

机型特性:一体成型铝型材传送面板, 性价比高, 极速交期。

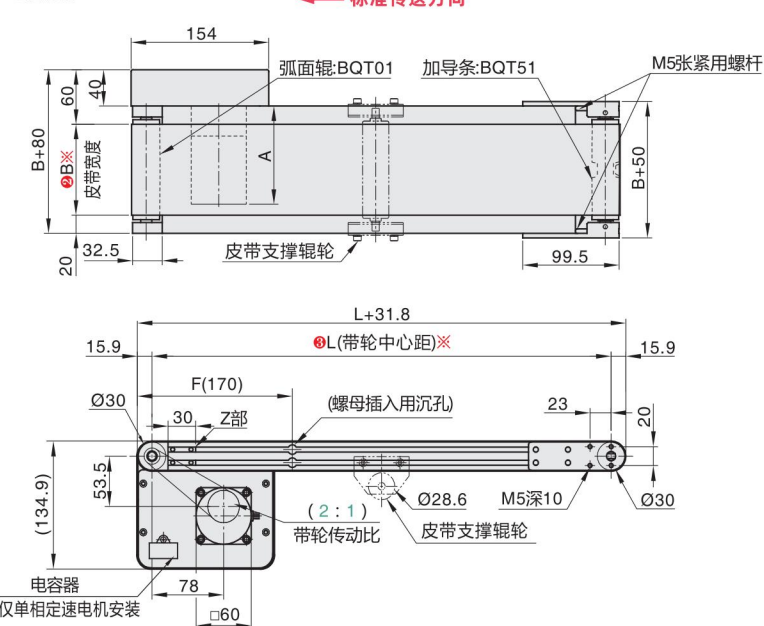
订单Order
10≤台
交期delivery time
=5天

产品视频



整机尺寸图

电机规格: 6W

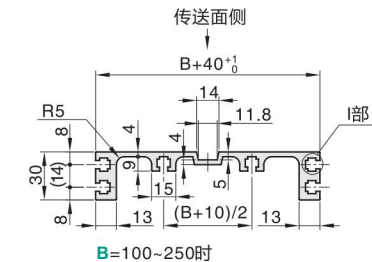
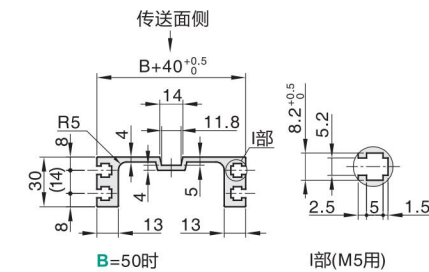


△ 图中的尺寸为皮带规格H(厚0.9mm)的尺寸;请注意,皮带厚度因皮带规格而异。

△ 铝合金型材槽Z部,该范围内不能移动螺母。 △ L>2000时,附带1个皮带支撑辊轮。

△ L≤500时,F位无沉孔,铝型材槽内预置单边4个螺母;L>500时,F位默认预留螺母投入的沉头孔,无需另外追加。

型材截面放大图



△ B=50时, 不附带朝下的槽。

△ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

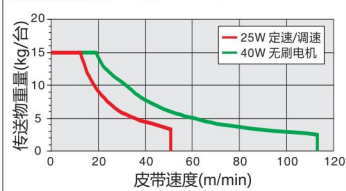
390~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
4PCS	6PCS	8PCS	I部(左右)	M5(方形)	附件
—	—	—	—	—	—

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速机(参考值:m/min[米/分])

齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	50.9	30.5~50.9	63.3	0~113.0
7.5	33.9	20.3~33.9	42.2	0~75.4
10	25.4	15.3~25.4	31.7	0~56.5
12.5	20.3	12.2~20.3	25.3	0~45.2
15	17.0	10.2~17.0	21.1	0~37.7
18	14.1	8.5~14.1	17.6	0~31.4
25	10.2	6.1~10.2	12.7	0~22.6
30	8.5	5.1~8.5	10.6	0~18.8
36	7.1	4.2~7.1	8.8	0~15.7
50	5.1	3.1~5.1	6.3	0~11.3
60	4.2	2.5~4.2	5.3	0~9.4

△ 测试条件:B=150 L=1000



△ 计算条件&公式(一):

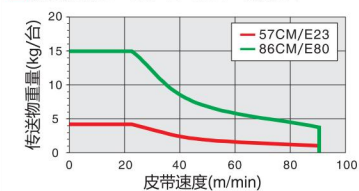
- 主动辊筒直径D=30mm
 - 调速电机额定转速R=1350r/min
 - 变频电机额定转速R=1680r/min
 - 无刷电机额定转速R=3000r/min
 - 同步轮传动比i2=2:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{i_1 \times 1000}$$
- $$S = \frac{30 \times 3.14 \times 1350 \times 2}{12.5 \times 1000}$$
- $$S = 20.3472 \text{ m/min}$$

表2:脉冲数(参考值:m/min[米/分])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	57系列步进(CE/CME)负载量	86系列步进(CE/CME)负载量
400	22.6	0~4.2	0~4.8
800	45.2	0~2.1	0~2.4
1600	90.4	0~1.0	0~1.2
3200	180.9	0~0.5	0~0.6
6400	361.7	0~0.3	0~0.3
12800	723.5	—	—
25600	1446.9	—	—
51200	2893.8	—	—

使用 1.使用默认电流设置。
说明 2.拔码请对照驱动脉冲表设置。3.可参照电流设定改变默认转矩。
4.此设定为脉冲信号表。

△ 测试条件:B=150 L=1000 电流:5A



△ 计算条件&公式(二):

- 主动辊筒直径D=30mm
 - 脉冲数M=400
 - 步进转角J=1.8度
 - 同步轮传动比i2=2:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$$
- $$S = \frac{30 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 2}{1000}$$
- $$S = 22.6 \text{ m/min}$$

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值, 由我司根据输送机传送特性, 皮带厚度, 摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数, 更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题, 选型时请勿超出负载及长宽, 因皮带转弯半径受限, 皮带厚度控制在1.2mm以下。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板
BQT01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好,平面精度高	单向传送	铝合金	表面电泳	带轮固定座	喷涂烤漆	带轮固定座
BQT51	加导条防跑偏	皮带防跑偏稳定,焊导条处轻微凸起	正反向传送					

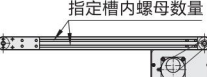
型式 ①系列码	②B选择	③L 指定单位5mm	电机选择				④皮带规格	⑤电机品牌选择 △ 价格因制造厂而异。
			⑥输出功率(W)	⑦电压(V)	⑧规格	⑨齿轮头减速比		
BQT01 (弧面辊型)	50	390~3000	6 25 40	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H(一般用-墨绿色亚光) H6(进口-阪东绿亮光) D(防静电-黑色亚光) D9(防静电-墨绿色亚光) F(食品用-白色亚光) Q2(倾斜用-绿色细布纹) Y2(特殊皮带-黄色亚光) R(特殊皮带-红色亚光)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机) Z(ZD:中大) NV(无电机) 步进品牌选择 S(雷赛步进) NV(无电机) 伺服品牌选择 S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)
			△ 6 不适用变频	SA220(三相)	INV(变频型)	△ 输出功率为6时, 5~10不适用。		
			25 40	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)	△ 输出功率为6时, 5~10不适用。		
			⑩机座号	⑪控制方式	⑫电机转矩	⑬驱动方式		
			57(步进型)	CM(开环)	23 26 31	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)		
			86(步进型)	CME(闭环)	45 80	△ 在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。		
BQT51 (加导条型)	200	390~3000	⑭惯量	⑮电压(V)	⑯额定输出	△ 更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》		
			MH(伺服型)	TA220(单相)	200W 400W	△ 更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》		
			250					

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

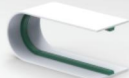
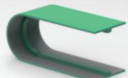
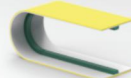
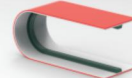
※选择了无电机时, 所有与电机相关的参数均以"NV"表达; 例如: BQT51-B150-L1000-40-NV-H-NV 确认电机型号后, 电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》									《推荐长宽适配控制表》									
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌	型号	B	L390 500	L505 600	L605 700	L705 800	L805 1000	L1005 3000	
调速型	BQT01	B150	L1000	25	TA220	SCM	12.5	H	G			BQT01 BQT51 定制尺寸	50	●	●	●	●	●
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌	100	●		●	●	●	●	●	●
步进型	BQT51	B150	L1000	57	CM	23	MC	H	S	150	—		●	●	●	●	●	●
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌	200	—		—	●	●	●	●	●
伺服型	BQT51	B150	L1000	MH	TA220	200W	EC	H	X	250	—	—	—	—	●	●	●	

追加工示意图

※ 追加工全型号指定方法		(4)行星减速机配备表:{-K7}		(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}	
范例:BQT51-B150-L1000-57-CM-23-EC-H-S-K7-Y1-FZ-FX-MB10		57(步进)	简码 K	△ 减速机(单级/双级)	
※ 追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。		86(步进)		3 4 5 7 10	
※ 追加工槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。		200W(伺服)		12 16 20 25	
※ 追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。		400W(伺服)		28 35 40 50 70	
(1)电机反装:指定方法{-FZ}		(2)反向输送:指定方法{-FX}		(2)双向输送:指定方法{-SX}	
					
△ 仅在BQT51时选用				(3)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}	
					
				△ 仅在标配不足时选用	

常用平皮带规格表

基础参数				EX Example 使用案例 一种标准小C护栏挡边的案例
● 材质: PU ● 厚度: 0.9mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PU ● 厚度: 0.9mm ● 表面: 阪东绿亮光 ● 特性: 进口	● 材质: PU ● 厚度: 0.8mm ● 表面: 黑色亚光 ● 特性: 防静电	● 材质: PU ● 厚度: 1.0mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 防静电	
H	H6	D	D9	
				
基础参数				
● 材质: PU ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 白色亚光 ● 特性: 食品级	● 材质: PU ● 厚度: 1.0mm ● 表面: 绿色细布纹 ● 特性: 倾斜用	● 材质: PVC ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 黄色亚光 ● 特性: 特殊用	● 材质: PVC ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 红色亚光 ● 特性: 特殊用	
F	Q2	Y2	R	
				

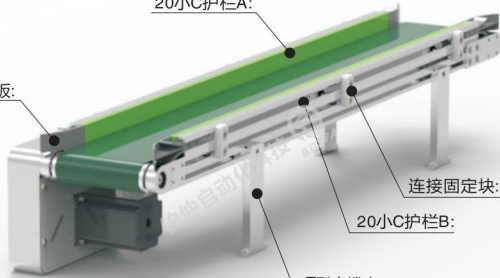
R导板:

20小C护栏A:

连接固定块:

20小C护栏B:

T型支撑座:



△ 设计案例周边配件仅供参考, 可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△ 设计案例周边配件仅供参考, 可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△ 《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考, 如需测试可申请样品, 更多皮带种类及其它特殊使用工况, 参考《平皮带规格总表》。