

机型特性:中小负载，包边设计，适用于定制化自由指定长宽，驱动组件可追加工位避位。

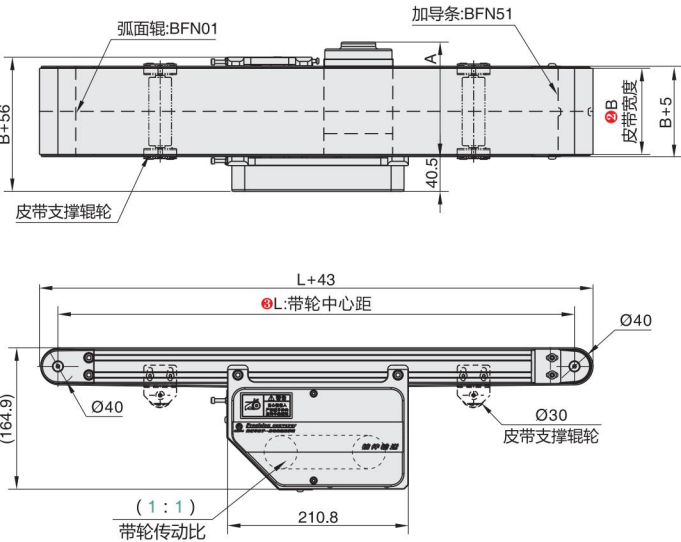
订单Order
10≤台
交期delivery time
=7天



整机尺寸图

电机规格：40W

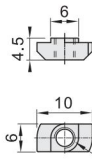
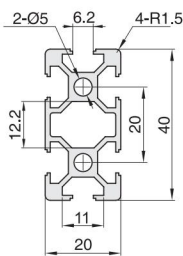
标准传送方向



△ L > 2000时,附带1个皮带支撑辊。

△ 图中的尺寸为皮带规格H3(厚1.5mm)的尺寸;请注意,皮带厚度因皮带规格而异。

型材截面放大图



后装螺母
(附件形式配送)

△ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

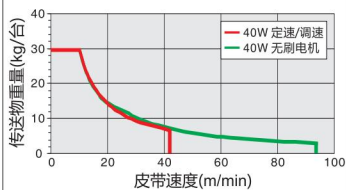
400~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
16PCS	24PCS	32PCS	—	M5(T形)	附件
—	—	—	—	—	—

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速机(参考值:m/min[米/分])

齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	42.4	25.4~42.4	52.8	0~94.2
7.5	28.3	17.0~28.3	35.2	0~62.8
10	21.2	12.7~21.2	26.4	0~47.1
12.5	17.0	10.2~17.0	21.1	0~37.7
15	14.1	8.5~14.1	17.6	0~31.4
18	11.8	7.1~11.8	14.7	0~26.2
25	8.5	5.1~8.5	10.6	0~18.8
30	7.1	4.2~7.1	8.8	0~15.7
36	5.9	3.5~5.9	7.3	0~13.1
50	4.2	2.5~4.2	5.3	0~9.4
60	3.5	2.1~3.5	4.4	0~7.9

△ 测试条件:B=200 L=1000



△ 计算条件&公式(一):

1.主动辊筒直径D=50mm
2.调速电机额定转速R=1350r/min
3.变频电机额定转速R=1680r/min
4.无刷电机额定转速R=3000r/min
5.同步轮传动比i2=1:1
 $S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{1000}$
 $S = \frac{50 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{1000}$
 $S = 16.956 \text{ m/min}$

表2:脉冲数(参考值:m/min[米/分])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	57系列步进(CE/CME)负载量	86系列步进(CE/CME)负载量
400	18.8	2.3N.m	2.6N.m
800	37.7	3.1N.m	4.5N.m
1600	75.4	4.5N.m	8.0N.m
3200	150.7	8.0N.m	12.0N.m
6400	301.4	—	—
12800	602.9	—	—
25600	1205.8	—	—
51200	2411.5	—	—

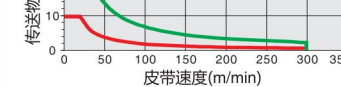
使用 1.使用默认电流设置。

说明 2.拔码请对照驱动脉冲表设置。

3.可参照电流设定改变默认转矩。

4.此设定为脉冲信号表。

△ 测试条件:B=200 L=1000 电流:5A



△ 计算条件&公式(二):

1.主动辊筒直径D=50mm
2.脉冲数M=400
3.步进角J=1.8度
4.同步轮传动比i2=1:1
 $S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$
 $S = \frac{50 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$
 $S = 18.84 \text{ m/min}$

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值，由我司根据输送机传送特性，皮带厚度，摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数，更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题,选型时请勿超出负载及长宽,因皮带转弯半径受限,皮带厚度控制在2.0mm以下。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理		
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座
BFN01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好,平面精度高	单向传送	铝合金			表面 阳极氧化		喷涂烤漆
BFN51	加导条防跑偏	皮带防跑偏稳定,焊导条处轻微凸起	正/反向传送						

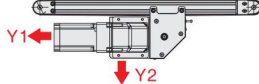
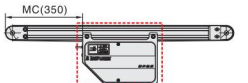
型式	①系列码	②B选择	③L 指定单位5mm	电机选择				④皮带规格	⑤电机品牌选择 △ 价格因制造厂而异。
				⑥输出功率(W)	⑦电压(V)	⑧规格	⑨齿轮头减速比		
BFN01 (弧面辊型)			400~400	25	TA220(单相)	IM(定速型)	5 7.5 10 12.5 15	H3(一般用·绿色亮光) H9(一般用·黑色亚光) D(防静电·黑色亚光) D9(防静电·墨绿色亚光) F(食品用·白色亚光) Q2(倾斜用·绿色细布纹) Y2(特殊皮带·黄色亚光) R(特殊皮带·红色亚光)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机) Z(ZD:中大) NV(无电机) ⑥步进品牌选择 S(雷赛步进) NV(无电机) ⑦伺服品牌选择 S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)
				40	SA220(三相)	SCM(调速型)	18 25 30 36 50		
				60	DC24(直流)	INV(变频型)	60 75 90 100 120		
				25	TA220(单相)	KMC(调速型)	150 180		
				40	TA220(单相)	SWS(控制型)			
				60					
BFN51 (加导条型)			400~3000	⑩机座号	⑪控制方式	⑫电机转矩	⑬驱动方式	△ 在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。	△ 更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》
				57(步进型)	CM(开环)	23 26 31	MC(脉冲通用型)		
				86(步进型)	CME(闭环)	45 80 120	IO(IO控制型):伺服不适用		
				⑭惯量	⑮电压(V)	⑯额定输出	EC(总线:EtherCAT)		
				MH(伺服型)	TA220(单相)	400W 750W	RS(RS485)		

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时,所有与电机相关的参数均以"NV"表达;例如:BFN51-B200-L1000-40-NV-H3-NV 确认电机型号后,电机端配件将以附件形式附送。

《选 型 范 例 表》										《推 荐 长 宽 适 配 控 制 表》								
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌	型号	B	L400 500	L505 600	L605 700	L705 800	L805 900	L905 3000	
调速型	BFN01	B200	L1000	25	TA220	SCM	12.5	H3	G									
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌	BFN01 BFN51 ⚠️“—” 定制尺寸	80~110	●	●	●	●	●	●	
步进型	BFN51	B200	L1000	57	CM	23	MC	H3	S		115~160	●	●	●	●	●	●	●
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌		165~210	—	●	●	●	●	●	●
伺服型	BFN51	B200	L1000	MH	TA220	400W	EC	H3	X		215~310	—	—	●	●	●	●	●
											315~400	—	—	—	—	●	●	

追加工示意图

※追加加工全型号指定方法		(4)行星减速机配备表:{-K7}		(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}	
范例:BFN51-B200-L1000-57-CM-23-EC-H3-S-K7-Y1-MC350-FX-MB10		57(步进)	简码 K	△ 减速比(单级/双级)	
※追加加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。		86(步进)		3 4 5 7 10	
※追加加工槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。		400W(伺服)		12 16 20 25	
※追加加工叠加排序时, 当有不需要的追加加工选项, 按序号自动前推占位。		750W(伺服)		28 35 40 50	
				70	
(1)驱动位移指定方法{-MC350}mm		(2)反向输送-指定方法{-FX}		(3)追加槽内螺母数量指定方法{-MB10}	
					
△ 默认居中,当需位移时:L≥490时,MC≥155		△ 当B值<100时,L值>1500时不适合反向输送。		△ 仅在标配不足时选用	

常用平皮带规格表

基础参数				一种产品排列导出的使用案例	
● 材质: PVC ● 厚度: 1.5mm ● 表面: 绿色亮光 ● 特性: 一般用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 黑色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PU ● 厚度: 0.8mm ● 表面: 黑色亚光 ● 特性: 防静电	● 材质: PU ● 厚度: 1.0mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 防静电	EX Example 使用案例	
H3	H9	D	D9		
基础参数					
● 材质: PU ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 白色亚光 ● 特性: 食品级	● 材质: PU ● 厚度: 1.0mm ● 表面: 绿色细布纹 ● 特性: 倾斜用	● 材质: PVC ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 黄色亚光 ● 特性: 特殊用	● 材质: PVC ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 红色亚光 ● 特性: 特殊用		
F	Q2	Y2	R		

△ 设计案例周边配件仅供参考，可根据实际需求选用标准配件或来图定制。