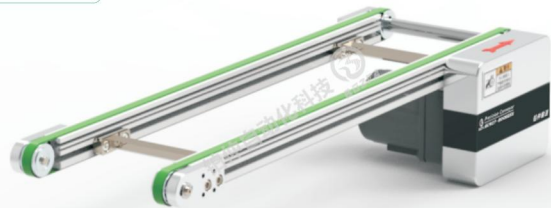


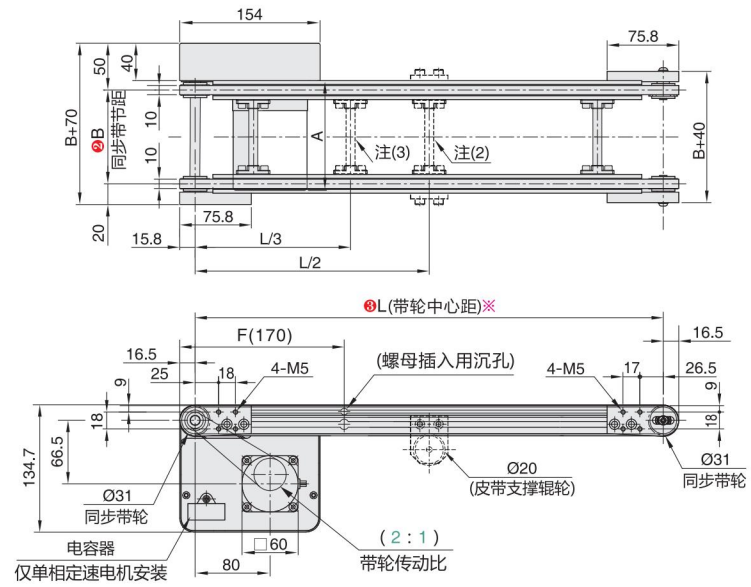
机型特性:轻负载，双列窄幅齿形带，适用于制具托盘类产品输送，支持精密定位输送。

订单Order
10≤台
交期Delivery time
=9天

整机尺寸图

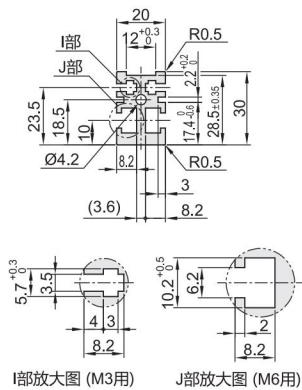
电机规格：6W

标准传送方向



- △ L > 1500时, 附带1组(2个)皮带支撑辊轮。
- △ 同步带会因不同品牌产生不同的耐磨程度, 标准配置为国产, 如须进口同步带, 请指定。
- △ 注2 支撑组件: 1000~1500时, 安装在此处位置(1处); 注3 支撑组件: L > 1500时, 安装在此处位置(1处)。
- △ L ≤ 500时, F位无沉孔, 铝型材槽内预置单边4个螺母; L > 500时, F位默认预留螺母投入的沉头孔, 无需另外追加加工。

型材截面放大图



△ 型材槽内标准螺母配备表: L值(中心距单位:mm)

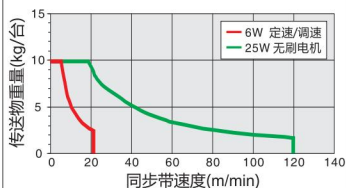
255~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
4PCS	6PCS	8PCS	I部(左右)	M3(六角)	附件
4PCS	6PCS	8PCS	J部(左右)	M6(方形)	附件

线速度及负载能力对照表

表1: 齿轮头减速机(参考值:m/min[米/分])

齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	54.3	32.6~54.3	67.5	0~120.6
7.5	36.2	21.7~36.2	45.0	0~80.4
10	27.1	16.3~27.1	33.8	0~60.3
12.5	21.7	13.0~21.7	27.0	0~48.2
15	18.1	10.9~18.1	22.5	0~40.2
18	15.1	9.0~15.1	18.8	0~33.5
25	10.9	6.5~10.9	13.5	0~24.1
30	9.0	5.4~9.0	11.3	0~20.1
36	7.5	4.5~7.5	9.4	0~16.7
50	5.4	3.3~5.4	6.8	0~12.1
60	4.5	2.7~4.5	5.6	0~10.0

△ 测试条件: B=80 L=800



△ 计算条件&公式(一):

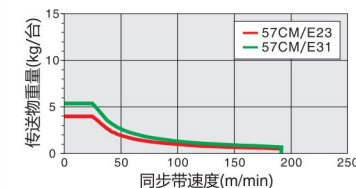
- 主动轴直径D=32mm
 - 调速电机额定转速R=1350r/min
 - 变频电机额定转速R=1680r/min
 - 无刷电机额定转速R=3000r/min
 - 同步带传动比2=2:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{i_1 \times 1000}$$
- $$S = \frac{32 \times 3.14 \times 1350 \times 2}{12.5 \times 1000}$$
- $$S = 21.70368 \text{ m/min}$$

表2: 脉冲数(参考值:m/min[米/分])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	57系列步进(CE/CME)负载量	2.3N.m	2.6N.m	3.1N.m	—	—	—	—
400	24.1	0~4.1	0~4.6	0~5.5	—	—	—	—	—
800	48.2	0~2.0	0~2.3	0~2.7	—	—	—	—	—
1600	96.5	0~1.0	0~1.1	0~1.4	—	—	—	—	—
3200	192.9	0~0.5	0~0.6	0~0.7	—	—	—	—	—
6400	385.8	0~0.3	0~0.3	0~0.3	—	—	—	—	—
12800	771.7	—	—	—	—	—	—	—	—
25600	1543.4	—	—	—	—	—	—	—	—
51200	3086.7	—	—	—	—	—	—	—	—

使用 1. 使用默认电流设置。
说明 2. 拔码请对照驱动脉冲表设置。3. 可参照电流设定改变默认转矩。
4. 此设定为脉冲信号表。

△ 测试条件: B=80 L=800 电流: 5A



△ 计算条件&公式(二):

- 主动轴直径D=32mm
 - 脉冲数M=400
 - 步进角J=1.8度
 - 同步带传动比2=2:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$$
- $$S = \frac{32 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 2}{1000}$$
- $$S = 24.1152 \text{ m/min}$$

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值, 由我司根据输送机传送特性, 同步带厚度, 摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数, 更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中, 因机型结构强度及机身变型量的问题, 选型时请勿超出负载及长宽, 因同步带转弯半径受限, 同步带齿形规格控制在T5以内。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板
BTH01	轻载挡边导正型	齿面贴布降噪, 支持精密定位输送	正反向传送	铝合金			表面电泳	喷涂烤漆

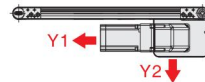
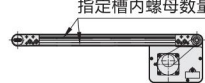
型式 ①系列码	②B选择	③L 指定单位5mm	电机选择				④同步带规格	⑤电机品牌选择 △ 价格因制造厂而异。
			⑥输出功率(W)	⑦电压(V)	⑧规格	⑨齿轮头减速机		
BTH01	80~300 最小单位 (5mm)	255~2000	6 25	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	C(一般用-齿面贴布) C1(一般用-两面贴布) N(防静电-两面贴布) N1(防静电-齿面贴布) K(防滑动-表面加橡胶) K1(防滑动-表面加橡胶) K2(防滑动-表面加橡胶) K3(防滑动-表面加橡胶)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机) Z(ZD:中大) NV(无电机) S(雷赛步进) NV(无电机) S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)
			△ 6 不适用变频	SA220(三相)	INV(变频型) KMC(调速型) SWS(控制型)	△ 输出功率为6时, 5~10不适用。		
			25	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)	△ 输出功率为6时, 5~10不适用。		
			⑩机座号	⑪控制方式	⑫电机转矩	⑬驱动方式		
			57(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	23 26 31	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型): 伺服不适用 EC(总线: EtherCAT) RS(RS485)		
			⑭惯量	⑮电压(V)	⑯额定输出	△ 在无指定驱动型号时, 按我司默认脉冲驱动配置。		
BTH01	80~300 最小单位 (5mm)	255~2000	MH(伺服型)	TA220(单相)	200W	△ 在无指定驱动型号时, 按我司默认脉冲驱动配置。	△ 更多同步带规格详情请参阅《同步带规格总表》	S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)
			⑰惯量	⑮电压(V)	⑯额定输出	△ 在无指定驱动型号时, 按我司默认脉冲驱动配置。		

※电机选用说明: 1. 定速/调速电机推选(台邦), 具有极强性价比。2. 变频电机推选(精研), 具有变频器配套。3. 无刷电机推选(中大)品牌。4. 如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时, 所有与电机相关的参数均以“NV”表达; 例如: BTH01-B80-L800-25-NV-C-NV 确认电机型号后, 电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》										《推荐长宽适配控制表》							
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	同步带规格	电机品牌	型号	B	L255 300	L305 500	L505 600	L605 800	L805 900	L905 2000
调速型	BTH01-	B80	- L800	- 6	- TA220	- SCM	- 12.5	- C	- G	BTH01	80~110	●	●	●	●	●	●
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	同步带规格	电机品牌		115~160	●	●	●	●	●	●
步进型	BTH01-	B80	- L800	- 57	- CM	- 23	- MC	- C	- S		165~210	●	●	●	●	●	●
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	同步带规格	电机品牌		215~260	●	●	●	●	●	●
伺服型	BTH01-	B80	- L800	- MH	- TA220	- 200W	- EC	- C	- X	定制尺寸	265~300	●	●	●	●	●	●

追加工示意图

※追加加工全型号指定方法		(4)行星减速机配备表: {-K7}			(5)电机尾部朝向: 中实{-Y1,Y2}	
范例: BTH01-B80-L800-57-CM-23-MC-C-S-K7-Y1-FZ-FX-MB10		57(步进)	简码 K	△ 减速机(单级/双级) 3 4 5 7 10 12 16 20 25 28 35 40 50 70		
※追加加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。		—				
※追加槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。		200W(伺服)				
※追加加工叠加排序时, 当有不需要的追加加工选项, 按序号自动前推占位。		—				
(1)电机反装-指定方法{-FZ}		(2)双向输送-指定方法{-SX}			(3)追加槽内螺母数量-指定方法{-MB10}	
						
					△ 当追加中实90°行星/转角电机时	
					△ 仅在标配不足时选用	

常用同步带规格表

基础参数				升降重载的使用案例 Example 使用案例
● 齿形: T5 ● 表面: 白聚氨酯 ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 一般用	● 齿形: T5 ● 表面: 绿尼龙布 ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 一般用	● 齿形: T5 ● 表面: 黑防静电布 ● 齿面: 黑防静电布 ● 特性: 防静电	● 齿形: T5 ● 表面: 黑聚氨酯 ● 齿面: 黑防静电布 ● 特性: 防静电	
C	C1	N	N1	
基础参数				BTR输送模组: BTH顶伸横移模组:
● 齿形: T5 ● 表面: 红橡胶(2mm) ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T5 ● 表面: 黑橡胶(2mm) ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T5 ● 表面: 黄橡胶(2mm) ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	● 齿形: T5 ● 表面: 绿橡胶(2mm) ● 齿面: 绿尼龙布 ● 特性: 防滑动	
K	K1	K2	K3	
△ 设计案例周边配件仅供参考, 可根据实际需求选用标准配件或来图定制。				

△ 《常用同步带规格表》效果图仅为模拟参考, 如需测试可申请样品, 更多同步带种类及其它特殊使用工况, 参考《同步带规格总表》。