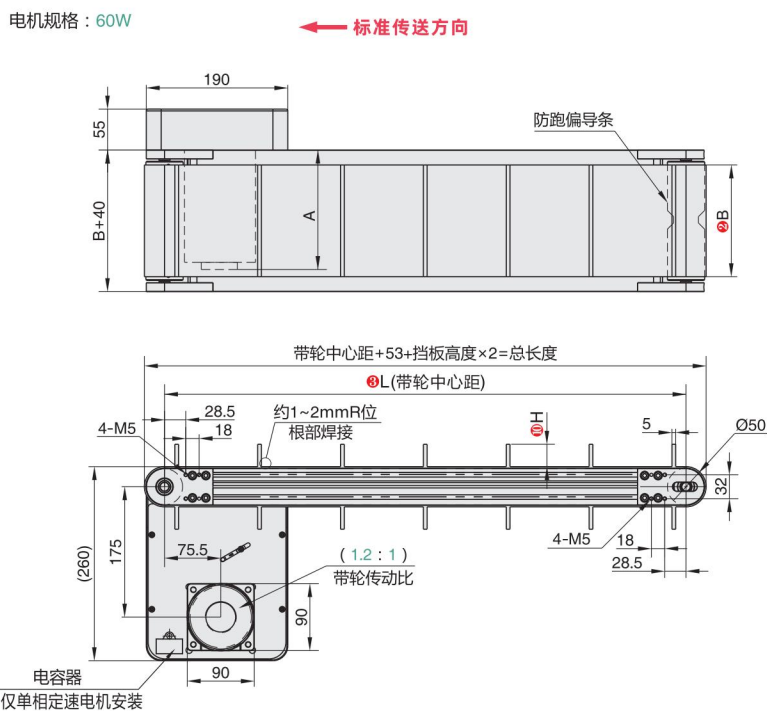


机型特性:中负载型，皮带增设各种定制间隔挡板/挡条，用于区分各种输送物料及叠加工艺。

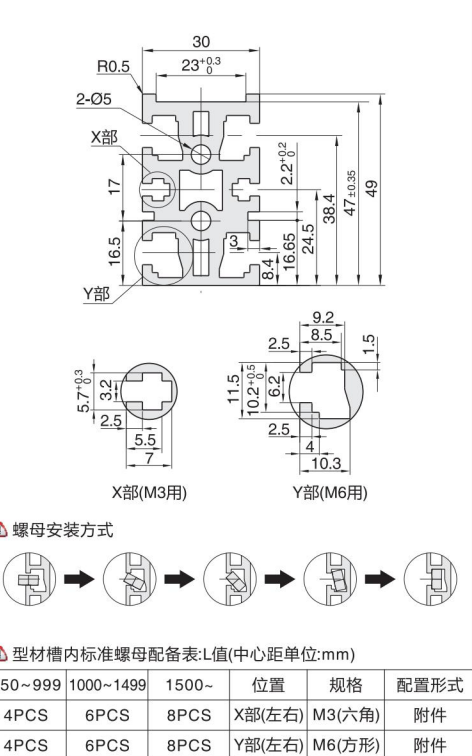


整机尺寸图



 图中的尺寸为皮带规格H1(厚1.5mm)的尺寸,请注意,皮带厚度因皮带规格而异。

型材截面放大图



线速度及负载能力对照表

■ 表1:齿轮头减速比(参考值:m/min[米/每分钟])

齿轮头 减速比	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	50.9	30.5~50.9	63.3	0~113.0
7.5	33.9	20.3~33.9	42.2	0~75.4
10	25.4	15.3~25.4	31.7	0~56.5
12.5	20.3	12.2~20.3	25.3	0~45.2
15	17.0	10.2~17.0	21.1	0~37.7
18	14.1	8.5~14.1	17.6	0~31.4
25	10.2	6.1~10.2	12.7	0~22.6
30	8.5	5.1~8.5	10.6	0~18.8
36	7.1	4.2~7.1	8.8	0~15.7
50	5.1	3.1~5.1	6.3	0~11.3
60	4.2	2.5~4.2	5.3	0~9.4

■ 表2:脉冲数(参考值:m/min[米/每分钟])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	—			86系列步进(CE/CME)负载量			
		—	—	—	4.5N.m	8.0N.m	12.0N.m	—
400	22.6	—	—	—	0~13.8	0~24.8	0~37.4	—
800	45.2	—	—	—	0~6.9	0~12.4	0~18.7	—
1600	90.4	—	—	—	0~3.5	0~6.2	0~9.4	—
3200	180.9	—	—	—	0~1.7	0~3.1	0~4.7	—
6400	361.7	—	—	—	0~0.9	0~1.6	0~2.3	—
12800	723.5	—	—	—	—	—	—	—
25600	1446.9	—	—	—	—	—	—	—
51200	2893.8	—	—	—	—	—	—	—

使用

1.使用默认电流设置。

说明

2.拔码请对驱动型脉冲表设置。

3.可参照电流设定改变默认转矩。

4.此设定为脉冲信号表。

⚠ 测试条件:B=200 L=1000

图1: 40W定速/调速与40W无刷电机传动重量对比图。横轴为皮带速度(m/min)，纵轴为传送物重量(kg/台)。红色线代表40W定速/调速，绿色线代表40W无刷电机。绿色线在约40m/min处有显著下降。

⚠ 计算条件&公式(一):

1.主动辊筒直径D=50mm

2.调速电机额定转速R=1350r/min

3.变频电机额定转速R=1680r/min

4.无刷电机额定转速R=3000r/min

5.同步轮传动比i2=1.2:1

$$S = \frac{D \times \pi \times R \times i2}{i1 \times 1000}$$

$$S = \frac{50 \times 3.14 \times 1350 \times 1.2}{12.5 \times 1000}$$

$$S = 20.3472\text{mm/min}$$

⚠ 测试条件:B=200 L=1000 电流:5A

图2: 86CM/E45与86CM/E120传动重量对比图。横轴为皮带速度(m/min)，纵轴为传送物重量(kg/台)。红色线代表86CM/E45，绿色线代表86CM/E120。红色线在约40m/min处有显著下降。

⚠ 计算条件&公式(二):

1.主动辊筒直径D=50mm

2.脉冲数M=400

3.步进转角J=1.8度

4.同歩轮传动比i2=1.2:1

$$S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i2}{1000}$$

$$S = \frac{50 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1.2}{1000}$$

$$S = 22.608\text{mm/min}$$

⚠ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值，由我司根据输送机传送特性，皮带厚度，摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数，更多详情可咨询我司技术工程。

WWW.BOZFA.COM

我们致力于智能精密输送系统—传动组件

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题,选型时请勿超出负载及长宽,因皮带转弯半径受限,皮带厚度控制在2.0mm以下。

系列码	类型	※机型特性					材质			表面处理		
		使用特性		传送特性		型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座	
BDT51	加导条防跑偏	挡板焊接根部有R位,须预留足间距		正反向传送		铝合金			表面电泳		喷涂烤漆	

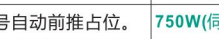
型式		ⒺL	电机选择					Ⓔ皮带规格	ⒺS 挡板数	ⒺH 挡板高度	Ⓔ电机品牌选择 △价格因制造厂而异					
Ⓔ系列码	ⒺB选择		Ⓔ①输出功率(W)	Ⓔ②电压(V)	Ⓔ③规格	Ⓔ④齿轮头减速比										
BDT51 (加导条型)	50~300 最小单位 (5:mm)	350~2000 最小单位 (5:mm)	25 40 60	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5	7.5	10	12.5	15	H1(一般用·墨绿色亚光) H2(一般用·绿色亚光) D1(防静电·绿色亚光) D7(防静电·黑色亚光) D14(防静电·蓝色亚光) F1(食品用·白色亚光) Y1(特殊皮带·黄色亚光) R1(特殊皮带·红色亚光)	5~150	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机) Z(ZD:中大) NV(无电机) Ⓔ步进品牌选择 S(雷赛步进) NV(无电机) Ⓔ伺服品牌选择			
				SA220(三相)	INV(变频型)	18	25	30	36	50						
			40 60	DC24(直流)	KMC(调速型)	60	75	90	100	120						
				TA220(单相)	SWS(控制型)	150	180									
			Ⓔ①机座号	Ⓔ②控制方式	Ⓔ③电机转矩	Ⓔ④驱动方式										
			86(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	45	80	120	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型)·伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)	△在无指定驱动型号时,按 我司默认脉冲驱动配置。	△更多皮带规格详情 请参阅《平皮带规 格总表》				△可根据周 长计算肋的 间距。	△T=5mm 挡板厚度	S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)
				Ⓔ①惯量	Ⓔ②电压(V)	Ⓔ③额定输出										
			MH(伺服型)	TA220(单相)	400W 750W											

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时，所有与电机相关的参数均以“NV”表达；例如：BDT51-B200-L1000-40-NV-H2-S30-H40-NV 确认电机型号后，电机端配件将以附件形式附送

《选型范例表》											
*-型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	挡板数	挡板高度	电机品牌
调速型	BDT51	B200	L1000	25	TA220	SCM	12.5	H2	S30	H30	G
*-型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	挡板数	挡板高度	电机品牌
步进型	BDT51	B200	L1000	86	CM	45	MC	H2	S30	H30	S
*-型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	挡板数	挡板高度	电机品牌
伺服型	BDT51	B200	L1000	MH	TA220	400W	EC	H2	S30	H30	X

追加加工示意图▶▶

※ 追加加工全型号指定方法		(6)行星减速机配备表:{-K7}		(7)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}	
范例:BDT51-B200-L1000-25-TA220-SCM-12.5-H2-S30-H30-G-K-Y1-FZ-FX-MB10		—	简码	⚠ 减速比(单级/双级)	
※ 追加加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。		86(步进)	K	3 4 5 7 10	Y1 ← Y2 ↓
※ 追加槽内螺母, 先参考左图 型材槽内标准螺母配备表 , 数量不足时再追加。		400W(伺服)		12 16 20 25	
※ 追加工叠加排序时, 当有不需要的追加加工选项, 按序号自动前推占位。		750W(伺服)		28 35 40 50	
			70	⚠ 当追加中实90°行星/转角电机时	
(1)电机下装反装:指定方法{-FZ}		(2)反向输送:指定方法{-FX}		(3)电机上装:指定方法{-SZ}	
					
				(4)电机上装反装:指定方法{-FZ}	
					
				(5)追加槽内螺母数量指定方法{-MB10}	
					
				指定槽内螺母数量	
				⚠ 仅在标配不足时选用	

常用平皮带规格表

基础参数				一种隔料并在指定位置完成制作动作的使用案例	
● 材质: PU ● 厚度: 1.5mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 绿色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 绿色亚光 ● 特性: 防静电	● 材质: PU ● 厚度: 1.5mm ● 表面: 黑色亚光 ● 特性: 防静电		
H1	H2	D1	D7		
基础参数					
● 材质: PU ● 厚度: 1.5mm ● 表面: 蓝色亚光 ● 特性: 防静电	● 材质: PU ● 厚度: 1.5mm ● 表面: 白色亚光 ● 特性: 食品级	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 黄色亚光 ● 特性: 特殊用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 红色亚光 ● 特性: 特殊用		
D14	F1	Y1	R1		

⚠️ 设计案例周边配件仅供参考，可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

⚠️《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考，如需测试可申请样品，更多皮带种类及其它特殊使用工况，参考《平皮带规格总表》。

我们致力于智能精密输送系统—传动组件

WWW.BOZFA.COM