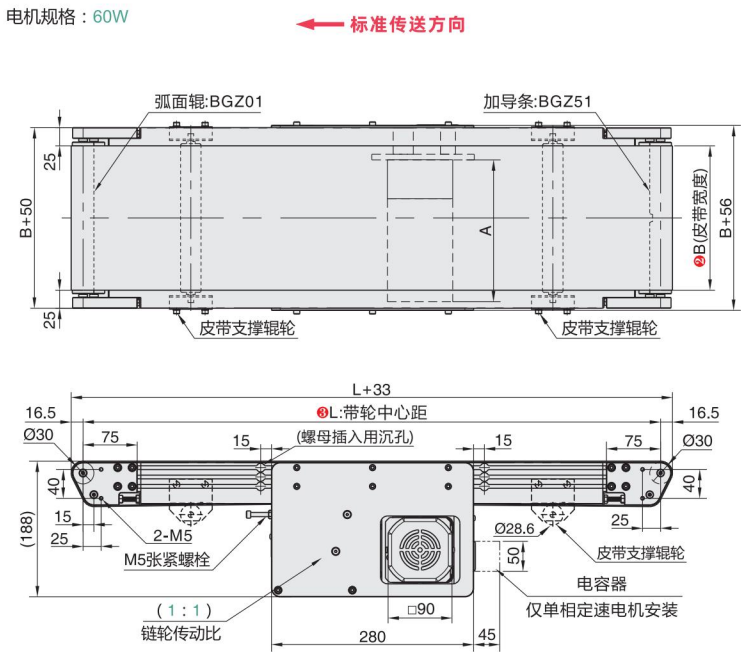


机型特性:重载型, 刀口设计, 专用补强型材, 不易变形, 性能稳定, 多应用于精密控制型输送, 且更便于多线接驳设计。

订单Order
10≤台
交期delivery time
=9天

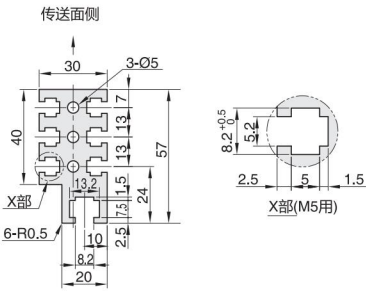


整机尺寸图



- △ L > 2000时, 附带1个皮带支撑辊轮; L > 3000时, 附带2个皮带支撑辊轮。
- △ 图中的尺寸为皮带规格H1(厚1.5mm)的尺寸; 请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。
- △ L ≤ 800时, F位无沉孔, 铝型材槽内预置单边4个螺母; L > 800时, F位默认预留螺母投入的沉头孔, 无需另外追加。

型材截面放大图



△ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

480~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
4PCS	6PCS	8PCS	X部(左右)	M5(方形)	附件
—	—	—	—	—	—

线速度及负载能力对照表

表1: 齿轮头减速机(参考值:m/min[米/每分钟])					表2: 脉冲数(参考值:m/min[米/每分钟])				
齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)	单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	—	—	86系列步进(CE/CME)负载量
5	42.4	25.4~42.4	52.8	0~94.2	400	18.8	—	—	4.5N.m 8.0N.m 12.0N.m
7.5	28.3	17.0~28.3	35.2	0~62.8	800	37.7	—	—	0~19.5 0~35.3 0~53.5
10	21.2	12.7~21.2	26.4	0~47.1	1600	75.4	—	—	0~9.7 0~17.7 0~26.7
12.5	17.0	10.2~17.0	21.1	0~37.7	3200	150.7	—	—	0~4.9 0~8.8 0~13.4
15	14.1	8.5~14.1	17.6	0~31.4	6400	301.4	—	—	0~2.4 0~4.4 0~6.7
18	11.8	7.1~11.8	14.7	0~26.2	12800	602.9	—	—	0~1.2 0~2.2 0~3.3
25	8.5	5.1~8.5	10.6	0~18.8	25600	1205.8	—	—	—
30	7.1	4.2~7.1	8.8	0~15.7	51200	2411.5	—	—	—
36	5.9	3.5~5.9	7.3	0~13.1	—	—	—	—	—
50	4.2	2.5~4.2	5.3	0~9.4	—	—	—	—	—
60	3.5	2.1~3.5	4.4	0~7.9	—	—	—	—	—

使用 1. 使用默认电流设置。

说明 2. 拔码请对照驱动脉冲表设置。

3. 可参照电流设定改变默认转矩。

4. 此设定为脉冲信号表。

△ 测试条件: B=300 L=1500

△ 计算条件&公式(一):

- 主动辊筒直径D=50mm
- 调速电机额定转速R=1350r/min
- 变频电机额定转速R=1680r/min
- 无刷电机额定转速R=3000r/min
- 同步轮传动比i2=1:1

$$S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{i_1 \times 1000}$$

$$S = \frac{50 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{12.5 \times 1000}$$

$$S = 16.956 \text{ m/min}$$

△ 测试条件: B=300 L=1500 电流: 5A

△ 计算条件&公式(二):

- 主动辊筒直径D=50mm
- 脉冲数M=400
- 步进转角J=1.8度
- 同步轮传动比i2=1:1

$$S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$$

$$S = \frac{50 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$$

$$S = 18.84 \text{ m/min}$$

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值, 由我司根据输送机传送特性, 皮带厚度, 摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数, 更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中, 因机型结构强度及机身变型量的问题, 选型时请勿超出负载及长宽, 因皮带转弯半径受限, 皮带厚度控制在2.0mm以下。

系列码	类型	※机型特性		材质		表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	型材	电机盖板
BGZ01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好, 平面精度高	单向传送	铝合金	表面电泳	喷涂烤漆	带轮固定座
BGZ51	加导条防跑偏	皮带防跑偏稳定, 焊导条处轻微凸起	正/反向传送				

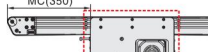
型式	①系列码	②B选择	③L 指定单位5mm	④输出功率(W)	⑤电压(V)	⑥规格	⑦齿轮头减速比	⑧皮带规格	⑨电机品牌选择
BGZ01 (弧面辊型)		100	480~4000	60 90 120 200	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120	H1(一般用·墨绿色亚光) H2(一般用·绿色亚光) D7(防静电·黑色亚光) D10(防静电·绿色亮光)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机)
				90 120	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)		F(食品用·白色亚光) W8(防滑动用·蓝色钻石纹) Y1(特殊皮带·黄色亚光) R1(特殊皮带·红色亚光)	Z(ZD:中大) NV(无电机)
				①机座号	⑥控制方式	⑥电机转矩	⑨驱动方式		⑨步进品牌选择
				86(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	45 80 120	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型): 伺服不适用 EC(总线: EtherCAT) RS(RS485)		S(雷赛步进) NV(无电机)
BGZ51 (加导条型)		400		①惯量	⑥电压(V)	⑥额定输出			⑨伺服品牌选择
				MH(伺服型)	TA220(单相)	750W	△在无指定驱动型号时, 按我司默认脉冲驱动配置。	△更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》	S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)

※电机选用说明: 1. 定速/调速电机推选(台邦), 具有极强性价比。2. 变频电机推选(精研), 具有变频器配套。3. 无刷电机推选(中大)品牌。4. 如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时, 所有与电机相关的参数均以“NV”表达; 例如: BGZ51-B300-L1500-60-NV-H1-NV 确认电机型号后, 电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》										《推荐长宽适配控制表》								
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌	型号	B	L480 1000	L1005 1500	L1505 2000	L2005 2500	L2505 3000	L3005 4000	
调速型	BGZ01	B300	L1500	60	TA220	SCM	12.5	H2	G			100	●	●	●	●	●	●
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌			200	●	●	●	●	●	●
步进型	BGZ51	B300	L1500	86	CM	45	MC	H2	S			300	—	●	●	●	●	●
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌			400	—	●	●	●	●	●
伺服型	BGZ51	B300	L1500	MH	TA220	750W	EC	H2	X			500	—	—	●	●	●	●

追加工示意图

※追加工全型号指定方法		(4)行星减速机配备表: {-K7}		(5)变更说明:当电机长度凸出箱体侧板时	
范例:BGZ51-B300-L1500-86-CM-45-EC-H2-S-K7-MC350-FX-MB10		—	简码	△ 减速比(单级/双级)	
※追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。		86(步进)	K	3 4 5 7 10 12 16 20 25 28 35 40 50 70	
※追加槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。		—			
※追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。		750W(伺服)			
(1)驱动位移:指定方法{-MC350}mm		(2)反向输送:指定方法{-FX}		(3)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}	
					
△ 默认居中,当需位移时:L≥610时,MC≥180		△ 当B值<100时,L值>1500时不适合反向输送。		△ 仅在标配不足时选用	

常用平皮带规格表

基础参数				EX 一种产品入料、刀口过渡的使用案例 Example 使用案例
● 材质: PU ● 厚度: 1.5mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 绿色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PU ● 厚度: 1.5mm ● 表面: 黑色亚光 ● 特性: 防静电	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 绿色亮光 ● 特性: 防静电	
H1	H2	D7	D10	
基础参数				
● 材质: PU ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 白色亚光 ● 特性: 食品级	● 材质: PU ● 厚度: 1.8mm ● 表面: 蓝色钻石纹 ● 特性: 防滑动	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 黄色亚光 ● 特性: 特殊用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 红色亚光 ● 特性: 特殊用	
F	W8	Y1	R1	

入料组件:

定制支架:

案例用产品:

⚠ 设计案例周边配件仅供参考，可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△ 设计案例周边配件仅供参考, 可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△ 《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考, 如需测试可申请样品, 更多皮带种类及其它特殊使用工况, 参考《平皮带规格总表》。