

机型特性:中负载型，特殊环境应用，具有抗静电，耐腐蚀，无磁性等特性，适用托盘类产品输送。

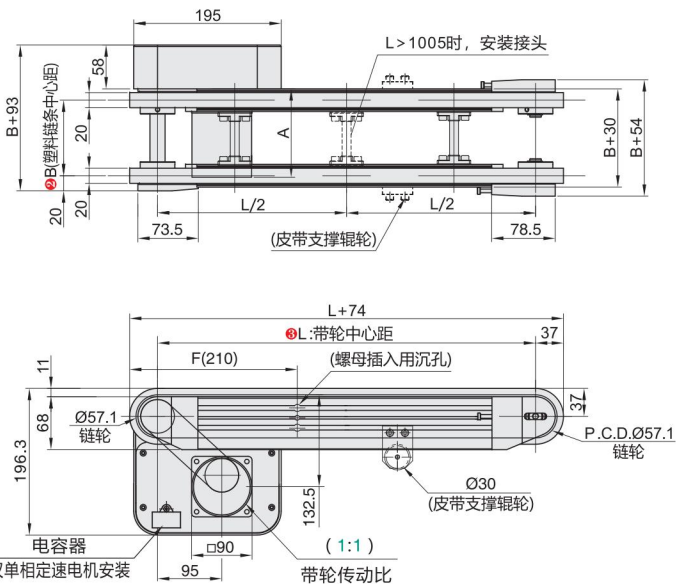
订单Order
10≤台
交期delivery time
=7天



整机尺寸图

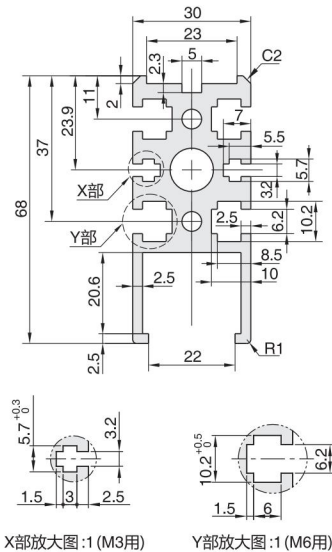
电机规格：40W

标准传送方向



- △ L > 2000 时, 附带1组(2个)皮带支撑辊轮。 △ 塑料链条、链轮为40系列。
△ L ≤ 700 时, F位无沉孔, 铝型材槽内预置单边4个螺母; L > 700 时, F位默认预留螺母投入的沉头孔, 无需另外追加加工。

型材截面放大图



△ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

300~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
4PCS	6PCS	8PCS	X部(左右)	M3(六角)	附件
4PCS	6PCS	8PCS	Y部(左右)	M6(方形)	附件

线速度及负载能力对照表

表1: 齿轮头减速机(参考值:m/min[米/每分钟])				表2: 齿轮头减速机(参考值:m/min[米/每分钟])			
齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	—	齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)
5	48.3	29.0~48.3	60.1	—	5	0~107.4	—
7.5	32.2	19.3~32.2	40.1	—	7.5	0~71.6	—
10	24.2	14.5~24.2	30.1	—	10	0~53.7	—
12.5	19.3	11.6~19.3	24.1	—	12.5	0~43.0	—
15	16.1	9.7~16.1	20.0	—	15	0~35.8	—
18	13.4	8.1~13.4	16.7	—	18	0~29.8	—
25	9.7	5.8~9.7	12.0	—	25	0~21.5	—
30	8.1	4.8~8.1	10.0	—	30	0~17.9	—
36	6.7	4.0~6.7	8.4	—	36	0~14.9	—
50	4.8	2.9~4.8	6.0	—	50	0~10.7	—
60	4.0	2.4~4.0	5.0	—	60	0~8.9	—

△ 测试条件:B=100 L=1000

△ 计算条件&公式(一):
1. 主动辊筒直径D=57mm
2. 调速电机额定转速R=1350r/min
3. 变频电机额定转速R=1680r/min
4. 同步轮传动比i2=1:1
 $S = \frac{D \times \pi \times R \times i2}{i1 \times 1000}$
 $S = \frac{57 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{1 \times 1000}$
 $S = 12.5 \times 1000$
 $S = 19.32984 \text{ m/min}$

△ 测试条件:B=100 L=1000

△ 计算条件&公式(一):
1. 主动辊筒直径D=57mm
2. 无刷电机额定转速R=3000r/min
3. 同步轮传动比i2=1:1
 $S = \frac{D \times \pi \times R \times i2}{i1 \times 1000}$
 $S = \frac{57 \times 3.14 \times 3000 \times 1}{1 \times 1000}$
 $S = 12.5 \times 1000$
 $S = 42.9552 \text{ m/min}$

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值, 由我司根据输送机传送特性, 摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数, 更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题, 选型时请勿超出负载及长宽, 否则容易造成刚性摩擦粉尘。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理	
		使用特性	传送特性	塑料链条	塑料链轮	带轮固定座	型材	电机盖板
BRT21	轻载挡边导正型	适用积料持续输送, 不利于精密定位	正反向传送	聚脲酯	尼龙	锌合金	表面电泳	喷涂烤漆

型式 ①系列码	②B选择	③L 指定单位5mm	电机选择				⑧塑料链规格	⑨电机品牌选择 △ 价格因制造厂而异。
			④输出功率(W)	⑤电压(V)	⑥规格	⑦齿轮头减速比		
BRT21	80~500 最小单位 (10:mm)	300~3000	25 40	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H(一般用·白色) D(导电用·黑色)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机)
					SA220(三相) INV(变频型)			
			25 40	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)			Z(ZD:中大) NV(无电机)

※电机选用说明: 1. 定速/调速电机推选(台邦), 具有极强性价比。 2. 变频电机推选(精研), 具有变频器配套。 3. 无刷电机推选(中大)品牌。 4. 如需指定其它品牌请另行说明。
※选择了无电机时, 所有与电机相关的参数均以“NV”表达; 例如: BRT21-B80-L1000-25-NV-H-NV 确认电机型号后, 电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》									
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	塑料链规格	电机品牌
调速型	BRT21	B80	L1000	25	TA220	SCM	12.5	H	G
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	塑料链规格	电机品牌
定速型	BRT21	B80	L1000	25	TA220	IM	12.5	H	G
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	塑料链规格	电机品牌
变频型	BRT21	B80	L1000	25	SA220	INV	12.5	H	G

追加工示意图

※追加工全型号指定方法				(4)电机尾部朝向: 中实{-Y1, Y2}
范例: BRT21-B80-L1000-25-TA220-IM-12.5-H-G-F250-Y1-FZ-FX-MB10				
※追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。				
※追加工槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。				
※追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。				
(1)电机反装: 指定方法{-FZ}	(2)反向输送: 指定方法{-FX}	(2)双向输送: 指定方法{-SX}	(3)追加槽内螺母数量: 指定方法{-MB10}	
				△ 仅在标配不足时选用

40P塑料链规格表

一种电子零件顶升、积料输送的使用案例					
链型号	链宽度W	链重量	链材质	链宽度W	工作载荷
	毫米(mm)	(千克/米)		毫米(mm)	牛顿(21℃)
40P直链	20	0.4	POM	POM	490
节距(mm)	链轴直径(mm)	背弯半径最小值	注: 此款产品可减少链轮外径, 节省转接部的空间; 采用块状结构链环宽度小, 适用于小型零件输送。		
12.7	4	RD125			

机械手
抓取横移模组:

电子产品:

出料模组:

视觉模组:

顶升阻挡模组:

△ 设计案例周边配件仅供参考, 可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△ 塑料链材质与铝型材对磨, 在高速应用中容易产生高噪音且>60分贝以上, 如需降噪, 在使用工具中允许的条件下, 可在齿面增润润滑油进行处理。