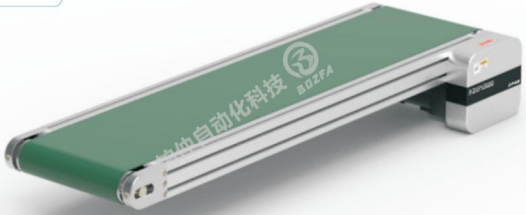


机型特性:重载型，通用欧标4080型材便于搭建型材支架，多应用于物流线。

订单Order
10≤台交期delivery time
=8天

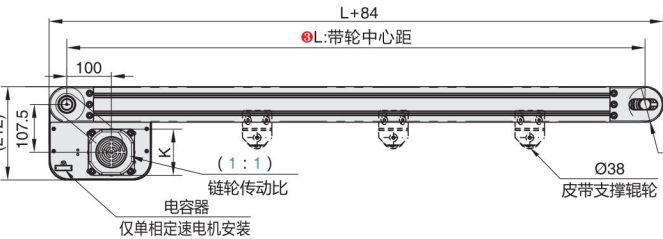
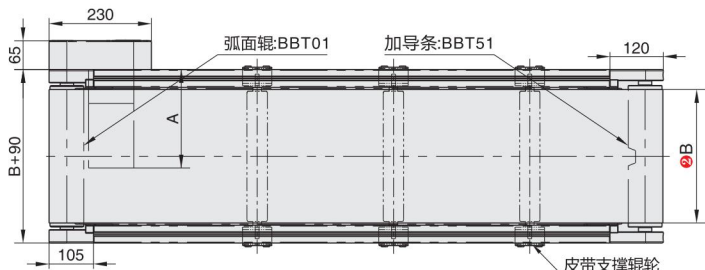
产品视频



整机尺寸图

电机规格：200W

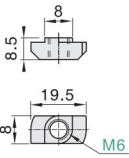
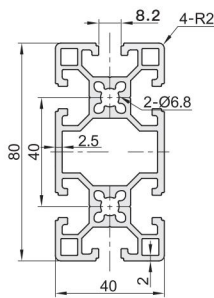
标准传送方向



△ 图中的尺寸为皮带规格H2(厚2.0mm)的尺寸,请注意,皮带厚度因皮带规格而异。

△ L>2000时,附带1个皮带支撑辊轮;L>3000时,附带2个皮带支撑辊轮;L>5000时,附带3个皮带支撑辊轮。

型材截面放大图

后装螺母
(附件形式配送)

△ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

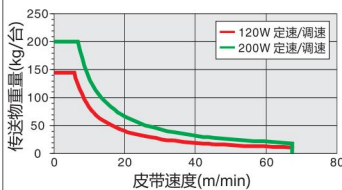
600~999	1000~1499	1500~	位置	规格	配置形式
16PCS	24PCS	32PCS	—	M6(T形)	附件
—	—	—	—	—	—

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速机(参考值:m/min[米/每分钟])

齿轮头 减速机	定速电机 速度(m/min)	调速电机 速度(m/min)	变频电机 速度(m/min)	无刷电机 速度(m/min)
5	67.8	40.7~67.8	84.4	—
7.5	45.2	27.1~45.2	56.3	—
10	33.9	20.3~33.9	42.2	—
12.5	27.1	16.3~27.1	33.8	—
15	22.6	13.6~22.6	28.1	—
18	18.8	11.3~18.8	23.4	—
25	13.6	8.1~13.6	16.9	—
30	11.3	6.8~11.3	14.1	—
36	9.4	5.7~9.4	11.7	—
50	6.8	4.1~6.8	8.4	—
60	5.7	3.4~5.7	7.0	—

△ 测试条件:B=300 L=2000



△ 计算条件&公式(一):

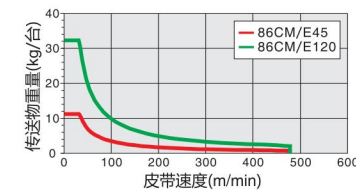
- 主动辊筒直径D=80mm
 - 调速电机额定转速R=1350r/min
 - 变频电机额定转速R=1680r/min
 - 无刷电机额定转速R=3000r/min
 - 同步轮传动比i2=1:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{i_1 \times 1000}$$
- $$S = \frac{80 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{12.5 \times 1000}$$
- $$S = 27.1296 \text{ m/min}$$

表2:脉冲数(参考值:m/min[米/每分钟])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	—	—	—	86系列步进(CE/CME)负载量
400	30.1	—	—	—	4.5N.m 8.0N.m 12.0N.m
800	60.3	—	—	—	0~11.5 0~21.4 0~32.7
1600	120.6	—	—	—	0~5.7 0~10.7 0~16.4
3200	241.2	—	—	—	0~2.9 0~5.4 0~8.2
6400	482.3	—	—	—	0~1.4 0~2.7 0~4.1
12800	964.6	—	—	—	0~0.7 0~1.3 0~2.0
25600	1929.2	—	—	—	—
51200	3858.4	—	—	—	—

使用 1.使用默认电流设置。
说明 2.拔码请对照驱动脉冲表设置。3.可参照电流设定改变默认转矩。
4.此设定为脉冲信号表。

△ 测试条件:B=300 L=2000 电流:5A



△ 计算条件&公式(二):

- 主动辊筒直径D=80mm
 - 脉冲数M=400
 - 步进转角J=1.8度
 - 同步轮传动比i2=1:1
- $$S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$$
- $$S = \frac{80 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$$
- $$S = 30.144 \text{ m/min}$$

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值，由我司根据输送机传送特性，皮带厚度，摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数，更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题,选型时请勿超出负载及长宽,因皮带转弯半径受限,皮带厚度控制在3.0mm以下。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板
BBT01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好,平面精度高	单向传送	铝合金			表面 阳极氧化	喷涂烤漆
BBT51	加导条防跑偏	皮带防跑偏稳定,焊导条处轻微凸起	正反向传送					

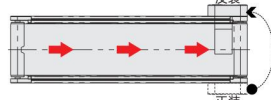
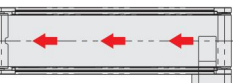
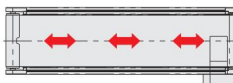
型式	①系列码	②B选择	③L 指定单位5mm	电机选择			④皮带规格	⑤电机品牌选择 △ 价格因制造厂而异。
				⑥输出功率(W)	⑦电压(V)	⑧规格		
BBT01 (弧面辊型)				120	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H2(一般用-绿色PVC) H16(一般用-白色PVC) D1(防静电用-绿色PVC) U2(滑动用-绿色PVC) U9(滑动用-白色PVC) F1(食品传送用-白色PU) M2(耐油规格-绿色PU) Y1(一般用-黄色PVC) R1(一般用-红色PVC)
				200	SA220(三相)	INV(变频型)		
BBT51 (加导条型)				⑨机座号	⑩控制方式	⑪电机转矩	⑫驱动方式	⑬步进品牌选择
				86(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	45 80 120	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485) △ 在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机) S(雷赛步进) NV(无电机)

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时,所有与电机相关的参数均以“NV”表达;例如:BBT51-B300-L2000-120-NV-H8-NV 确认电机型号后,电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》										《推荐长宽适配控制表》							
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌	型号	B	L600 1500	L1505 2000	L2005 2500	L2505 3000	L3005 5000	L5005 6000
调速型	BBT01	B300	L2000	120	TA220	SCM	12.5	H8	G	BBT01 BBT51	100~200	●	●	●	●	●	●
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速比	皮带规格	电机品牌		205~400	●	●	●	●	●	●
变频型	BBT01	B300	L2000	120	SA220	INV	12.5	H8	G		405~600	—	●	●	●	●	●
"-型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌		605~800	—	●	●	●	●	●
步进型	BBT51	B300	L2000	86	CM	45	MC	H8	S	定制尺寸	—	—	—	—	—	—	—

追加工示意图

※追加工全型号指定方法		(4)行星减速机配备表:{-K7}				(5)电机尾部朝向:中实{-Y1,Y2}			
范例:BBT51-B300-L1200-86-CM-45-MC-H8-S-K7-Y1-FZ-FX-MB10		—	简码	⚠ 减速机(单级/双级)					
※追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。		86(步进)	K	3	4	5		7	10
※追加槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。		—		12	16	20		25	
※追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。		—		28	35	40		50	
				70				⚠ 当追加中实90°行星/转角电机时	
(1)电机反装指定方法{-FZ}		(2)反向输送指定方法{-FX}			(2)双向输送指定方法{-SX}			(3)追加槽内螺母数量指定方法{-MB10}	
									
		⚠ 仅在BBT51时选用						⚠ 仅在标配不足时选用	

常用平皮带规格表

基础参数				一种产品分流输送的使用案例 Example 使用案例
● 材质: PVC	● 材质: PVC	● 材质: PVC	● 材质: PVC	
● 厚度: 2.0mm	● 厚度: 2.0mm	● 厚度: 2.0mm	● 厚度: 1.3mm	
● 表面: 绿色亚光	● 表面: 白色亚光	● 表面: 绿色亚光	● 表面: 绿色双面纱	
● 特性: 一般用	● 特性: 一般用	● 特性: 防静电	● 特性: 滑动用	
H2	H16	D1	U2	
F1	M2	Y1	R1	
● 材质: PU	● 材质: PU	● 材质: PVC	● 材质: PVC	
● 厚度: 1.5mm	● 厚度: 1.4mm	● 厚度: 2.0mm	● 厚度: 2.0mm	△ 设计案例周边配件仅供参考,可根据实际需求选用标准配件或来图定制。
● 表面: 白色亚光	● 表面: 绿色光面	● 表面: 黄色亚光	● 表面: 红色亚光	
● 特性: 食品级	● 特性: 耐油规格	● 特性: 特殊用	● 特性: 特殊用	

△ 《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考,如需测试可申请样品,更多皮带种类及其它特殊使用工况,参考《平皮带规格总表》。