –	MC –	C –	S
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	同步带规格	电机品牌
伺服型	BTJ01–	B80 –	L1000 –	MH –	TA220 –	400W –	EC –	C –	X

《推荐长宽适配控制表》

型号	B	L265~300	L305~500	L505~600	L605~800	L805~900	L905~3000
BTJ01	80~100	●	●	●	●	●	●
	110~150	●	●	●	●	●	●
	160~200	●	●	●	●	●	●
⚠"—"定制尺寸	210~250	●	●	●	●	●	●
	260~300	●	●	●	●	●	●

追加工示意图

※追加工全型号指定方法

范例:BTJ01-B80-L1000-57-CM-23-MC-C-S-K7-Y1-FZ-FX-ST-MB10

※追加工输送方向时，仅能选择一种输送方向，标准方向无需指定。

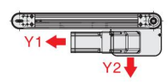
※追加槽内螺母，先参考左图型材槽内标准螺母配备表，数量不足时再追加。

※追加工叠加排序时，当有不需要的追加工选项，按序号自动前推占位。

(5)行星减速机配备表:{-K7}

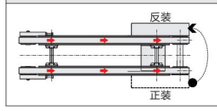
57(步进)	简码	⚠减速比(单级/双级)
86(步进)	K	3 4 5 7 10 12 16 20 25 28 35 40 50 70
400W(伺服)		
750W(伺服)		

(6)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}

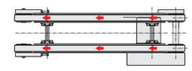


⚠当追加中实90°行星/转角电机时

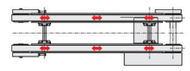
(1)电机反装:指定方法{-FZ}



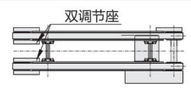
(2)反向输送:指定方法{-FX}



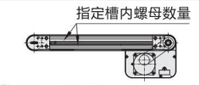
(2)双向输送:指定方法{-SX}



(3)追加双调节座:指定方法{-ST}



(4)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}

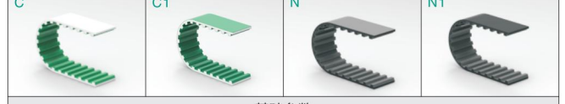


⚠仅在标配不足时选用

常用同步带规格表

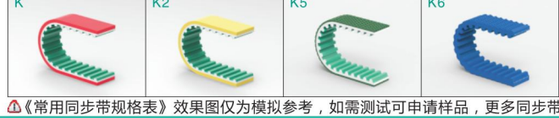
基础参数

● 齿形：T10 ● 表面：白聚氨脂 ● 齿面：绿尼龙布 ● 特性：一般用	● 齿形：T10 ● 表面：绿尼龙布 ● 齿面：绿尼龙布 ● 特性：一般用	● 齿形：T10 ● 表面：黑防静电布 ● 齿面：黑防静电布 ● 特性：防静电	● 齿形：T10 ● 表面：黑聚氨脂 ● 齿面：黑防静电布 ● 特性：防静电
C	C1	N	N1

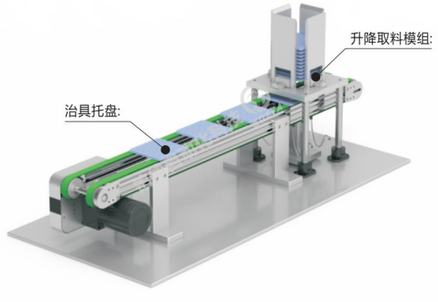


基础参数

● 齿形：T10 ● 表面：红聚氨脂(软) ● 齿面：绿尼龙布 ● 特性：防滑动	● 齿形：T10 ● 表面：黄聚氨脂(软) ● 齿面：绿尼龙布 ● 特性：防滑动	● 齿形：T10 ● 表面：绿聚氨乙烯 ● 齿面：绿尼龙布 ● 特性：防滑动	● 齿形：T10 ● 表面：蓝聚氨脂 ● 齿面：蓝尼龙布 ● 特性：防滑动
K	K2	K5	K6



EX 一种托盘自动下料的使用案例 Example 使用案例



⚠设计案例周边配件仅供参考，可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

⚠《常用同步带规格表》效果图仅为模拟参考，如需测试可申请样品，更多同步带种类及其它特殊使用工况，参考《同步带规格总表》。