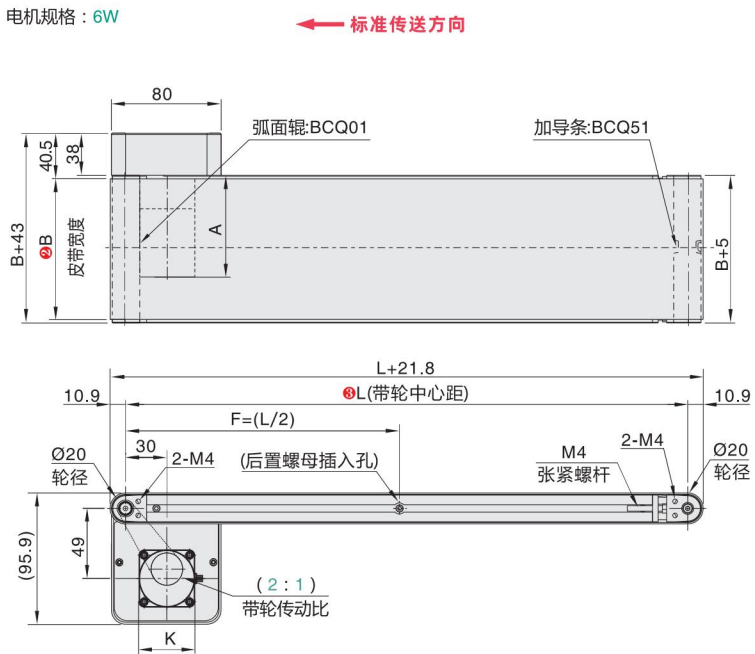


机型特性:适用于极窄空间,轻量化小产品接驳过渡输送。

订单Order
10≤台
交期delivery time
=7天

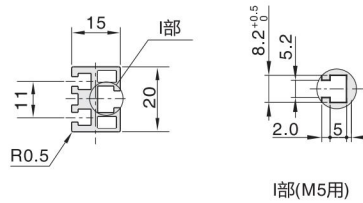


整机尺寸图



图中的尺寸为皮带规格H(厚0.9mm)的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。
L≤450时,F位无沉孔,铝型材槽内预置单边4个螺母;L>460时,F位默认预留螺母投入的沉头孔,无需另外追加加工。

型材截面放大图



型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

200~499	500~800	位置	规格	配置形式
4PCS	6PCS	I部(左右)	M5(方形)	附件
—	—	—	—	—

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速机(参考值:m/min[米/分])					表2:脉冲数(参考值:m/min[米/分])				
齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)	单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	2.3N.m	2.6N.m	3.1N.m
5	—	—	—	0~75.4	400	15.1	0~6.4	0~7.2	0~8.7
7.5	—	—	—	0~50.2	800	30.1	0~3.2	0~3.6	0~4.3
10	—	—	—	0~37.7	1600	60.3	0~1.6	0~1.8	0~2.2
12.5	13.6	8.1~13.6	—	0~30.1	3200	120.6	0~0.8	0~0.9	0~1.1
15	11.3	6.8~11.3	—	0~25.1	6400	241.2	0~0.4	0~0.5	0~0.5
18	9.4	5.7~9.4	—	0~20.9	12800	482.3	—	—	—
25	6.8	4.1~6.8	—	0~15.1	25600	964.6	—	—	—
30	5.7	3.4~5.7	—	0~12.6	51200	1929.2	—	—	—
36	4.7	2.8~4.7	—	0~10.5	使用 1.使用默认电流设置。 说明 2.拔码请对照驱动脉冲表设置。				
50	3.4	2.0~3.4	—	0~7.5					
60	2.8	1.7~2.8	—	0~6.3					
测试条件:B=150 L=800					测试条件:B=150 L=800 电流:5A				
计算条件&公式(一): 1.主动辊筒直径D=20mm 2.调速电机额定转速R=1350r/min 3.变频电机额定转速R=1680r/min 4.无刷电机额定转速R=3000r/min 5.同步轮传动比i2=2:1 $S = \frac{D \times \pi \times R \times i2}{1000}$ $S = \frac{20 \times 3.14 \times 1350 \times 2}{1000}$ $S = 13.5648 \text{m/min}$					计算条件&公式(二): 1.主动辊筒直径D=20mm 2.脉冲数M=400 3.步进转角J=1.8度 4.同步轮传动比i2=2:1 $S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i2}{1000}$ $S = \frac{20 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 2}{1000}$ $S = 15.1 \text{m/min}$				

线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值，由我司根据输送机传送特性，皮带厚度，摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数，更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题,选型时请勿超出负载及长宽,因皮带转弯半径受限,皮带厚度控制在1.2mm以下。

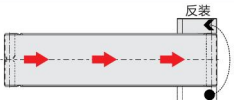
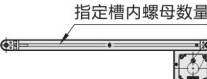
系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理			
		使用特性		传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座
BCQ01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好,平面精度高		单向传送		铝合金			表面电泳	喷涂烤漆
BCQ51	加导条防跑偏	皮带防跑偏稳定,焊导条处轻微凸起		正反向传送						
型式		④L 指定单位5mm	电机选择				⑧皮带规格	⑨电机品牌选择		
①系列码	②B选择		①输出功率(W)	⑤电压(V)	⑥规格	⑦齿轮头减速比		⑩价格因制造厂而异。		
BCQ01 (弧面辊型)	60~150 最小单位 (5mm)	200~800	6	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H(一般用·墨绿色亚光) H6(进口·阪东绿亮光) D(防静电·黑色亚光) D22(防静电·蓝色亚光) F(食品用·白色亚光) U(滑动用·墨绿色布纹) Q2(倾斜用·绿色细布纹) B(非粘接·棕色钻石纹)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机)		
			25	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)	△输出功率为6时,5~10不适用。		Z(ZD:中大) NV(无电机)		
			①机座号	⑥控制方式	⑥电机转矩	⑦驱动方式		⑩步进品牌选择		
			57(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	23 26 31	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)		S(雷赛步进) NV(无电机)		
			①惯量	⑥电压(V)	⑥额定输出	△在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。		△更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》		
BCQ51 (加导条型)			MH(伺服型)	TA220(单相)	200W	△在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。		S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)		

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时,所有与电机相关的参数均以"NV"表达;例如:BCQ51-B150-L800-25-NV-H-NV 确认电机型号后,电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》										《推荐长宽适配控制表》					
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌	型号	B	L200 300	L305 500	L505 600	L605 800
调速型	BCQ01	B150	L800	6	TA220	SCM	12.5	H	G	BCQ01	60~80	●	●	●	●
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌	BCQ51	85~120	—	●	●	●
步进型	BCQ51	B150	L800	57	CM	23	MC	H	S	BCQ51	125~150	—	●	●	●
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌	定制尺寸					
伺服型	BCQ51	B150	L800	MH	TA220	200W	EC	H	X						

追加工示意图

※ 追加工全型号指定方法		(4)行星减速机配备表:{-K7}			(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}	
范例:BCQ51-B150-L800-57-CM-23-EC-H-S-K7-Y1-FZ-FX-MB10		57(步进)	筒码	△ 减速比(单级/双级)		
※ 追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。		—	K	3 4 5 7 10 12 16 20 25 28 35 40 50 70		
※ 追加工槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。		200W(伺服)				
※ 追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。		—				
(1)电机反装:指定方法{-FZ}		(2)反向输送:指定方法{-FX}		(2)双向输送:指定方法{-SX}		
						(3)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}
				△ 仅在BCQ51时选用		
				△ 仅在标配不足时选用		

常用平皮带规格表

基础参数				基础参数			
●材质: PU ●厚度: 0.9mm ●表面: 墨绿色亚光 ●特性: 一般用	●材质: PU ●厚度: 0.9mm ●表面: 阪东绿亮光 ●特性: 进口	●材质: PU ●厚度: 0.8mm ●表面: 黑色亚光 ●特性: 防静电	●材质: PU ●厚度: 1.0mm ●表面: 蓝色亚光 ●特性: 防静电	●材质: PU ●厚度: 1.2mm ●表面: 白色亚光 ●特性: 食品级	●材质: 双面纱布 ●厚度: 0.5mm ●表面: 墨绿色 ●特性: 滑动用	●材质: PU ●厚度: 1.0mm ●表面: 绿色细布纹 ●特性: 倾斜用	●材质: PU ●厚度: 1.0mm ●表面: 棕色钻石纹 ●特性: 非粘接
H	H6	D	D22	F	U	Q2	B
				一种增设支撑座及挡边的案例 挡边组件A: 挡边组件B: 支撑座: 案例用固定板:			

△设计案例周边配件仅供参考,可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考,如需测试可申请样品,更多皮带种类及其它特殊使用工况,参考《平皮带规格总表》。