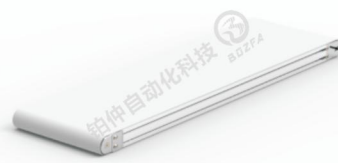
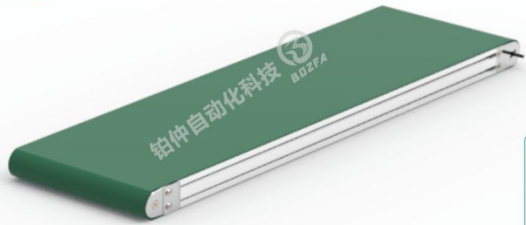


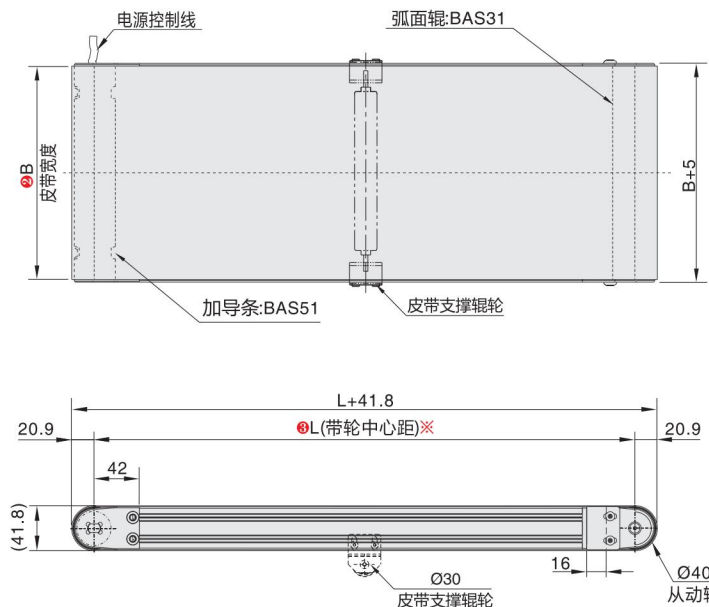
机型特性:中小负载,包边设计,电机置于主动辊内部,压缩驱动占位,提升对接设计空间。

订单Order
10≤台
交期delivery time
=7天

整机尺寸图

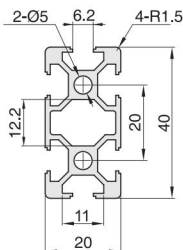
电机规格: 30W

标准传送方向



- △ L > 1500时, 附带1个皮带支撑辊轮。
- △ 图中的尺寸为皮带规格H(厚0.9mm)的尺寸; 请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。

型材截面放大图

后装螺母
(附件形式配送)

△ 型材槽内标准螺母配备表: L值(中心距单位:mm)

L值	位置	规格	配置形式
250~999	1000~1499	1500~	位置
16PCS	24PCS	32PCS	规格
—	—	—	配置形式
—	—	—	附件

驱动控制器及外观尺寸图

图1: KMC调速控制型 (供电电压: DC24V/DC48V)

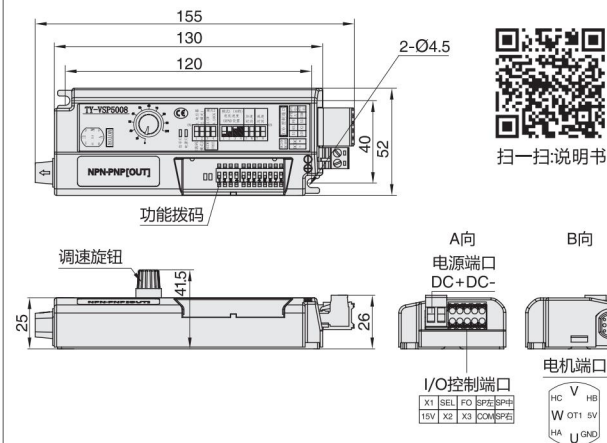
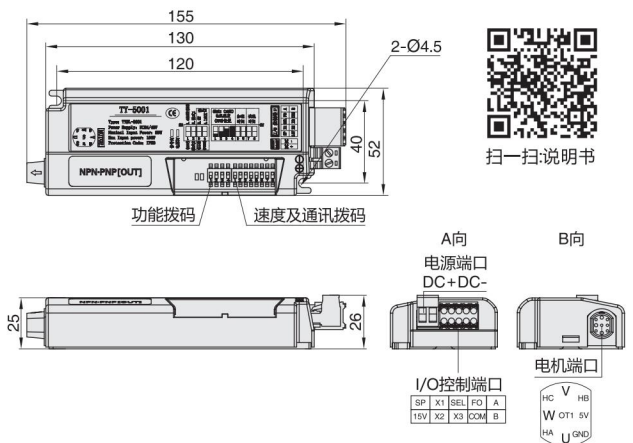


图2: SWS通信控制型 (供电电压: DC24V/DC48V)



△ 各种驱动控制器的接线方式, 控制形式请扫二维码下载并查阅对应的详情说明书, 若有未明之处敬请联系我司。

※应用中, 因机型结构强度及机身变型量的问题, 选型时请勿超出负载及长宽, 因皮带转弯半径受限, 皮带厚度控制在1.2mm以下。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板
BAS31	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好, 平面精度高	单向传送	铝合金			表面 阳极氧化	喷涂烤漆
BAS51	加导条防跑偏	皮带防跑偏稳定, 焊导条处轻微凸起	正反向传送					

型式		④L 指定单位5mm	电机选择				④皮带规格	④电机品牌选择
①系列码	②B选择		①输出功率(W)	③电压(V)	⑥规格	⑦线速度范围 (米/分钟)		⚠ 价格因制造厂而异。
BAS31 (弧面辊型)	200	250~2000	30	DC24(直流)	KMC(调速型) SWS(控制型)	10 (0~10m/min) 15 (0~15m/min) 25 (0~25m/min) 35 (0~35m/min)	H(一般用·墨绿色亚光) H6(进口·阪东绿亮光) D(防静电·黑色亚光) D9(防静电·墨绿色亚光) F(食品用·白色亚光) Q2(倾斜用·绿色细布纹) Y2(特殊皮带·黄色亚光) R(特殊皮带·红色亚光)	B(BOZ:铂仲)
	250							
	300							
	350							
	400							
BAS51 (加导条型)	300	300~2000				⚠ 应用中, 建议线速度保持在20%以上的可控范围	⚠ 更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》	⚠ 电机内置于滚筒
	350							
	400							
	450							

△ 因电机长度受限, 皮带宽度最小值从(200mm)为初始值, 可接受200mm≤B≤450mm区间范围定制宽度, 同步交货周期延长。

《选 型 范 例 表》										《推 荐 长 宽 适 配 控 制 表》								
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	线速度	皮带规格	电机品牌	型号	B	L250 400	L405 500	L505 600	L605 700	L705 800	L805 2000	
调速型	BAS31-	B200	-	L1000	-	30	-	DC24	-	KMC	-	25	-	H	-	B		
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	线速度	皮带规格	电机品牌	BAS31 BAS51 定制尺寸	200	●	●	●	●	●	●	
调速型	BAS51-	B250	-	L1000	-	30	-	DC24	-		KMC	-	25	-	H	-	B	
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	线速度	皮带规格	电机品牌		250	●	●	●	●	●	●	●
控制型	BAS51-	B250	-	L1000	-	30	-	DC24	-		SWS	-	25	-	H	-	B	
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	线速度	皮带规格	电机品牌	350	—	—	—	●	●	●	●	
										定制尺寸	400	—	—	—	●	●	●	
											450	—	—	—	—	●	●	

追加工示意图

※追加工全型号指定方法		※应用说明	
范例: BAS51-B250-L1000-30-DC24-SWS-25-H-B-FP-FX-MB10		1.应用时, 请勿长时持续保持在低于20%的线速度工作, 否则易发热甚至烧毁。	
※追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。		2.应用时, 如需频繁起停, 会产生1~2S延迟响应, 请注意节拍控制。	
※追加工槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。		3.应用中, 如出现异常需要更换或返修, 需整支滚筒(含驱动)一起返厂。	
※追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。		4.应用中, 请勿长时超负载应用, 否则影响线速度输出稳定性及使用寿命。	
(1)出线方式: 指定方法{-FP}	(2)反向输送: 指定方法{-FX}	(3)双向输送: 指定方法{-SX}	(4)追加槽内螺母数量: 指定方法{-MB10}
△ 仅在BAS51时选用		△ 仅在标配不足时选用	

常用平皮带规格表

基础参数			
● 材质: PU ● 厚度: 0.9mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PU ● 厚度: 0.9mm ● 表面: 阪东绿亮光 ● 特性: 进口	● 材质: PU ● 厚度: 0.8mm ● 表面: 黑色亚光 ● 特性: 防静电	● 材质: PU ● 厚度: 1.0mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 防静电
H	H6	D	D9
基础参数			
● 材质: PU ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 白色亚光 ● 特性: 食品级	● 材质: PU ● 厚度: 1.0mm ● 表面: 绿色细布纹 ● 特性: 倾斜用	● 材质: PVC ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 黄色亚光 ● 特性: 特殊用	● 材质: PVC ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 红色亚光 ● 特性: 特殊用
F	Q2	Y2	R

一种使用空间较小的贴标使用案例



△ 设计案例周边配件仅供参考, 可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△ 《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考, 如需测试可申请样品, 更多皮带种类及其它特殊使用工况, 参考《平皮带规格总表》。