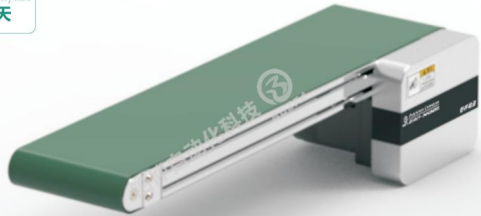


机型特性:中小负载，包边设计，适用于定制化自由指定长宽。

订单Order  
10≤台  
交期delivery time  
=7天

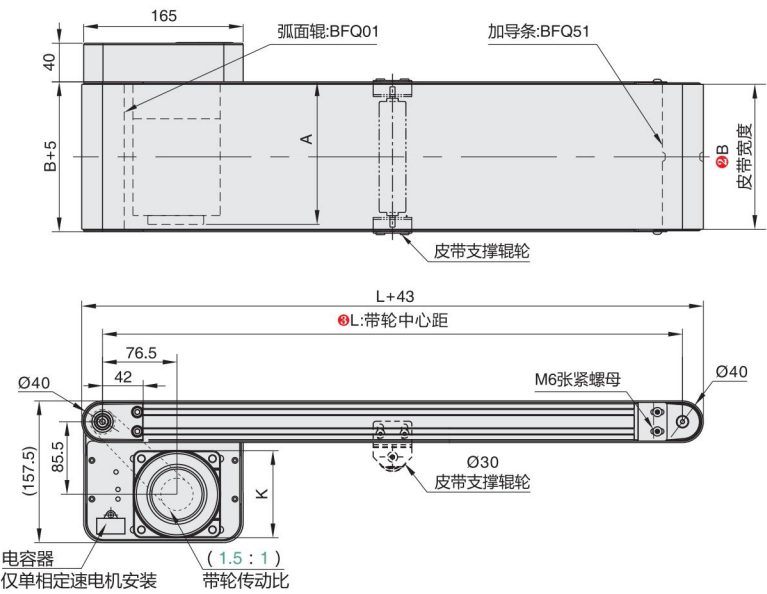
产品视频



## 整机尺寸图

电机规格：40W

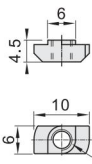
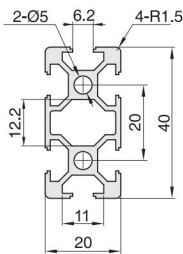
标准传送方向



△ L &gt; 2000时,附带1个皮带支撑辊轮。

△ 图中的尺寸为皮带规格H3(厚1.5mm)的尺寸;请注意,皮带厚度因皮带规格而异。

## 型材截面放大图

后装螺母  
(附件形式配送)

△ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

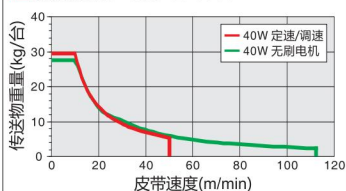
| 300~999 | 1000~1499 | 1500~ | 位置 | 规格     | 配置形式 |
|---------|-----------|-------|----|--------|------|
| 16PCS   | 24PCS     | 32PCS | —  | M5(T形) | 附件   |
| —       | —         | —     | —  | —      | —    |

## 线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速机(参考值:m/min[米/分])

| 齿轮头<br>减速机 | 定速电机<br>速度(m/min) | 调速电机<br>速度(m/min) | 变频电机<br>速度(m/min) | 无刷电机<br>速度(m/min) |
|------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 5          | 50.9              | 30.5~50.9         | 63.3              | 0~113.0           |
| 7.5        | 33.9              | 20.3~33.9         | 42.2              | 0~75.4            |
| 10         | 25.4              | 15.3~25.4         | 31.7              | 0~56.5            |
| 12.5       | 20.3              | 12.2~20.3         | 25.3              | 0~45.2            |
| 15         | 17.0              | 10.2~17.0         | 21.1              | 0~37.7            |
| 18         | 14.1              | 8.5~14.1          | 17.6              | 0~31.4            |
| 25         | 10.2              | 6.1~10.2          | 12.7              | 0~22.6            |
| 30         | 8.5               | 5.1~8.5           | 10.6              | 0~18.8            |
| 36         | 7.1               | 4.2~7.1           | 8.8               | 0~15.7            |
| 50         | 5.1               | 3.1~5.1           | 6.3               | 0~11.3            |
| 60         | 4.2               | 2.5~4.2           | 5.3               | 0~9.4             |

△ 测试条件:B=200 L=1000



△ 计算条件&amp;公式(一):

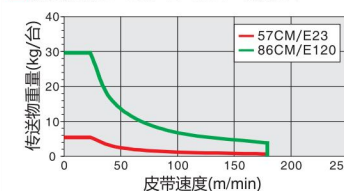
1.主动辊筒直径D=40mm  
2.调速电机额定转速R=1350r/min  
3.变频电机额定转速R=1680r/min  
4.无刷电机额定转速R=3000r/min  
5.同步轮传动比i2=1.5:1  
 $D \times \pi \times R \times i2$   
 $S = \frac{D \times \pi \times R \times i2}{12.5 \times 1000}$   
 $S = 20.3472 \text{ m/min}$

表2:脉冲数(参考值:m/min[米/分])

| 单脉冲<br>脉冲数 | 线速度<br>(m/min) | 57系列步进(CE/CME)负载量 | 86系列步进(CE/CME)负载量 |
|------------|----------------|-------------------|-------------------|
| 400        | 22.6           | 0~5.5             | 0~6.3             |
| 800        | 45.2           | 0~2.8             | 0~3.1             |
| 1600       | 90.4           | 0~1.4             | 0~1.6             |
| 3200       | 180.9          | 0~0.7             | 0~0.8             |
| 6400       | 361.7          | 0~0.3             | 0~0.4             |
| 12800      | 723.5          | —                 | —                 |
| 25600      | 1446.9         | —                 | —                 |
| 51200      | 2893.8         | —                 | —                 |

使用 1.使用默认电流设置。  
说明 2.拔码请对照驱动脉冲表设置。3.可参照电流设定改变默认转矩。  
4.此设定为脉冲信号表。

△ 测试条件:B=200 L=1000 电流:5A



△ 计算条件&amp;公式(二):

1.主动辊筒直径D=40mm  
2.脉冲数M=400  
3.步进转角J=1.8度  
4.同步轮传动比i2=1.5:1  
 $D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i2$   
 $S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i2}{1000}$   
 $S = 22.608 \text{ m/min}$

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题,选型时请勿超出负载及长宽,因皮带转弯半径受限,皮带厚度控制在2.0mm以下。

| 系列码   | 类型     | ※机型特性            |       | 材质  |      |       | 表面处理       |      |
|-------|--------|------------------|-------|-----|------|-------|------------|------|
|       |        | 使用特性             | 传送特性  | 型材  | 电机盖板 | 带轮固定座 | 型材         | 电机盖板 |
| BFQ01 | 弧面辊防跑偏 | 皮带平面贴合度好,平面精度高   | 单向传送  | 铝合金 |      |       | 表面<br>阳极氧化 | 喷涂烤漆 |
| BFQ51 | 加导条防跑偏 | 皮带防跑偏稳定,焊导条处轻微凸起 | 正反向传送 |     |      |       |            |      |

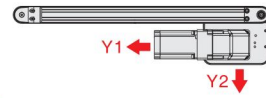
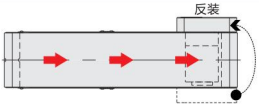
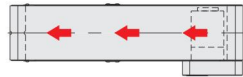
| 型式<br>①系列码      | ②B选择          | ③L<br>指定单位5mm | 电机选择           |                       |                      |                                                                   | ④皮带规格                                                                                                                         | ⑤电机品牌选择<br>△价格因制造厂而异。                                                                                                                  |
|-----------------|---------------|---------------|----------------|-----------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                 |               |               | ④输出功率(W)       | ⑥电压(V)                | ⑥规格                  | ⑦齿轮头减速比                                                           |                                                                                                                               |                                                                                                                                        |
| BFQ01<br>(弧面辊型) | 80~400        | 300~3000      | 25<br>40<br>60 | TA220(单相)             | IM(定速型)<br>SCM(调速型)  | 5 7.5 10 12.5 15<br>18 25 30 36 50<br>60 75 90 100 120<br>150 180 | H3(一般用·绿色亮光)<br>H9(一般用·黑色亚光)<br>D(防静电·黑色亚光)<br>D9(防静电·墨绿色亚光)<br>F(食品用·白色亚光)<br>Q2(倾斜用·绿色细布纹)<br>Y2(特殊皮带·黄色亚光)<br>R(特殊皮带·红色亚光) | G(GPG:台邦)<br>J(JSCC:精研)<br>NV(无电机)<br>Z(ZD:中大)<br>NV(无电机)<br>⑥步进品牌选择<br>S(雷赛步进)<br>NV(无电机)<br>⑥伺服品牌选择<br>S(雷赛伺服)<br>X(松下伺服)<br>NV(无电机) |
|                 |               |               | 25<br>40       | DC24(直流)<br>TA220(单相) | KMC(调速型)<br>SWS(控制型) |                                                                   |                                                                                                                               |                                                                                                                                        |
|                 |               |               | ⑥机座号           | ⑥控制方式                 | ⑥电机转矩                | ⑦驱动方式                                                             |                                                                                                                               |                                                                                                                                        |
|                 |               |               | 57(步进型)        | CM(开环)                | 23 26 31             | MC(脉冲通用型)<br>IO(IO控制型):伺服不适用<br>EC(总线:EtherCAT)<br>RS(RS485)      |                                                                                                                               |                                                                                                                                        |
|                 |               |               | 86(步进型)        | CME(闭环)               | 45 80 120            |                                                                   |                                                                                                                               |                                                                                                                                        |
|                 |               |               | ⑥惯量            | ⑥电压(V)                | ⑥额定输出                |                                                                   |                                                                                                                               |                                                                                                                                        |
| BFQ51<br>(加导条型) | 最小单位<br>(5mm) |               | MH(伺服型)        | TA220(单相)             | 400W<br>750W         | △在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。                                           | △更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》                                                                                                         |                                                                                                                                        |

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时,所有与电机相关的参数均以"NV"表达;例如:BFQ51-B200-L1000-40-NV-H3-NV 确认电机型号后,电机端配件将以附件形式附送。

| 《选型范例表》  |       |      |       |      |       |      |      |      | 《推荐长宽适配控制表》 |                |         |             |             |             |             |             |              |
|----------|-------|------|-------|------|-------|------|------|------|-------------|----------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| "-"型号连接符 | 系列码   | 宽度   | 长度    | 输出功率 | 电机电压  | 控制方式 | 减速比  | 皮带规格 | 电机品牌        | 型号             | B       | L300<br>400 | L405<br>500 | L505<br>600 | L605<br>700 | L705<br>800 | L805<br>3000 |
| 调速型      | BFQ01 | B200 | L1000 | 25   | TA220 | SCM  | 12.5 | H3   | G           | BFQ01<br>BFQ51 | 80~110  | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| "-"型号连接符 | 系列码   | 宽度   | 长度    | 机座号  | 控制方式  | 电机转矩 | 驱动方式 | 皮带规格 | 电机品牌        |                | 115~160 | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| 步进型      | BFQ51 | B200 | L1000 | 57   | CM    | 23   | MC   | H3   | S           |                | 165~210 | —           | —           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| "-"型号连接符 | 系列码   | 宽度   | 长度    | 惯量   | 电机电压  | 额定输出 | 驱动方式 | 皮带规格 | 电机品牌        | 定制尺寸           | 215~310 | —           | —           | —           | ●           | ●           | ●            |
| 伺服型      | BFQ51 | B200 | L1000 | MH   | TA220 | 400W | EC   | H3   | X           |                | 315~400 | —           | —           | —           | —           | —           | —            |

## 追加工示意图

|                                                                                       |  |                                                                                       |    |                                                                                       |                                                                                       |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--|
| ※追加加工全型号指定方法                                                                          |  | (4)行星减速机配备表:{-K7}                                                                     |    |                                                                                       | (5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}                                                                  |  |
| 范例:BFQ51-B200-L1000-57-CM-23-EC-H3-S-K7-Y1-FZ-FX-MB10                                 |  | 57(步进)                                                                                | 简码 | △ 减速机(单级/双级)                                                                          |  |  |
| ※追加加工输送方向时,仅能选择一种输送方向,标准方向无需指定。                                                       |  | 86(步进)                                                                                |    |                                                                                       |                                                                                       |  |
| ※追加槽内螺母,先参考左图型材槽内标准螺母配备表,数量不足时再追加。                                                    |  | 400W(伺服)                                                                              |    |                                                                                       |                                                                                       |  |
| ※追加工叠加排序时,当有不需要的追加加工选项,按序号自动前推占位。                                                     |  | 750W(伺服)                                                                              |    |                                                                                       |                                                                                       |  |
| (1)电机反装指定方法{-FZ}                                                                      |  | (2)反向输送指定方法{-FX}                                                                      |    | (2)双向输送指定方法{-SX}                                                                      |                                                                                       |  |
|  |  |  |    |  |                                                                                       |  |
|                                                                                       |  |                                                                                       |    | △ 仅在BFQ51时选用                                                                          |                                                                                       |  |
|                                                                                       |  |                                                                                       |    | △ 仅在标配不足时选用                                                                           |                                                                                       |  |
|                                                                                       |  |                                                                                       |    | (3)追加槽内螺母数量指定方法{-MB10}                                                                |                                                                                       |  |
|                                                                                       |  |                                                                                       |    |  |                                                                                       |  |

## 常用平皮带规格表

| 基础参数                                                |                                                     |                                                     |                                                     | 一种钣金挡边、NG出料案例<br>Example<br>使用案例 |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------|
| ● 材质: PVC<br>● 厚度: 1.5mm<br>● 表面: 绿色亮光<br>● 特性: 一般用 | ● 材质: PVC<br>● 厚度: 2.0mm<br>● 表面: 黑色亚光<br>● 特性: 一般用 | ● 材质: PU<br>● 厚度: 0.8mm<br>● 表面: 黑色亚光<br>● 特性: 防静电  | ● 材质: PU<br>● 厚度: 1.0mm<br>● 表面: 墨绿色亚光<br>● 特性: 防静电 |                                  |
| H3                                                  | H9                                                  | D                                                   | D9                                                  |                                  |
|                                                     |                                                     |                                                     |                                                     |                                  |
| 基础参数                                                |                                                     |                                                     |                                                     | <br>案例用产品:<br>BSV01支腿:           |
| ● 材质: PU<br>● 厚度: 1.2mm<br>● 表面: 白色亚光<br>● 特性: 食品级  | ● 材质: PU<br>● 厚度: 1.0mm<br>● 表面: 绿色细布纹<br>● 特性: 倾斜用 | ● 材质: PVC<br>● 厚度: 1.2mm<br>● 表面: 黄色亚光<br>● 特性: 特殊用 | ● 材质: PVC<br>● 厚度: 1.2mm<br>● 表面: 红色亚光<br>● 特性: 特殊用 |                                  |
| F                                                   | Q2                                                  | Y2                                                  | R                                                   |                                  |
|                                                     |                                                     |                                                     |                                                     |                                  |

△ 设计案例周边配件仅供参考,可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△ 《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考,如需测试可申请样品,更多皮带种类及其它特殊使用工况,参考《平皮带规格总表》。