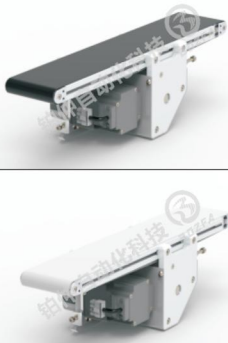
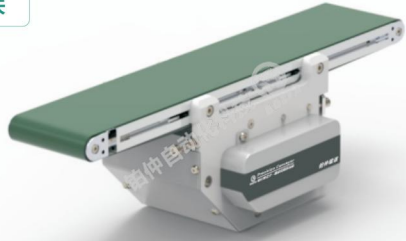


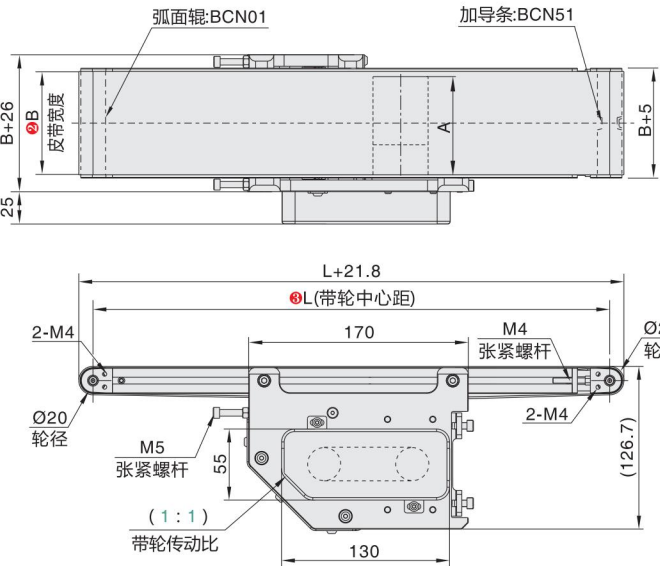
机型特性:适用于极窄空间,轻量化小产品接驳过渡输送。

订单Order
10≤台
交期delivery time
=7天

整机尺寸图

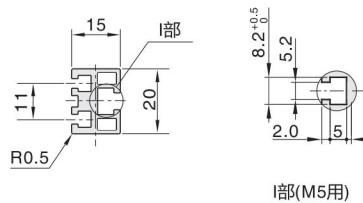
电机规格：6W

标准传送方向



- 由于此款机型太短,不适合开螺母沉孔,铝型材槽内预置单边4个螺母。
图中的尺寸为皮带规格H(厚0.9mm)的尺寸。请注意,皮带厚度因皮带规格而异。

型材截面放大图



型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

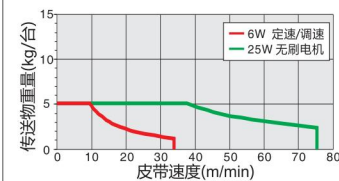
260~499	500~800	—	位置	规格	配置形式
4PCS	6PCS	—	I部(左右)	M5(方形)	预装
—	—	—	—	—	—

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速比(参考值:m/min[米/分])

齿轮头 减速比	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	—	—	—	0~75.4
7.5	—	—	—	0~50.2
10	—	—	—	0~37.7
12.5	13.6	8.1~13.6	—	0~30.1
15	11.3	6.8~11.3	—	0~25.1
18	9.4	5.7~9.4	—	0~20.9
25	6.8	4.1~6.8	—	0~15.1
30	5.7	3.4~5.7	—	0~12.6
36	4.7	2.8~4.7	—	0~10.5
50	3.4	2.0~3.4	—	0~7.5
60	2.8	1.7~2.8	—	0~6.3

测试条件:B=150 L=800



计算条件&公式(一):

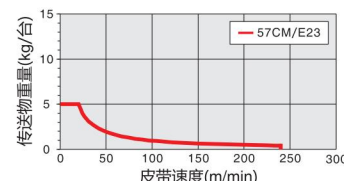
- 主动辊筒直径D=40mm
 - 调速电机额定转速R=1350r/min
 - 变频电机额定转速R=1680r/min
 - 无刷电机额定转速R=3000r/min
 - 同步轮传动比2=1:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{i_1 \times 1000}$$
- $$S = \frac{40 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{12.5 \times 1000}$$
- $$S = 13.5648 \text{ m/min}$$

表2:脉冲数(参考值:m/min[米/分])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	57系列步进(CE/CME)负载量	—	—	—	—
400	15.1	0~12.8	0~14.5	0~17.3	—	—
800	30.1	0~6.4	0~7.2	0~8.7	—	—
1600	60.3	0~3.2	0~3.6	0~4.3	—	—
3200	120.6	0~1.6	0~1.8	0~2.2	—	—
6400	241.2	0~0.8	0~0.9	0~1.1	—	—
12800	482.3	—	—	—	—	—
25600	964.6	—	—	—	—	—
51200	1929.2	—	—	—	—	—

使用 1.使用默认电流设置。
说明 2.拔码请对照驱动脉冲表设置。3.可参照电流设定改变默认转矩。
4.此设定为脉冲信号表。

测试条件:B=150 L=800 电流:5A



计算条件&公式(二):

- 主动辊筒直径D=40mm
 - 脉冲数M=400
 - 步进转角J=1.8度
 - 同步轮传动比2=1:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$$
- $$S = \frac{40 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$$
- $$S = 15.072 \text{ m/min}$$

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题,选型时请勿超出负载及长宽,因皮带转弯半径受限,皮带厚度控制在1.2mm以下。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理		
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座
BCN01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好,平面精度高	单向传送	铝合金			表面电泳		喷涂烤漆
BCN51	加导条防跑偏	皮带防跑偏稳定,焊导条处轻微凸起	正/反向传送						

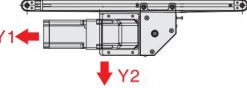
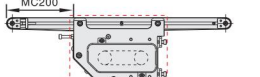
型式		指定单位5mm	电机选择				皮带规格	电机品牌选择
系列码	B选择		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
BCN01 (弧面辊型)	60~150	260~800	6	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H(一般用·墨绿色亚光) H6(进口·阪东绿亮光) D(防静电·黑色亚光) D22(防静电·蓝色亚光) F(食品用·白色亚光) U(滑动用·墨绿色布纹) Q2(倾斜用·绿色细布纹) B(非粘接·棕色钻石纹)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机) Z(ZD:中大) NV(无电机) S(雷赛步进) NV(无电机) S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)
			25	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)	输出功率为6时,5~10不适用。		
			机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式		
			57(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	23 26 31	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)		
			惯量	电压(V)	额定输出	在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。		
			MH(伺服型)	TA220(单相)	200W	更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》。		
BCN51 (加导条型)	最小单位 (5mm)							

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时,所有与电机相关的参数均以"NV"表达;例如:BCN51-B150-L800-25-NV-H-NV 确认电机型号后,电机端配件将以附件形式附送。

《选 型 范 例 表》									《 推 荐 长 宽 适 配 控 制 表 》											
"- "型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌	型号	B	L260 300	L305 500	L505 600	L605 800					
调速型	BCN01-	B150	-	L800	-	6	-	TA220	-			SCM	-	12.5	-			H	-	G
"- "型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌			BCN01	60~80	●	●			●	●	
步进型	BCN51-	B150	-	L800	-	57	-	CM	-			23	-	MC	-			H	-	S
"- "型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌	BCN51	125~150	—	●	●	●					
伺服型	BCN51-	B150	-	L800	-	MH	-	TA220	-	200W	-	EC	-	H	-	X				
									⚠️ “—” 定制尺寸											

追加工示意图

※追加加工全型号指定方法		(4)行星减速机配备表:{-K7}		(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}		
范例:BCN51-B150-L800-57-CM-23-EC-H-S-K7-Y1-MC200-FX-MB10		57(步进)	简码 K	△ 减速比(单级/双级)		
※追加加工输送方向时,仅能选择一种输送方向,标准方向无需指定。		—		3 4 5 7 10 12 16 20 25 28 35 40 50 70		
※追加槽内螺母,先参考左图型材槽内标准螺母配备表,数量不足时再追加。		200W(伺服)				
※追加加工叠加排序时,当有不需要的追加加工选项,按序号自动前推占位。		—				
(1)驱动位移指定方法{-MC200}mm		(2)反向输送指定方法{-FX}		(3)追加槽内螺母数量指定方法{-MB10}		
						
△ 默认居中,当需位移时:L≥420时,MC≥140				△ 仅在标配不足时选用		

常用平皮带规格表

基础参数				
● 材质: PU	● 材质: PU	● 材质: PU	● 材质: PU	
● 厚度: 0.9mm	● 厚度: 0.9mm	● 厚度: 0.8mm	● 厚度: 1.0mm	
● 表面: 墨绿色亚光	● 表面: 阪东绿亮光	● 表面: 黑色亚光	● 表面: 蓝色亚光	
● 特性: 一般用	● 特性: 进口	● 特性: 防静电	● 特性: 防静电	一种驱动下沉增设支撑座及挡边的案例 Example 使用案例
H	H6	D	D22	
● 材质: PU	● 材质: 双面纱布	● 材质: PU	● 材质: PU	
● 厚度: 1.2mm	● 厚度: 0.5mm	● 厚度: 1.0mm	● 厚度: 1.0mm	
● 表面: 白色亚光	● 表面: 墨绿色	● 表面: 绿色细布纹	● 表面: 棕色钻石纹	
● 特性: 食品级	● 特性: 滑动用	● 特性: 倾斜用	● 特性: 非粘接	
F	U	Q2	B	
● 材质: PU	● 材质: 双面纱布	● 材质: PU	● 材质: PU	
● 厚度: 1.2mm	● 厚度: 0.5mm	● 厚度: 1.0mm	● 厚度: 1.0mm	设计案例周边配件仅供参考,可根据实际需求选用标准配件或来图定制。
● 表面: 白色亚光	● 表面: 墨绿色	● 表面: 绿色细布纹	● 表面: 棕色钻石纹	
● 特性: 食品级	● 特性: 滑动用	● 特性: 倾斜用	● 特性: 非粘接	
F	U	Q2	B	

《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考,如需测试可申请样品,更多皮带种类及其它特殊使用工况,参考《平皮带规格总表》。

我们致力于智能精密输送系统—传动组件

WWW.BOZFA.COM