

机型特性:轻负载，包边设计，采用专用透光带，皮带底面配用平行面光源，多应用于外观，外形尺寸，瑕疵等检测行业。

订单Order
10≤台

交期delivery time
=8天



亮度调光器

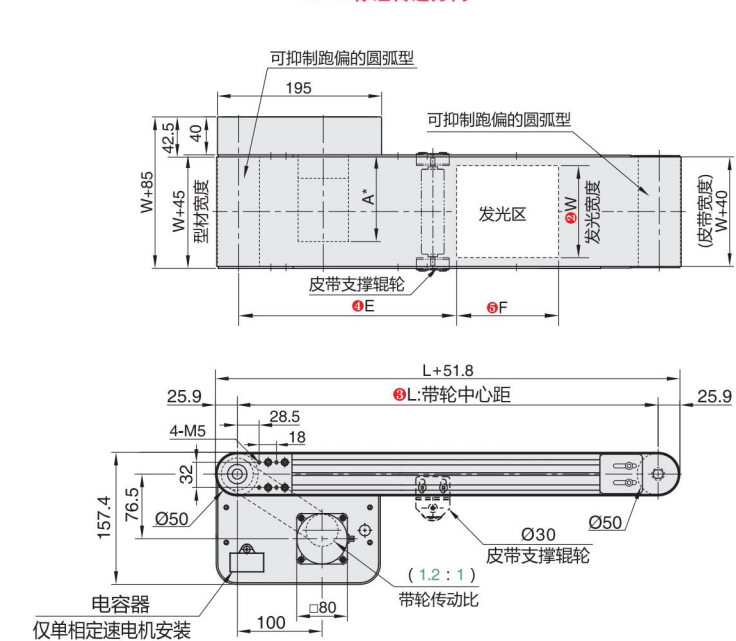


产品视频

整机尺寸图

电机规格：25W

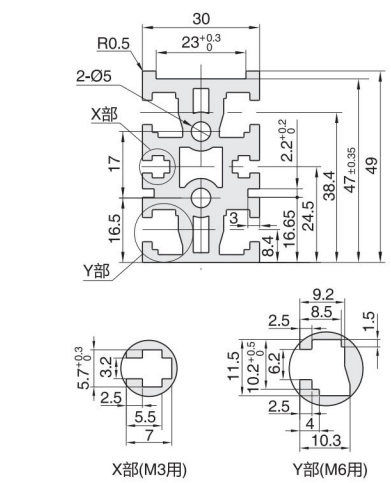
标准传送方向



△ L > 2000时,附带1个皮带支撑辊轮。

△ 图中的尺寸为皮带规格K(厚0.9mm)的尺寸,请注意,皮带厚度因皮带规格而异。

型材截面放大图



△ 螺母安装方式



△ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

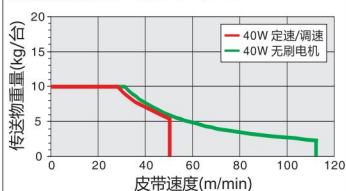
540~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
4PCS	6PCS	8PCS	X部(左右)	M3(六角)	附件
4PCS	6PCS	8PCS	Y部(左右)	M6(方形)	附件

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速机(参考值:m/min[米/每分钟])

齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	50.9	30.5~50.9	63.3	0~113.0
7.5	33.9	20.3~33.9	42.2	0~75.4
10	25.4	15.3~25.4	31.7	0~56.5
12.5	20.3	12.2~20.3	25.3	0~45.2
15	17.0	10.2~17.0	21.1	0~37.7
18	14.1	8.5~14.1	17.6	0~31.4
25	10.2	6.1~10.2	12.7	0~22.6
30	8.5	5.1~8.5	10.6	0~18.8
36	7.1	4.2~7.1	8.8	0~15.7
50	5.1	3.1~5.1	6.3	0~11.3
60	4.2	2.5~4.2	5.3	0~9.4

△ 测试条件:W=200 L=1000



△ 计算条件&公式(一):

- 主动辊筒直径D=50mm
 - 调速电机额定转速R=1350r/min
 - 变频电机额定转速R=1680r/min
 - 无刷电机额定转速R=3000r/min
 - 同步轮传动比i2=1.2:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{i_1 \times 1000}$$
- $$S = \frac{50 \times 3.14 \times 1350 \times 1.2}{12.5 \times 1000}$$
- $$S = 20.3472 \text{ m/min}$$

表2:脉冲数(参考值:m/min[米/每分钟])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	86系列步进(CE/CME)负载量
400	22.6	4.5N.m 8.0N.m
800	45.2	0~13.8 0~24.8
1600	90.4	0~6.9 0~12.4
3200	180.9	0~3.5 0~6.2
6400	361.7	0~1.7 0~3.1
12800	723.5	0~0.9 0~1.6
25600	1446.9	— — —
51200	2893.8	— — —

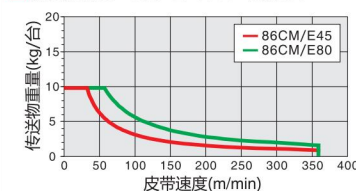
使用 1.使用默认电流设置。

说明 2.拔码请对照驱动脉冲表设置。

3.可参照电流设定改变默认转矩。

4.此设定为脉冲信号表。

△ 测试条件:W=200 L=1000 电流:5A



△ 计算条件&公式(二):

- 主动辊筒直径D=50mm
 - 脉冲数M=400
 - 步进转角J=1.8度
 - 同步轮传动比i2=1.2:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$$
- $$S = \frac{50 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1.2}{1000}$$
- $$S = 22.608 \text{ m/min}$$

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值，由我司根据输送机传送特性，皮带厚度，摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数，更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中,因透光平皮带厚度及接驳拉力强度的问题,选型时请勿超出负载,负载越大同步将宽度放宽来对应增强皮带拉力。

系列码	类型	※机型特性			材质			表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座
BSQ01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好,平面精度高	单向传送		铝合金		表面电泳		喷涂烤漆

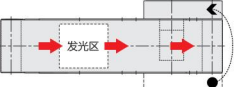
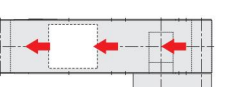
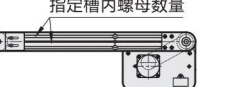
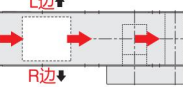
型式	①L	①E	①F	电机选择				①皮带规格 (背光灯)	①电机品牌选择 △价格因制造厂而异。	①光色
①系列码	②W选择	指定单位5mm	光源位置	光源长度	③输出功率(W)	④电压(V)	⑤规格	⑥齿轮头减速比		
BSQ01 (弧面辊型)	50			50	25	TA220(单相)	IM(定速型)	5 7.5 10 12.5 15	G(GPG:台邦)	H:(白)
				100	40		SCM(调速型)	18 25 30 36 50	J(JSCC:精研)	
	100			100	60	SA220(三相)	INV(变频型)	60 75 90 100 120	NV(无电机)	R:(红)
				150	90		KMC(调速型)	150 180	Z(ZD:中大)	
	150			200	40	DC24(直流)	SWS(控制型)		NV(无电机)	G:(绿)
				250	60	TA220(单相)			①步进品牌选择	
200				200	86(步进型)	CM(开环)	45 80	MC(脉冲通用型)	S(雷赛步进)	U:(蓝)
				250		CME(闭环)		IO(IO控制型):伺服不适用	NV(无电机)	
250				250	⑥惯量	⑦电压(V)	⑧额定输出	EC(总线:EtherCAT)	①伺服品牌选择	W:(红外)
				300				RS(RS485)	S(雷赛伺服)	
300				300	MH(伺服型)	TA220(单相)	400W	△在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。	X(松下伺服)	Z:(紫外)
				400			750W		NV(无电机)	

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时,所有与电机相关的参数均以"NV"表达;例如:BSQ01-W100-L1000-E80-F100-25-NV-K-NV-H 确认电机型号后,电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》												
"-"型号连接符	系列码	光源宽度	长度	光源位置	光源长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌	光色
调速型	BSQ01	W100	L1000	E80	F100	25	TA220	SCM	12.5	K	G	H
"-"型号连接符	系列码	光源宽度	长度	光源位置	光源长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌	光色
步进型	BSQ01	W100	L1000	E80	F100	86	CM	45	MC	K	S	H
"-"型号连接符	系列码	光源宽度	长度	光源位置	光源长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌	光色
伺服型	BSQ01	W100	L1000	E80	F100	MH	TA220	400W	EC	K	X	H

追加工示意图

※ 追加工全型号指定方法		(5)行星减速机配备表:{-K7 }		(6)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}	
范例:BSQ01-W100-L1000-E80-F100-86-CM-45-MC-K-S-H-K7-Y1-FZ-FX-MB10-L		—	简码	Δ 减速机{单级/双级}	
※ 追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。		86(步进)	K	3 4 5 7 10	
※ 追加工槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。		400W(伺服)		12 16 20 25	
※ 追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。		750W(伺服)		28 35 40 50	
				70	
(1)电机反装指定方法{-FZ }		(2)反向输送指定方法{-FX }		(3)追加槽内螺母数量指定方法{-MB10}	
					
				Δ 仅在标配不足时选用	
				Δ 当追加中实90°行星/转角电机时	
				(4)出线方向指定方法{-L/R}	
					
				Δ 光源线跟随发光板侧出孔默认按电机方向出线	

光源性能参数规格表

光源基本特性			
电缆线长度	标准长度485±15mm,可选1/2/3米延长线		
物质说明	含有物质符合RoHS标准		
波长范围	红色① 620-630nm	蓝色② 465-475nm	
使用环境	绿色③ 515-530nm	白色④ 6000-10000K(色温)	
保存环境	温度 0-40℃	湿度 20-85%RH(非凝结)	
预期寿命	红色① 以50%照度连续工作超过60,000小时(衰减量为50%时)	白色④ 以50%照度连续工作超过30,000小时(衰减量为50%时)	适配Rsee各系列控制器使用频闪控制时可延长光源的使用寿命
平行面光源			
透光平皮带性能说明			
皮带规格	颜色	选用属性定义	透光性
代码	性能性		
K	视觉用	白色(亮光面)	默认
60%~85%(非纯透明)			
PU 聚酯帆布			
单层			
0.9			
0.9			
0~50			
0~15			
0~80			

△ 标配调光器为双通道,供电电压为AC220V,可定制延长线,通常不超过3米,3米后有可能会发生信号控制衰减等特殊情况。