

机型特性:轻负载, 采用专用透光带, 皮带底面配用平行面光源, 多应用于外观, 外形尺寸, 瑕疵等检测行业, 且便于多线接驳。

订单Order
10≤台

交期delivery time
=8天



亮度调光器

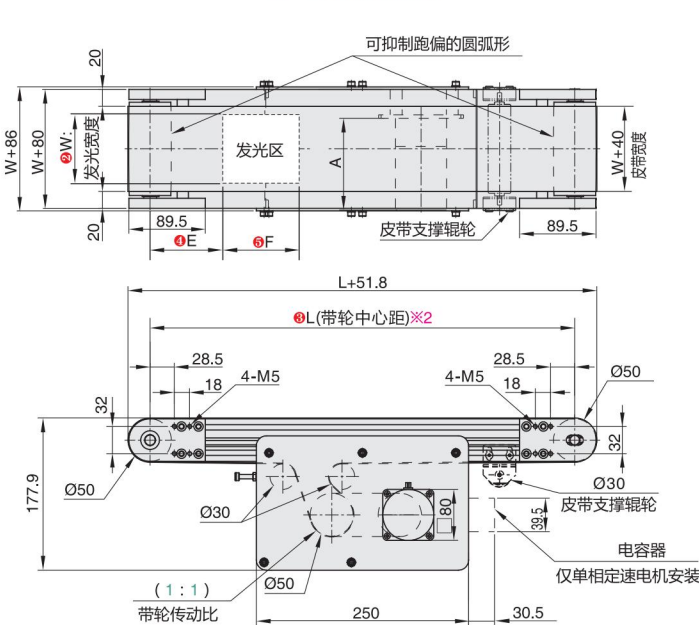
产品视频



整机尺寸图

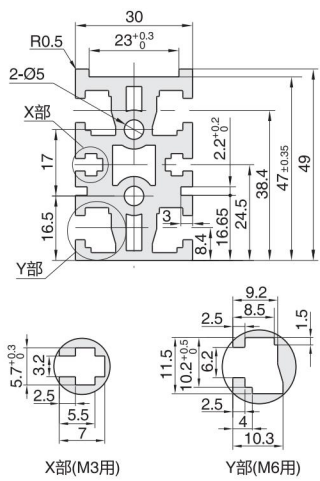
电机规格: 25W

标准传送方向



- △ L > 2000时, 附带1个皮带支撑辊轮。
- △ ※1 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。
- △ 图中的尺寸为皮带规格K(厚0.9mm)的尺寸, 请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。

型材截面放大图



△ 螺母安装方式



△ 型材槽内标准螺母配备表: L值(中心距单位:mm)

L值	位置	规格	配置形式
540~999	1000~1499	1500~	位置
4PCS	6PCS	8PCS	X部(左右) M3(六角) 附件
4PCS	6PCS	8PCS	Y部(左右) M6(方形) 附件

线速度及负载能力对照表

表1: 齿轮头减速机(参考值:m/min[米/每分钟])					表2: 脉冲数(参考值:m/min[米/每分钟])				
齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)	单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	86系列步进(CE/CME)负载量		
5	42.4	25.4~42.4	52.8	0~94.2	400	18.8	—	—	—
7.5	28.3	17.0~28.3	35.2	0~62.8	800	37.7	—	—	—
10	21.2	12.7~21.2	26.4	0~47.1	1600	75.4	—	—	—
12.5	17.0	10.2~17.0	21.1	0~37.7	3200	150.7	—	—	—
15	14.1	8.5~14.1	17.6	0~31.4	6400	301.4	—	—	—
18	11.8	7.1~11.8	14.7	0~26.2	12800	602.9	—	—	—
25	8.5	5.1~8.5	10.6	0~18.8	25600	1205.8	—	—	—
30	7.1	4.2~7.1	8.8	0~15.7	51200	2411.5	—	—	—
36	5.9	3.5~5.9	7.3	0~13.1	使用 1. 使用默认电流设置。 说明 2. 拔码请对照驱动脉冲表设置。				
50	4.2	2.5~4.2	5.3	0~9.4					
60	3.5	2.1~3.5	4.4	0~7.9					
△ 测试条件: W=200 L=1000					△ 测试条件: W=200 L=1000 电流: 5A				
△ 计算条件&公式(一): 1. 主动辊筒直径D=50mm 2. 调速电机额定转速R=1350r/min 3. 变频电机额定转速R=1680r/min 4. 无刷电机额定转速R=3000r/min 5. 同步轮传动比2=1:1 $S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{i_1 \times 1000}$ $S = \frac{50 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{12.5 \times 1000}$ $S = 16.956 \text{ m/min}$					△ 计算条件&公式(二): 1. 主动辊筒直径D=50mm 2. 脉冲数M=400 3. 步进转角J=1.8度 4. 同步轮传动比2=1:1 $S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$ $S = \frac{50 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$ $S = 18.84 \text{ m/min}$				

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值, 由我司根据输送机传送特性, 皮带厚度, 摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数, 更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中, 因透光平皮带厚度及接驳拉力强度的问题, 选型时请勿超出负载, 负载越大同步将宽度放宽来对应增强皮带拉力。

系列码	类型	※机型特性			材质			表面处理		
		使用特性		传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座
BSZ01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好,平面精度高		单向传送	铝合金			表面电泳	喷涂烤漆	

型式	系列码	指定单位5mm	光源位置	光源长度	电机选择				皮带规格 (背光灯)	电机品牌选择 △价格因制造厂而异。	光色		
BSZ01 (弧面辊型)	50		80~2500	50 100	25 40 60 90	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	K (透光带:白色)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机)	H:(白) R:(红) G:(绿) U:(蓝) W:(红外) Z:(紫外)		
	100			100 150	SA220(三相)	INV(变频型)							
	150			40 60	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)							
	200			⑥机座号 ⑦控制方式 ⑧电机转矩 ⑨驱动方式									
	250			200 250	86(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	45 80	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)		S(雷赛步进) NV(无电机)			
	200			250 300	⑩惯量	⑦电压(V)	⑩额定输出						
	250			300 400	MH(伺服型)	TA220(单相)	400W 750W	△ 在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。		S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)			
	300												

※电机选用说明: 1. 定速/调速电机推选(台邦), 具有极强性价比。2. 变频电机推选(精研), 具有变频器配套。3. 无刷电机推选(中大)品牌。4. 如需指定其它品牌请另行说明。
※选择了无电机时, 所有与电机相关的参数均以“NV”表达; 例如: BSZ01-W100-L1000-E80-F100-25-NV-K-NV-H 确认电机型号后, 电机端配件将以附件形式附送。

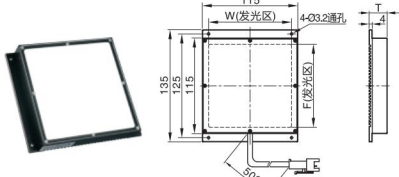
《选型范例表》

“-”型号连接符	系列码	光源宽度	长度	光源位置	光源长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌	光色
调速型	BSZ01	W100	L1000	E80	F100	25	TA220	SCM	12.5	K	G	H
“-”型号连接符	系列码	光源宽度	长度	光源位置	光源长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌	光色
步进型	BSZ01	W100	L1000	E80	F100	86	CM	45	MC	K	S	H
“-”型号连接符	系列码	光源宽度	长度	光源位置	光源长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌	光色
伺服型	BSZ01	W100	L1000	E80	F100	MH	TA220	400W	EC	K	X	H

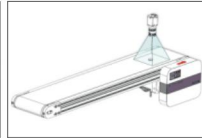
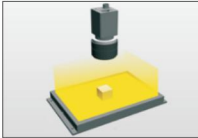
追加工示意图

※追加工全型号指定方法		(5) 行星减速机配备表: {-K7}	(6) 变更说明: 当电机长度凸出箱体侧板时
范例: BSZ01-W100-L1000-E80-F100-86-CM-45-MC-K-S-H-K7-MC350-FX-MB10-L	—	简码	△ 减速比(单级/双级)
※追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。	86(步进)	3 4 5 7 10	 开口型侧板
※追加工槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。	400W(伺服)	12 16 20 25	
※追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。	750W(伺服)	28 35 40 50	
		70	
(1) 驱动位移: 指定方法{-MC350}mm	(2) 反向输送: 指定方法{-FX}	(3) 追加槽内螺母数量: 指定方法{-MB10}	(4) 出线方向: 指定方法{-L/R}
 △ 默认居中, 当需位移时: L ≥ 580时, MC ≥ 180	 △ 当B值 < 100时, L值 > 1500时不适合反向输送。	 △ 仅在标配不足时选用	 △ 光源线跟随发光板侧出孔, 默认按电机方向出线。

光源性能参数规格表

光源基本特性				
电缆线长度	标准长度485±15mm, 可选1/2/3米延长线			
物质说明	含有物质符合RoHS标准			
波长范围	红色① 绿色②	620-630mm 515-530mm	蓝色③ 白色④	465-475mm 6000-10000K(色温)
使用环境	温度	0-40℃	湿度	20-85%RH(非凝结)
保存环境	温度	-20-60℃		
预期寿命 (衰减量50%)	红色① 白色④	以50%照度连续工作超过60,000小时(衰减量为50%时) 以50%照度连续工作超过30,000小时(衰减量为50%时)		
平行面光源		W宽度	F长度	T厚度
	50	50	19	
	100	100	19	
	150	150	19	
	200	200	19	
	250	250	23	
	300	300	24	
	400	400	22	
	500	500	24	

超薄, 透



打光效果图(参考范例)



① 上图尺寸规格为100×100, 更多规格参数可咨询我司工程技术。

透光平皮带性能说明

皮带规格		颜色	选用属性定义	透光性	材质		层数	厚度 (mm)	适用辊径 (mm)	适用负载量 (参考值KG)	耐温 (℃)
代码	皮带性能				输送面	滚轮面					
K	视觉用	白色(亮光面)	默认	60%~85%(非纯透明)	PU	聚酯帆布	单层	0.9	Ø20~50	0~15	0~80

△ 标配调光器为双通道, 供电电压为AC220V, 可定制延长线, 通常不超过3米, 3米后有可能会发生信号控制衰减等特殊情况。