

机型特性:重载型，活性滚子链，适用托盘类积料输送，高耐磨，下沉式挡边设计，且便于多线并列或接驳输送。

订单Order
10≤台
交期delivery time
=7天



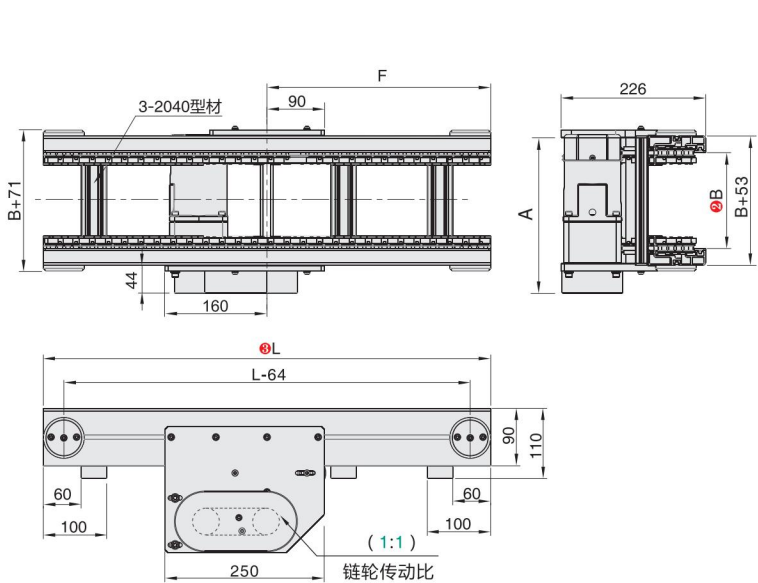
产品视频



整机尺寸图

电机规格：60W

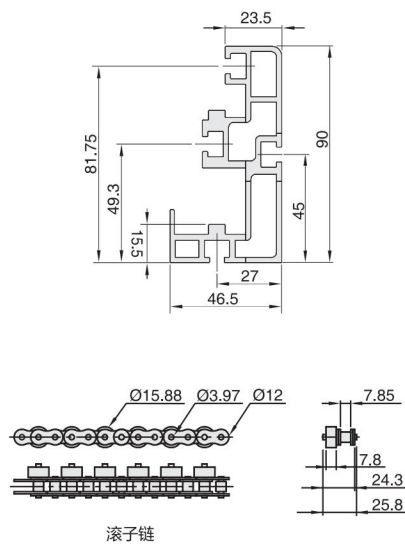
标准传送方向



此机型支持正反转，如需反向直接变更接线方式即可。

滚子链条中的滚子材质为尼龙，每个滚子最大负载为5KG,实际负载以接触的滚子数量为准。

型材截面放大图



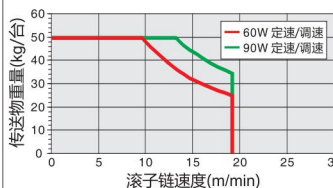
型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

550~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
8PCS	12PCS	16PCS	—	M6(方形)	预装(单槽)
—	—	—	—	—	—

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速比(参考值:m/min[米/每分钟])					表2:齿轮头减速比(参考值:m/min[米/每分钟])				
齿轮头 减速比	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	—	齿轮头 减速比	无刷电机 速度(m/min)	—	—	—
5	—	—	—	—	5	—	—	—	—
7.5	—	—	—	—	7.5	—	—	—	—
10	—	—	—	—	10	—	—	—	—
12.5	19.3	11.6~19.3	24.1	—	12.5	0~43.0	—	—	—
15	16.1	9.7~16.1	20.0	—	15	0~35.8	—	—	—
18	13.4	8.1~13.4	16.7	—	18	0~29.8	—	—	—
25	9.7	5.8~9.7	12.0	—	25	0~21.5	—	—	—
30	8.1	4.8~8.1	10.0	—	30	0~17.9	—	—	—
36	6.7	4.0~6.7	8.4	—	36	0~14.9	—	—	—
50	4.8	2.9~4.8	6.0	—	50	0~10.7	—	—	—
60	4.0	2.4~4.0	5.0	—	60	0~8.9	—	—	—

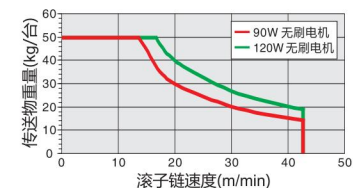
测试条件:B=100 L=1000



计算条件&公式(一):

1.主动辊筒直径D=57mm
2.调速电机额定转速R=1350r/min
3.变频电机额定转速R=1680r/min
4.同步轮传动比i2=1:1
 $S = \frac{D \times \pi \times R \times i2}{i1 \times 1000}$
 $S = \frac{57 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{1 \times 1000}$
 $S = 19.32984\text{m/min}$

测试条件:B=100 L=1000



计算条件&公式(一):

1.主动辊筒直径D=57mm
2.无刷电机额定转速R=3000r/min
3.同步轮传动比i2=1:1
 $S = \frac{D \times \pi \times R \times i2}{i1 \times 1000}$
 $S = \frac{57 \times 3.14 \times 3000 \times 1}{1 \times 1000}$
 $S = 42.9552\text{m/min}$

线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值，由我司根据输送机传送特性，摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数，更多详情可咨询我司技术工程。

应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题，选型时请勿超出长宽,负载>45KG以上请选择钢制或不锈钢材质。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理	
		使用特性	传送特性	滚子链	惰轮	带轮固定座	型材	电机盖板 带轮固定座
BRZ01	托盘积料输送	活性滚子可结合挡停机构积料	正反向传送	S45C+尼龙	S45C	锌合金	表面电泳	喷涂烤漆

型式 ①系列码	②B选择	③L 指定单位5mm	电机选择				⑧滚子链材质	⑨电机品牌选择 ⚠价格因制造厂而异。
			④输出功率(W)	⑤电压(V)	⑥规格	⑦齿轮头减速比		
BRZ01	80~500 最小单位 (10:mm)	550~4000	60	TA220(单相)	IM(定速型)	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	NL(尼龙·黑色) SC(钢制·本色) SU(不锈钢·本色)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机)
			90		SCM(调速型)			
			120		SA220(三相)			
			60	DC24(直流) TA220(单相)	INV(变频型)			Z(ZD:中大) NV(无电机)
			90		KMC(调速型)			
			120		SWS(控制型)			

电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时，所有与电机相关的参数均以"NV"表达；例如：BRZ01-B200-L1000-60-NV-NL-NV 确认电机型号后，电机端配件将以附件形式附送。

《选 型 范 例 表》									
"- "型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	滚子链材质	电机品牌
调速型	BRZ01	B200	L1000	60	TA220	SCM	12.5	NL	G
"- "型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	滚子链材质	
定速型	BRZ01	B200	L1000	60	TA220	IM	12.5	SC	G
"- "型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	滚子链材质	
变频型	BRZ01	B200	L1000	60	SA220	INV	12.5	SU	G

追加工示意图

※追加工全型号指定方法		(4)驱动位移-指定方法{-F500 }	(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}
范例:BRZ01-B200-L1000-60-TA220-SCM-12.5-NL-G-F500-Y1-FZ-FX-MB10			
※追加工输送方向时，仅能选择一种输送方向，标准方向无需指定。			
※追加槽内螺母，先参考左图型材槽内标准螺母配备表，数量不足时再追加。			
※追加工叠加排序时，当有不需要的追加工选项，按序号自动前推占位。		Δ 200 < F < L-200	
(1)电机反装-指定方法{-FZ }	(2)反向输送-指定方法{-FX}	(2)双向输送-指定方法{-SX}	(3)追加槽内螺母数量-指定方法{-MB10}

参考应用案例

一种镊子链升降循环的使用案例



设计案例周边配件仅供参考，可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

活性滚子链有增加润滑脂处理，长期磨合过程中会产生液态油脂污渍，请定制洁清处理，否则将材质改为不锈钢。