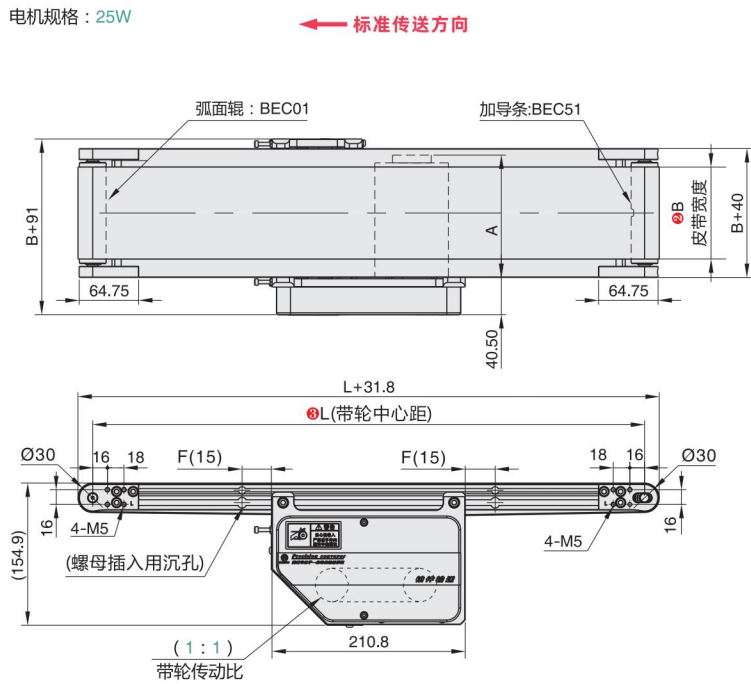


机型特性:轻负载，适用于定制化自由指定长,且便于多线接驳。

订单Order
10≤台
交期delivery time
=7天

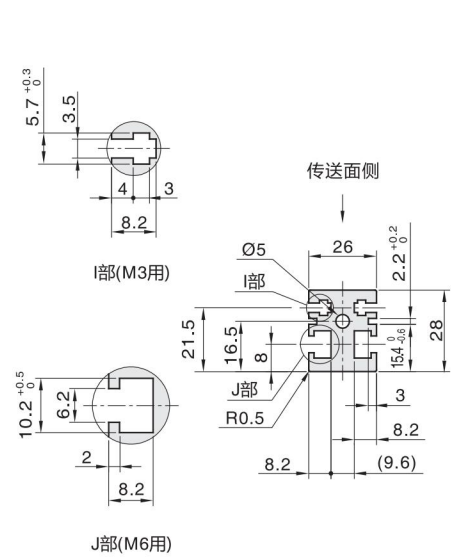


整机尺寸图



图中的尺寸为皮带规格H(厚0.9mm)的尺寸;请注意,皮带厚度因皮带规格而异。
L≤700时,F位无沉孔,铝型材槽内预置单边4个螺母;L>700时,F位默认预留螺母投入的沉头孔,无需另外追加加工。

型材截面放大图



型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

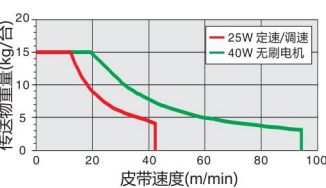
355~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
4PCS	6PCS	8PCS	I部(左右)	M3(六角)	附件
4PCS	6PCS	8PCS	J部(左右)	M6(方形)	附件

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速机(参考值:m/min[米/分])

齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	42.4	25.4~42.4	52.8	0~94.2
7.5	28.3	17.0~28.3	35.2	0~62.8
10	21.2	12.7~21.2	26.4	0~47.1
12.5	17.0	10.2~17.0	21.1	0~37.7
15	14.1	8.5~14.1	17.6	0~31.4
18	11.8	7.1~11.8	14.7	0~26.2
25	8.5	5.1~8.5	10.6	0~18.8
30	7.1	4.2~7.1	8.8	0~15.7
36	5.9	3.5~5.9	7.3	0~13.1
50	4.2	2.5~4.2	5.3	0~9.4
60	3.5	2.1~3.5	4.4	0~7.9

测试条件:B=150 L=1000



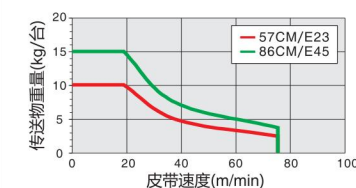
计算条件&公式(一):

1.主动辊筒直径D=50mm
2.调速电机额定转速R=1350r/min
3.变频电机额定转速R=1680r/min
4.无刷电机额定转速R=3000r/min
5.同步轮传动比i2=1:1
 $S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{1000}$
 $S = \frac{50 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{1000}$
 $S = 16.956 \text{ m/min}$

表2:脉冲数(参考值:m/min[米/分])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	57系列步进(CE/CME)负载量	86系列步进(CE/CME)负载量
400	18.8	0~10.1	0~11.5
800	37.7	0~5.1	0~5.7
1600	75.4	0~2.5	0~2.9
3200	150.7	0~1.3	0~1.4
6400	301.4	0~0.6	0~0.7
12800	602.9	—	—
25600	1205.8	—	—
51200	2411.5	—	—

测试条件:B=150 L=1000 电流:5A



计算条件&公式(二):

1.主动辊筒直径D=50mm
2.脉冲数M=400
3.步进角J=1.8度
4.同步轮传动比i2=1:1
 $S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$
 $S = \frac{50 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$
 $S = 18.84 \text{ m/min}$

线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值,由我司根据输送机传送特性,皮带厚度,摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数,更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题,选型时请勿超出负载及长宽,因皮带转弯半径受限,皮带厚度控制在1.2mm以下。

系列码	类型	※机型特性	材质	表面处理
		使用特性	型材	电机盖板
BEC01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好,平面精度高	铝合金	电机盖板
BEC51	加导条防跑偏	皮带防跑偏稳定,焊导条处轻微凸起	表面电泳	喷涂烤漆

型式	①系列码	②B选择	③指定单位5mm	④输出功率(W)	⑤电压(V)	⑥规格	⑦齿数头减速比	⑧皮带规格	⑨电机品牌选择
BEC01 (弧面辊型)				6 25 40 △ 6 不适用变频	TA220(单相) SA220(三相)	IM(定速型) SCM(调速型) INV(变频型) SWS(控制型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 △ 输出功率为6时,5~10不适用。	H(一般用·墨绿色亚光) H6(进口·阪东绿亮光) D(防静电·黑色亚光) D9(防静电·墨绿色亚光)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机)
BEC51 (加导条型)				25 40 △ 机座号	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)	F(食品用·白色亚光) Q2(倾斜用·绿色细布纹) Y2(特殊皮带·黄色亚光) R(特殊皮带·红色亚光)	Z(ZD:中大) NV(无电机) △ 步进品牌选择
				57(步进型) 86(步进型) △ 惯量	CM(开环) CME(闭环)	23 26 31 45 80	△ 在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。	△ 更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》	S(雷赛步进) NV(无电机) △ 伺服品牌选择
				MH(伺服型)	TA220(单相)	200W 400W			S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极高性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时,所有与电机相关的参数均以"NV"表达;例如: BEC51-B150-L1000-40-NV-H-NV 确认电机型号后,电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》										《推荐长宽适配控制表》							
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌	型号	B	L355 400	L405 500	L505 600	L605 800	L805 900	L905 2000
调速型	BEC01-	B150	-	L1000	-	25	-	TA220	-			SCM	-	12.5	-	H	-
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌	BEC01 BEC51 ⚠️ "—" 定制尺寸	60~70	●	●	●	●	●	●
步进型	BEC51-	B150	-	L1000	-	57	-	CM	-		23	-	MC	-	H	-	S
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌		75~110	●	●	●	●	●	●
伺服型	BEC51-	B150	-	L1000	-	MH	-	TA220	-		200W	-	EC	-	H	-	X
										115~160	—	—	—	●	●	●	
										165~210	—	—	—	●	●	●	
										215~300	—	—	—	—	—	●	

追加工示意图

※追加工全型号指定方法	(4)行星减速机配备表:{-K7}	(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}
范例:BEC51-B150-L1000-57-CM-23-EC-H-S-K7-Y1-MC350-FX-MB10	57(步进) 86(步进) 200W(伺服) 400W(伺服)	减速比(单级/双级) 3 4 5 7 10 12 16 20 25 28 35 40 50 70
※追加工输送方向时,仅能选择一种输送方向,标准方向无需指定。		
※追加工槽内螺母,先参考左图型材槽内标准螺母配备表,数量不足时再追加。		
※追加工叠加排序时,当有不需要的追加工选项,按序号自动前推占位。		
(1)驱动位移指定方法{-MC350}mm	(2)反向输送指定方法{-FX}	(3)追加槽内螺母数量指定方法{-MB10}
MC(350)		指定螺母数量
默认居中,当需位移时:L≥490时,MC≥155	当B值<100时,L值>1500时,不适合反向输送。	仅在标配不足时选用

常用平皮带规格表

基础参数	基础参数	基础参数	基础参数
● 材质: PU ● 厚度: 0.9mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PU ● 厚度: 0.9mm ● 表面: 阪东绿亮光 ● 特性: 进口	● 材质: PU ● 厚度: 0.8mm ● 表面: 黑色亚光 ● 特性: 防静电	● 材质: PU ● 厚度: 1.0mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 防静电
H	H6	D	D9
● 材质: PU ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 白色亚光 ● 特性: 食品级	● 材质: PU ● 厚度: 1.0mm ● 表面: 绿色细布纹 ● 特性: 倾斜用	● 材质: PVC ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 黄色亚光 ● 特性: 特殊用	● 材质: PVC ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 红色亚光 ● 特性: 特殊用
F	Q2	Y2	R

一种利用旋转机构实现产品转向的使用案例



设计案例周边配件仅供参考,可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考,如需测试可申请样品,更多皮带种类及其它特殊使用工况,参考《平皮带规格总表》。