

机型特性:轻负载，采用专用透光带，皮带底面配用平行面光源，多应用于外观，外形尺寸，瑕疵等检测行业。

订单Order
10≤台
交期delivery time
=8天



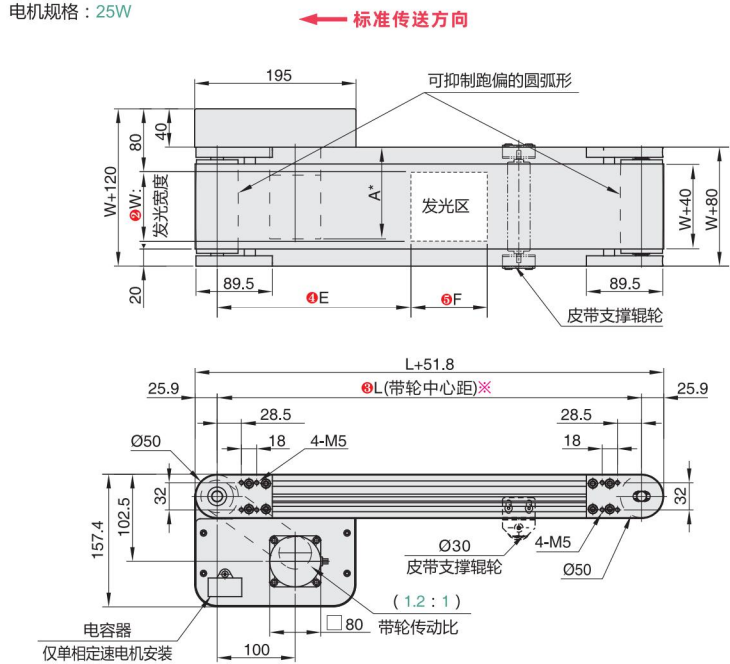
亮度调光器



产品视频

整机尺寸图

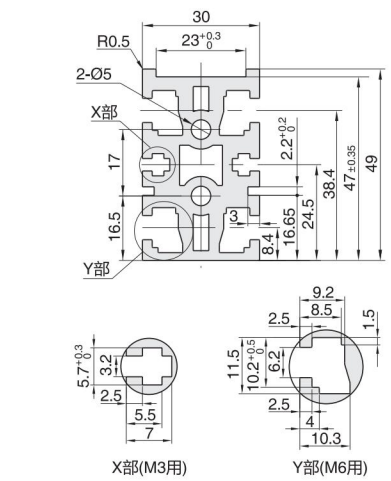
电机规格：25W



△ L > 2000时,附带1个皮带支撑辊轮。

△ 图中的尺寸为皮带规格K(厚0.9mm)的尺寸,请注意,皮带厚度因皮带规格而异。

型材截面放大图



△ 螺母安装方式



△ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

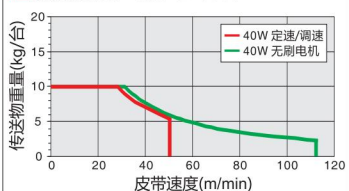
540~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
4PCS	6PCS	8PCS	X部(左右)	M3(六角)	附件
4PCS	6PCS	8PCS	Y部(左右)	M6(方形)	附件

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速机(参考值:m/min[米/每分钟])

齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	50.9	30.5~50.9	63.3	0~113.0
7.5	33.9	20.3~33.9	42.2	0~75.4
10	25.4	15.3~25.4	31.7	0~56.5
12.5	20.3	12.2~20.3	25.3	0~45.2
15	17.0	10.2~17.0	21.1	0~37.7
18	14.1	8.5~14.1	17.6	0~31.4
25	10.2	6.1~10.2	12.7	0~22.6
30	8.5	5.1~8.5	10.6	0~18.8
36	7.1	4.2~7.1	8.8	0~15.7
50	5.1	3.1~5.1	6.3	0~11.3
60	4.2	2.5~4.2	5.3	0~9.4

△ 测试条件:W=200 L=1000



△ 计算条件&公式(一):

1.主动辊筒直径D=50mm
2.调速电机额定转速R=1350r/min
3.变频电机额定转速R=1680r/min
4.无刷电机额定转速R=3000r/min
5.同步轮传动比i2=1.2:1
$$S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{i_1 \times 1000}$$
$$S = \frac{50 \times 3.14 \times 1350 \times 1.2}{12.5 \times 1000}$$
$$S = 20.3472 \text{m/min}$$

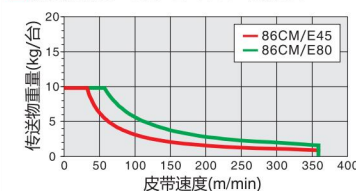
表2:脉冲数(参考值:m/min[米/每分钟])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	86系列步进(CE/CME)负载量
400	22.6	4.5N.m 8.0N.m
800	45.2	0~13.8 0~24.8
1600	90.4	0~6.9 0~12.4
3200	180.9	0~3.5 0~6.2
6400	361.7	0~1.7 0~3.1
12800	723.5	0~0.9 0~1.6
25600	1446.9	— — —
51200	2893.8	— — —

使用 1.使用默认电流设置。
说明 2.拔码请对照驱动脉冲表设置。

3.可参照电流设定改变默认转矩。
4.此设定为脉冲信号表。

△ 测试条件:W=200 L=1000 电流:5A



△ 计算条件&公式(二):

1.主动辊筒直径D=50mm
2.脉冲数M=400
3.步进转角J=1.8度
4.同步轮传动比i2=1.2:1
$$S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$$
$$S = \frac{50 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1.2}{1000}$$
$$S = 22.608 \text{m/min}$$

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值，由我司根据输送机传送特性，皮带厚度，摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数，更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中,因透光平皮带厚度及接驳拉力强度的问题，选型时请勿超出负载，负载越大同步将宽度放宽来对应增强皮带拉力。

系列码	类型	※机型特性			材质			表面处理		
		使用特性		传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座
BST01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好,平面精度高		单向传送	铝合金			表面电泳	喷涂烤漆	

型式	①L	①E	①F	电机选择					①皮带规格 (背光灯)	①电机品牌选择 △价格因制造厂而异。	①光色
①系列码	②W选择	指定单位5mm	光源位置	光源长度	③输出功率(W)	④电压(V)	⑤规格	⑥齿轮头减速比			
BST01 (弧面辊型)	50	540~3000	80~2500	50	25	TA220(单相)	IM(定速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	K (透光带·白色)	G(GPG:台邦)	H:(白)
	100			40	SCM(调速型)						
	150			60							
	200			90	SA220(三相)	INV(变频型)	Z(ZD:中大)	R:(红)			
	250			40	DC24(直流)	KMC(调速型)	NV(无电机)	G:(绿)			
	300			60	TA220(单相)	SWS(控制型)	①步进品牌选择				
				⑥机座号	⑦控制方式	⑧电机转矩	⑨驱动方式				
				200	86(步进型)	CM(开环)	45 80	MC(脉冲通用型)		S(雷赛步进)	U:(蓝)
				250		CME(闭环)		IO(IO控制型):伺服不适用		NV(无电机)	W:(红外)
				250	⑥惯量	⑦电压(V)	⑧额定输出	EC(总线:EtherCAT)		①伺服品牌选择	
				300				RS(RS485)		S(雷赛伺服)	Z:(紫外)
				300	MH(伺服型)	TA220(单相)	400W 750W	△ 在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。		X(松下伺服)	
				400						NV(无电机)	

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

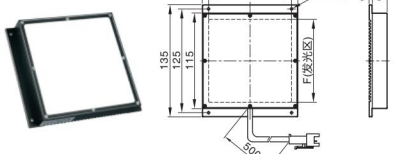
※选择了无电机时，所有与电机相关的参数均以“NV”表达；例如：BST01-W100-L1000-E80-F100-25-NV-K-NV-H 确认电机型号后，电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》												
"-"型号连接符	系列码	光源宽度	长度	光源位置	光源长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌	光色
调速型	BST01	W100	L1000	E80	F100	25	TA220	SCM	12.5	K	G	H
"-"型号连接符	系列码	光源宽度	长度	光源位置	光源长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌	光色
步进型	BST01	W100	L1000	E80	F100	86	CM	45	MC	K	S	H
"-"型号连接符	系列码	光源宽度	长度	光源位置	光源长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌	光色
伺服型	BST01	W100	L1000	E80	F100	MH	TA220	400W	EC	K	X	H

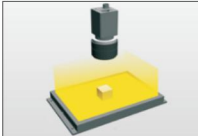
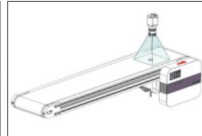
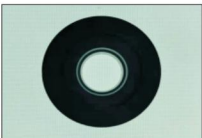
追加工示意图

※追加工全型号指定方法			(5)行星减速机配备表:-K7	(6)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}
范例:BST01-W100-L1000-E80-F100-86-CM-45-MC-K-S-H-K7-Y1-FZ-FX-MB10-L			—	—
※追加工输送方向时，仅能选择一种输送方向，标准方向无需指定。			86(步进)	—
※追加工槽内螺母，先参考左图型材槽内标准螺母配备表，数量不足时再追加。			400W(伺服)	—
※追加工叠加排序时，当有不需要的追加工选项，按序号自动前推占位。			750W(伺服)	—
(1)电机反装指定方法{-FZ}	(2)反向输送指定方法{-FX}	(3)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}	(4)出线方向:指定方法{-L/R}	
			△ 仅在标配不足时选用	
			△ 光源线跟随发光板侧出孔,默认按电机方向出线。	

光源性能参数规格表

光源基本特性				
电缆线长度	标准长度485±15mm,可选1/2/3米延长线			
物质说明	含有物质符合RoHS标准			
波长范围	红色🔴	620-630mm	蓝色🔵	465-475mm
使用环境	绿色🟢	515-530mm	白色⬜	6000-10000K(色温)
保存环境	温度	0-40℃	湿度	20-85%RH(非凝结)
预期寿命 (衰减量50%)	红色🔴	以50%照度连续工作超过60,000小时(衰减量为50%时)	白色⬜	以50%照度连续工作超过30,000小时(衰减量为50%时)
平行面光源		W宽度	F长度	T厚度
		50	50	19
		100	100	20
			150	19
		150	200	19
			250	19
		200	200	23
			250	19
		250	250	24
300	24			
300	300	22		
	400	24		

🔴 上图尺寸规格为100×100，更多规格参数可咨询我司技术工程。

输送机应用打光示意图									
									
超薄，透									
打光效果图(参考范例)									
									

透光平皮带性能说明											
皮带规格		颜色	选用属性定义	透光性	材质		层数	厚度 (mm)	适用辊径 (mm)	适用负载量 (参考值KG)	耐温 (℃)
代码	皮带性能				输送面	滚轮面					
K	视觉用	白色(亮光面)	默认	60%~85%(非纯透明)	PU	聚酯帆布	单层	0.9	Ø20~50	0~15	0~80

△ 标配调光器为双通道，供电电压为AC220V,可定制延长线，通常不超过3米，3米后有可能会发生信号控制衰减等特殊情况。