

机型特性:重载型，刀口设计，专用补强型材，不易形变，性能稳定，多应用于精密控制型输送。

订单Order
10≤台
交期delivery time
=9天



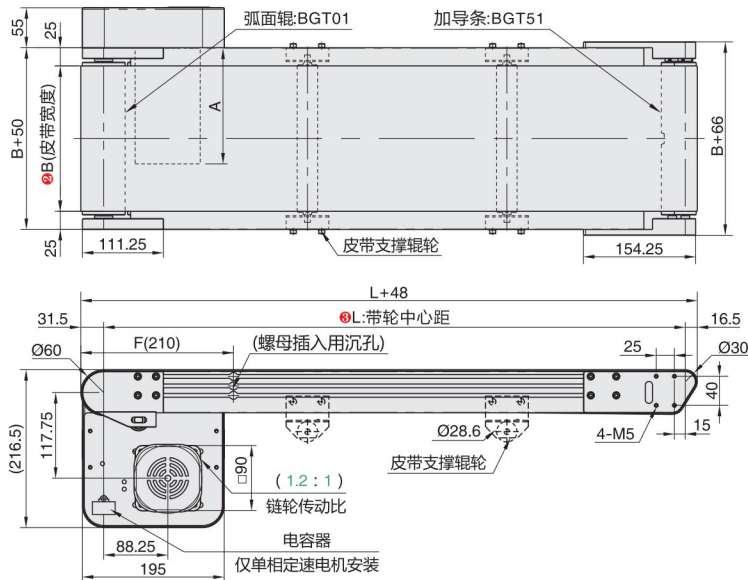
产品视频



整机尺寸图

电机规格：60W

标准传送方向

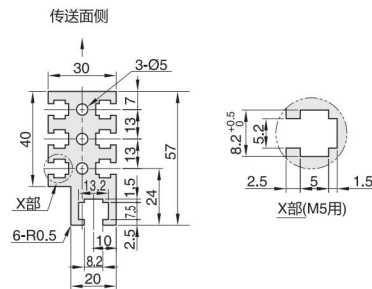


△ L > 2000时, 附带1个皮带支撑辊轮; L > 3000时, 附带2个皮带支撑辊轮。

△ 图中的尺寸为皮带规格H1(厚1.5mm)的尺寸; 请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。

△ L ≤ 700时, F位无沉孔, 铝型材槽内预置单边4个螺母; L > 700时, F位默认预留螺母投入的沉头孔, 无需另外追加。

型材截面放大图



△ 型材槽内标准螺母配备表: L值(中心距单位:mm)

L值	位置	规格	配置形式
440~999	1000~1499	1500~	位置
4PCS	6PCS	8PCS	X部(左右)
			M5(方形)
			附件

线速度及负载能力对照表

表1: 齿轮头减速机(参考值:m/min[米/每分钟])					表2: 脉冲数(参考值:m/min[米/每分钟])				
齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)	单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	86系列步进(CE/CME)负载量		
5	58.0	34.8~58.0	72.2	0~128.9	400	25.8	—	—	—
7.5	38.7	23.2~38.7	48.1	0~85.9	800	51.5	—	—	—
10	29.0	17.4~29.0	36.1	0~64.4	1600	103.1	—	—	—
12.5	23.2	13.9~23.2	28.9	0~51.5	3200	206.2	—	—	—
15	19.3	11.6~19.3	24.1	0~43.0	6400	412.4	—	—	—
18	16.1	9.7~16.1	20.0	0~35.8	12800	824.7	—	—	—
25	11.6	7.0~11.6	14.4	0~25.8	25600	1649.5	—	—	—
30	9.7	5.8~9.7	12.0	0~21.5	51200	3299.0	—	—	—
36	8.1	4.8~8.1	10.0	0~17.9					
50	5.8	3.5~5.8	7.2	0~12.9					
60	4.8	2.9~4.8	6.0	0~10.7					

使用 1. 使用默认电流设置。

说明 2. 拔码请对照驱动脉冲表设置。

3. 可参照电流设定改变默认转矩。

4. 此设定为脉冲信号表。

△ 测试条件: B=300 L=1500

△ 计算条件&公式(一):

1. 主动辊筒直径D=57mm

2. 调速电机额定转速R=1350r/min

3. 变频电机额定转速R=1680r/min

4. 无刷电机额定转速R=3000r/min

5. 同步轮传动比i2=1.2:1

$S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{i_1 \times 1000}$

$S = \frac{57 \times 3.14 \times 1350 \times 1.2}{12.5 \times 1000}$

S=23.195808m/min

△ 测试条件: B=300 L=1500 电流: 5A

△ 计算条件&公式(二):

1. 主动辊筒直径D=57mm

2. 脉冲数M=400

3. 步进转角J=1.8度

4. 同步轮传动比i2=1.2:1

$S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$

$S = \frac{57 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1.2}{1000}$

S=25.77312m/min

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值，由我司根据输送机传送特性，皮带厚度，摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数，更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中, 因机型结构强度及机身变型量的问题, 选型时请勿超出负载及长宽, 因皮带转弯半径受限, 皮带厚度控制在2.0mm以下。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板
BGT01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好, 平面精度高	单向传送	铝合金			表面电泳	喷涂烤漆
BGT51	加导条防跑偏	皮带防跑偏稳定, 焊导条处轻微凸起	正反向传送					

型式		指定单位5mm	电机选择				皮带规格	电机品牌选择
系列码	B选择		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速机		
BGT01 (弧面辊型)	100	440~4000	60 90 120 200	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120	H1(一般用-墨绿色亚光) H2(一般用-绿色亚光) D7(防静电-黑色亚光) D10(防静电-绿色亮光) F(食品用-白色亚光) W8(防滑动用-蓝色钻石纹) Y1(特殊皮带-黄色亚光) R1(特殊皮带-红色亚光)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机)
	200		90 120	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)			Z(ZD:中大) NV(无电机)
	300		电机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式		步进品牌选择
	400		86(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	45 80 120	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型): 伺服不适用 EC(总线: EtherCAT) RS(RS485)		S(雷赛步进) NV(无电机)
BGT51 (加导条型)	500		惯量	电压(V)	额定输出			伺服品牌选择
			MH(伺服型)	TA220(单相)	750W	在无指定驱动型号时, 按我司默认脉冲驱动配置。		S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)

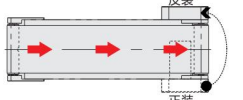
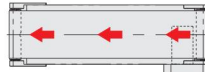
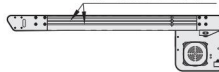
※电机选用说明: 1. 定速/调速电机推选(台邦), 具有极强性价比。2. 变频电机推选(精研), 具有变频器配套。3. 无刷电机推选(中大)品牌。4. 如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时, 所有与电机相关的参数均以“NV”表达; 例如: BGT51-B300-L1500-60-NV-H1-NV 确认电机型号后, 电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》									
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速机	皮带规格	电机品牌
调速型	BGT01	B300	L1500	60	TA220	SCM	12.5	H2	G
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	电机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌
步进型	BGT51	B300	L1500	86	CM	45	MC	H2	S
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌
伺服型	BGT51	B300	L1500	MH	TA220	750W	EC	H2	X

《推荐长宽适配控制表》							
型号	B	L440 1000	L1005 1500	L1505 2000	L2005 2500	L2505 3000	L3005 4000
BGT01	100	●	●	●	●	●	●
BGT51	200	●	●	●	●	●	●
定制尺寸	300	—	●	●	●	●	●
	400	—	●	●	●	●	●
	500	—	—	●	●	●	●

追加工示意图

※追加工全型号指定方法		(4)行星减速机配备表:{-K7}		(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}	
范例:BGT51-B300-L1500-86-CM-45-EC-H2-S-K7-Y1-FZ-FX-MB10		—	筒码	△ 减速机(单级/双级)	
※追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。		86(步进)			
※追加槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。		—	K		
※追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。		750W(伺服)			
(1)电机反装-指定方法{-FZ}		(2)双向输送-指定方法{-SX}		(3)追加槽内螺母数量-指定方法{-MB10}	
					
		△ 仅在BGT51时选用		△ 仅在标配不足时选用	

常用平皮带规格表

基础参数				一种产品出料、刀口过渡的使用案例 Example 使用案例  出料组件: 案例用产品: 定制支架:
● 材质: PU ● 厚度: 1.5mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 绿色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PU ● 厚度: 1.5mm ● 表面: 黑色亚光 ● 特性: 防静电	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 绿色亮光 ● 特性: 防静电	
H1	H2	D7	D10	
基础参数				
● 材质: PU ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 白色亚光 ● 特性: 食品级	● 材质: PU ● 厚度: 1.8mm ● 表面: 蓝色钻石纹 ● 特性: 防滑动用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 黄色亚光 ● 特性: 特殊用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 红色亚光 ● 特性: 特殊用	
F	W8	Y1	R1	

△ 设计案例周边配套件仅供参考, 可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△ 设计案例周边配件仅供参考, 可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△ 《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考, 如需测试可申请样品, 更多皮带种类及其它特殊使用工况, 参考《平皮带规格总表》。