精密输送机 指定长宽-双槽型材

头部驱动-重载型(带轮直径60mm)

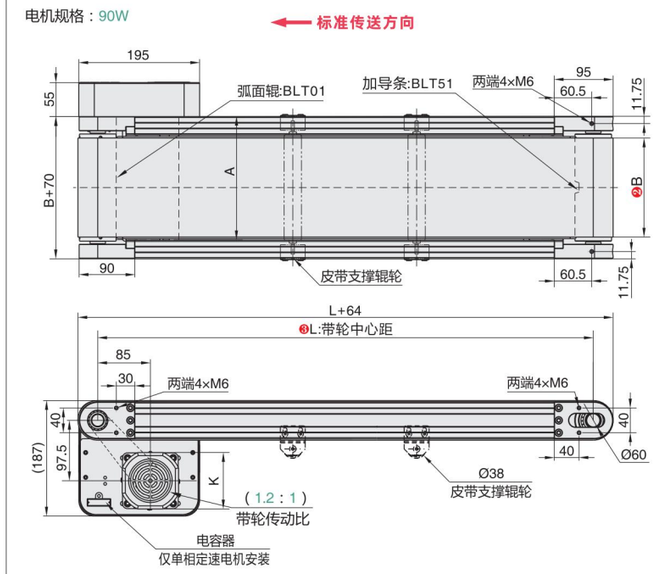
机型特性:重载型，通用欧标3060型材便于搭建型材支架，多应用于物流线。

订单Order 10≤台 交期delivery time =8天

产品视频

整机尺寸图

电机规格：90W

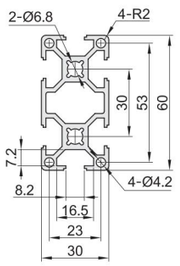


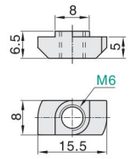
⚠ 负载超过25kg时,传动带轮由同步带替换成链轮。

⚠ L＞2000时,附带1个皮带支撑辊轮;L＞3000时,附带2个皮带支撑辊轮。

⚠ 图中的尺寸为皮带规格H2(厚2.0mm)的尺寸;请注意,皮带厚度因皮带规格而异。

型材截面放大图





后装螺母

（附件形式配送）

⚠ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

550~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
16PCS	24PCS	32PCS	—	M6(T形)	附件
—	—	—	—	—	—

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速比(参考值:m/min[米/每分])

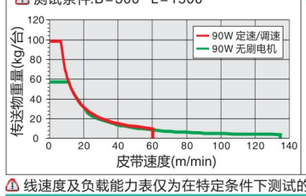
齿轮头减速比	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	61.0	36.6~61.0	76.0	0~135.6
7.5	40.7	24.4~40.7	50.6	0~90.4
10	30.5	18.3~30.5	38.0	0~67.8
12.5	24.4	14.6~24.4	30.4	0~54.3
15	20.3	12.2~20.3	25.3	0~45.2
18	17.0	10.2~17.0	21.1	0~37.7
25	12.2	7.3~12.2	15.2	0~27.1
30	10.2	6.1~10.2	12.7	0~22.6
36	8.5	5.1~8.5	10.6	0~18.8
50	6.1	3.7~6.1	7.6	0~13.6
60	5.1	3.1~5.1	6.3	0~11.3

表2:脉冲数(参考值:m/min[米/每分])

单脉冲脉冲数	线速度(m/min)	—	—	—	86系列步进(CE/CME)负载量 4.5N.m	8.0N.m	12.0N.m	—
400	27.1	—	—	—	0~11.0	0~20.2	0~30.7	—
800	54.3	—	—	—	0~5.5	0~10.1	0~15.3	—
1600	108.5	—	—	—	0~2.8	0~5.0	0~7.7	—
3200	217.0	—	—	—	0~1.4	0~2.5	0~3.8	—
6400	434.1	—	—	—	0~0.7	0~1.3	0~1.9	—
12800	868.1	—	—	—	—	—	—	—
25600	1736.3	—	—	—	—	—	—	—
51200	3472.6	—	—	—	—	—	—	—

使用说明
1.使用默认电流设置。
2.拔码请对照驱动脉冲表设置。
3.可参照电流设定改变默认转矩。
4.此设定为脉冲信号表。

⚠ 测试条件:B=300 L=1500



⚠ 计算条件&公式(一):

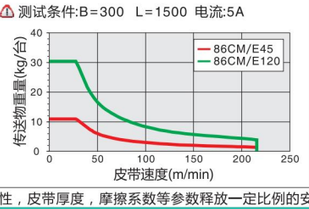
1.主动辊筒直径D=60mm
2.调速电机额定转速R=1350r/min
3.变频电机额定转速R=1680r/min
4.无刷电机额定转速R=3000r/min
5.同步轮传动比i2=1.2:1

$$S=\frac{D\times\pi\times R\times i2}{i1\times1000}$$

$$S=\frac{60\times3.14\times1350\times1.2}{12.5\times1000}$$

S=24.41664m/min

⚠ 测试条件:B=300 L=1500 电流:5A



⚠ 计算条件&公式(二):

1.主动辊筒直径D=60mm
2.脉冲数M=400
3.步进转角J=1.8度
4.同步轮传动比i2=1.2:1

$$S=\frac{D\times\pi\times(M\times J/360\times60)\times i_2}{1000}$$

$$S=\frac{60\times3.14\times(400\times1.8/360\times60)\times1.2}{1000}$$

S=27.1296m/min

⚠ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值，由我司根据输送机传送特性，皮带厚度，摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数，更多详情可咨询我司技术工程。

选型指引 [参考负载范围：0~100KG]

快速选型 3D库下载

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题，选型时请勿超出负载及长宽,因皮带转弯半径受限，皮带厚度控制在2.0mm以下。

系列码	类型	※机型特性 使用特性	传送特性	材质 型材	电机盖板	带轮固定座	表面处理 型材	电机盖板	带轮固定座
BLT01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好,平面精度高	单向传送	铝合金			表面阳极氧化	喷涂烤漆	
BLT51	加导条防跑偏	皮带防跑偏稳定,焊导条处轻微凸起	正反向传送						

型式 ❶系列码	❷B选择	❸L 指定单位5mm	电机选择 ❹输出功率(W)	❺电压(V)	❻规格	❼齿轮头减速比	❽皮带规格	❾电机品牌选择 ⚠价格因制造厂而异。
BLT01(弧面辊型) BLT51(加导条型)	80~600 最小单位(5:mm)	550~5000	60 90 120 200	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H2(一般用·绿色PVC) H16(一般用·白色PVC) D1(防静电用·绿色PVC) U2(滑动用·绿色PVC) U9(滑动用·白色PVC) F1(食品传送用·白色PU) M2(耐油规格·绿色PU) Y1(一般用·黄色PVC) R1(一般用·红色PVC)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机)
				SA220(三相)	INV(变频型)			
			90 120	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)			Z(ZD:中大) NV(无电机)
			❹机座号	❺控制方式	❻电机转矩	❼驱动方式		❿步进品牌选择
			86(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	45 80 120	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)		S(雷赛步进) NV(无电机)
			❹惯量	❺电压(V)	❻额定输出			⓫伺服品牌选择
			MH(伺服型)	TA220(单相)	750W	⚠在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。	⚠更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》	S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时，所有与电机相关的参数均以"NV"表达；例如：BLT51-B300-L1500-60-NV-H1-NV 确认电机型号后，电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》

"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌
调速型	BLT01—	B300 —	L1500 —	60 —	TA220 —	SCM —	12.5 —	H1 —	G
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌
步进型	BLT51—	B300 —	L1500 —	86 —	CM —	45 —	MC —	H1 —	S
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌
伺服型	BLT51—	B300 —	L1500 —	MH —	TA220 —	750W —	EC —	H1 —	X

《推荐长宽适配控制表》

型号	B	L550~600	L605~1500	L1505~2000	L2005~2500	L2505~3000	L3005~5000
BLT01 BLT51	80~200	●	●	●	●	●	●
	205~300	●	●	●	●	●	●
	305~400	●	●	●	●	●	●
	405~500	—	●	●	●	●	●
⚠"—"定制尺寸	—	—	—	—	—	—	—

追加工示意图

※追加工全型号指定方法

范例:BLT51-B300-L1500-86-CM-45-EC-H2-S-K7-Y1-FZ-FX-MB10

※追加工输送方向时，仅能选择一种输送方向，标准方向无需指定。

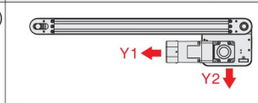
※追加槽内螺母，先参考左图型材槽内标准螺母配备表，数量不足时再追加。

※追加工叠加排序时，当有不需要的追加工选项，按序号自动前推占位。

(4)行星减速机配备表:{-K7}

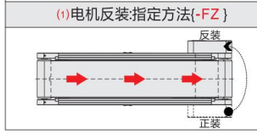
86(步进)	简码 K	⚠减速比(单级/双级) 3 4 5 7 10 12 16 20 25 28 35 40 50 70
—		
750W(伺服)		

(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}

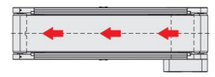


⚠当追加中实90°行星/转角电机时

(1)电机反装:指定方法{-FZ}



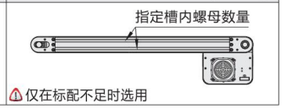
(2)反向输送:指定方法{-FX}



(2)双向输送:指定方法{-SX}

⚠仅在BLT51时选用

(3)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}

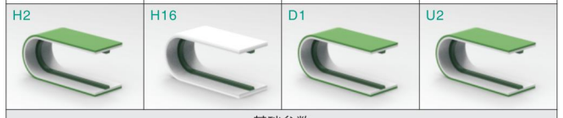


⚠仅在标配不足时选用

常用平皮带规格表

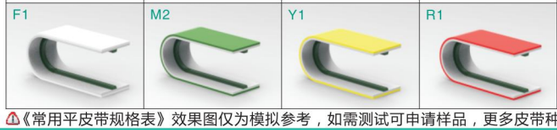
基础参数

H2	H16	D1	U2
●材质：PVC ●厚度：2.0mm ●表面：绿色亚光 ●特性：一般用	●材质：PVC ●厚度：2.0mm ●表面：白色亚光 ●特性：一般用	●材质：PVC ●厚度：2.0mm ●表面：绿色亚光 ●特性：防静电	●材质：PVC ●厚度：1.3mm ●表面：绿色双面纱 ●特性：滑动用



基础参数

F1	M2	Y1	R1
●材质：PU ●厚度：1.5mm ●表面：白色亚光 ●特性：食品级	●材质：PU ●厚度：1.4mm ●表面：绿色光面 ●特性：耐油规格	●材质：PVC ●厚度：2.0mm ●表面：黄色亚光 ●特性：特殊用	●材质：PVC ●厚度：2.0mm ●表面：红色亚光 ●特性：特殊用



EX 一种低摩擦护栏的使用案例 Example 使用案例

⚠设计案例周边配件仅供参考，可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

⚠《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考，如需测试可申请样品，更多皮带种类及其它特殊使用工况，参考《平皮带规格总表》。