

机型特性:重载型，通用欧标3060型材便于搭建型材支架，多应用于物流线，且便于多线接驳。

订单Order
10≤台
交期delivery time
=8天



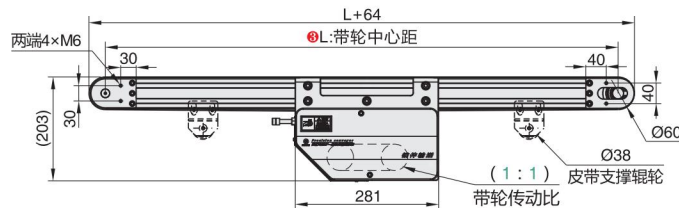
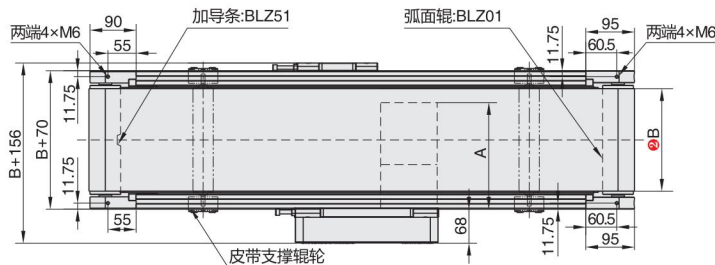
产品视频



整机尺寸图

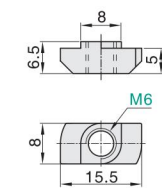
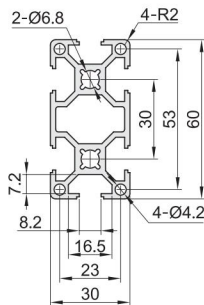
电机规格：120W

标准传送方向



- ⚠ 负载超过25kg时,传动带轮由同步带替换成链轮。
⚠ L > 2000时,附带1个皮带支撑辊轮;L > 3000时,附带2个皮带支撑辊轮。
⚠ 图中的尺寸为皮带规格H1(厚2.0mm)的尺寸;请注意,皮带厚度因皮带规格而异。

型材截面放大图

后装螺母
(附件形式配送)

⚠ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

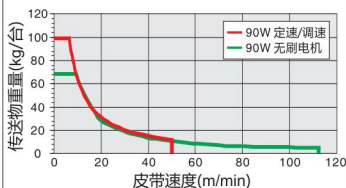
600~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
16PCS	24PCS	32PCS	—	M6(T形)	附件
—	—	—	—	—	—

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速机(参考值:m/min[米/每分钟])

齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	50.9	30.5~50.9	63.3	0~113.0
7.5	33.9	20.3~33.9	42.2	0~75.4
10	25.4	15.3~25.4	31.7	0~56.5
12.5	20.3	12.2~20.3	25.3	0~45.2
15	17.0	10.2~17.0	21.1	0~37.7
18	14.1	8.5~14.1	17.6	0~31.4
25	10.2	6.1~10.2	12.7	0~22.6
30	8.5	5.1~8.5	10.6	0~18.8
36	7.1	4.2~7.1	8.8	0~15.7
50	5.1	3.1~5.1	6.3	0~11.3
60	4.2	2.5~4.2	5.3	0~9.4

测试条件:B=300 L=1500



计算条件&公式(一):

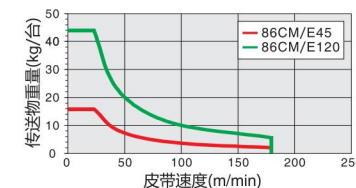
- 主动辊筒直径D=60mm
 - 调速电机额定转速R=1350r/min
 - 变频电机额定转速R=1680r/min
 - 无刷电机额定转速R=3000r/min
 - 同步轮传动比i2=1:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{i_1 \times 1000}$$
- $$S = \frac{60 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{12.5 \times 1000}$$
- $$S = 20.3472 \text{ m/min}$$

表2:脉冲数(参考值:m/min[米/每分钟])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	—	—	—	86系列步进(CE/CME)负载量
400	22.6	—	—	—	4.5N.m 8.0N.m 12.0N.m
800	45.2	—	—	—	0~16.1 0~29.3 0~44.4
1600	90.4	—	—	—	0~8.0 0~14.6 0~22.2
3200	180.9	—	—	—	0~4.0 0~7.3 0~11.1
6400	361.7	—	—	—	0~2.0 0~3.7 0~5.6
12800	723.5	—	—	—	0~1.0 0~1.8 0~2.8
25600	1446.9	—	—	—	—
51200	2893.8	—	—	—	—

使用 1.使用默认电流设置。
说明 2.拔码请对照驱动脉冲表设置。3.可参照电流设定改变默认转矩。
4.此设定为脉冲信号表。

测试条件:B=300 L=1500 电流:5A



计算条件&公式(二):

- 主动辊筒直径D=60mm
 - 脉冲数M=400
 - 步进转角J=1.8度
 - 同步轮传动比i2=1:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$$
- $$S = \frac{60 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$$
- $$S = 22.608 \text{ m/min}$$

⚠ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值,由我司根据输送机传送特性,皮带厚度,摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数,更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题,选型时请勿超出负载及长宽,因皮带转弯半径受限,皮带厚度控制在2.0mm以下。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板
BLZ01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好,平面精度高	单向传送	铝合金			表面 阳极氧化	喷涂烤漆
BLZ51	加导条防跑偏	皮带防跑偏稳定,焊导条处轻微凸起	正/反向传送					

型式 ①系列码	②B选择	③L 指定单位5mm	电机选择				④皮带规格	⑤电机品牌选择 △价格因制造厂而异。
			⑥输出功率(W)	⑦电压(V)	⑧规格	⑨齿轮头减速比		
BLZ01 (弧面辊型)	80~600	600~4000	60 90 120 200	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120	H2(一般用-绿色PVC) H16(一般用-白色PVC) D1(防静电用-绿色PVC) U2(滑动用-绿色PVC) U9(滑动用-白色PVC) F1(食品传送用-白色PU) M2(耐油规格-绿色PU) Y1(一般用-黄色PVC) R1(一般用-红色PVC)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机) Z(ZD:中大) NV(无电机) ⑥步进品牌选择 S(雷赛步进) NV(无电机) ⑦伺服品牌选择 S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)
			90 120	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)			
			⑩机座号	⑪控制方式	⑫电机转矩	⑬驱动方式		
			86(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	45 80 120	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)		
			⑭惯量	⑮电压(V)	⑯额定输出			
			MH(伺服型)	TA220(单相)	750W	△在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。		
BLZ51 (加导条型)	最小单位 (5mm)						△更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》	

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时,所有与电机相关的参数均以“NV”表达;例如:BLZ51-B300-L1500-60-NV-H1-NV 确认电机型号后,电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》									《推荐长宽适配控制表》									
"-”型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌	型号	B	L600 1000	L1005 1500	L1505 2000	L2005 2500	L2505 3000	L3005 4000	
调速型	BLZ01	B300	L1500	60	TA220	SCM	12.5	H1	G	BLZ01 BLZ51 定制尺寸	80~200	●	●	●	●	●	●	
"-”型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌		205~300	●	●	●	●	●	●	●
步进型	BLZ51	B300	L1500	86	CM	45	MC	H1	S		305~400	—	●	●	●	●	●	●
"-”型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌		405~500	—	●	●	●	●	●	●
伺服型	BLZ51	B300	L1500	MH	TA220	750W	EC	H1	X		—	—	—	—	—	—	—	

追加工示意图

※追加工全型号指定方法		(4)行星减速机配备表{-K7}		(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}	
范例:BLZ51-B300-L1500-86-CM-45-EC-H1-S-K7-Y1-MC550-FX-MB10		—	简码	△减速比(单级/双级)	
※追加工输送方向时,仅能选择一种输送方向,标准方向无需指定。		86(步进)	K	3 4 5 7 10 12 16 20 25 28 35 40 50 70	Y1 Y2
※追加工槽内螺母,先参考左图型材槽内标准螺母配备表,数量不足时再追加。		—			
※追加工叠加排序时,当有不需要的追加工选项,按序号自动前推占位。		750W(伺服)			△当追加中实90°行星/转角电机时
(1)驱动位移指定方法{-MC550}mm		(2)反向输送指定方法{-FX}		(3)追加槽内螺母数量指定方法{-MB10}	
△默认居中,当需位移时:L≥615时,MC≥180		△当B值<100时,L值>1500时,不适合反向输送。		△仅在标配不足时选用	

常用平皮带规格表

基础参数				一种产品抓取上下料并完成指定动作的使用案例			
● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 绿色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 白色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 绿色亚光 ● 特性: 防静电	● 材质: PVC ● 厚度: 1.3mm ● 表面: 绿色双面纱 ● 特性: 滑动用				
H2	H16	D1	U2	抓取机械手: 出料横移模组: 转盘模组: 案例用产品: BSV04支腿:			
基础参数							
● 材质: PU ● 厚度: 1.5mm ● 表面: 白色亚光 ● 特性: 食品级	● 材质: PU ● 厚度: 1.4mm ● 表面: 绿色光面 ● 特性: 耐油规格	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 黄色亚光 ● 特性: 特殊用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 红色亚光 ● 特性: 特殊用				
F1	M2	Y1	R1				

△设计案例周边配件仅供参考,可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考,如需测试可申请样品,更多皮带种类及其它特殊使用工况,参考《平皮带规格总表》。