

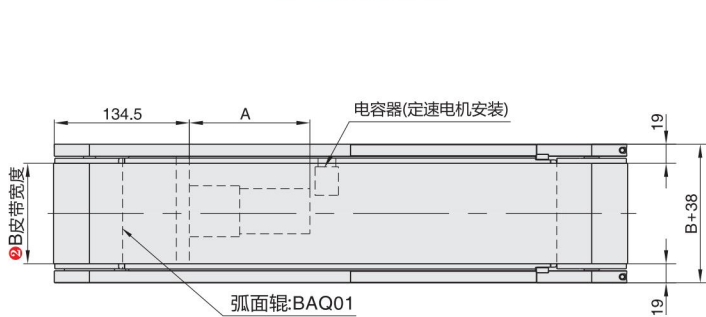
机型特性:轻负载,电机置于主动辊内部, 压缩驱动占位, 提升对接设计空间。

订单Order
10≤台
交期delivery time
=8天

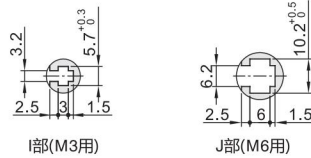
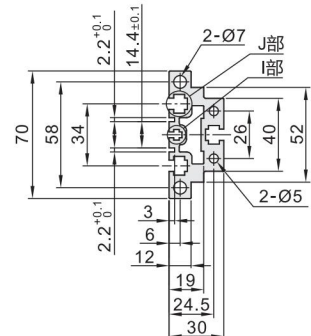
整机尺寸图

电机规格：6W

标准传送方向



型材截面放大图



△ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

L值	位置	规格	配置形式
415~999	1000~1499	1500~	
4PCS	6PCS	8PCS	I部(左右) M3(六角) 附件
4PCS	6PCS	8PCS	J部(左右) M6(方形) 附件

线速度及负载能力对照表

表1:齿轮头减速机(参考值:m/min[米/分钟])

齿轮头 减速机	定速电机	调速电机	变频电机	无刷电机
	速度(m/min)	速度(m/min)	速度(m/min)	速度(m/min)
5	—	—	—	0~131.9
7.5	—	—	—	0~87.9
10	—	—	—	0~65.9
12.5	23.7	14.2~23.7	—	0~52.8
15	19.8	11.9~19.8	—	0~44.0
18	16.5	9.9~16.5	—	0~36.6
25	11.9	7.1~11.9	—	0~26.4
30	9.9	5.9~9.9	—	0~22.0
36	8.2	4.9~8.2	—	0~18.3
50	5.9	3.6~5.9	—	0~13.2
60	4.9	3.0~4.9	—	0~11.0

表2:脉冲数(参考值:m/min[米/分钟])

单脉冲 脉冲数	线速度 (m/min)	57系列步进(CE/CME)负载量			—			
		2.3N.m	2.6N.m	3.1N.m	—	—	—	—
400	26.4	0~7.3	0~8.2	0~9.9	—	—	—	—
800	52.8	0~3.6	0~4.1	0~4.9	—	—	—	—
1600	105.5	0~1.8	0~2.1	0~2.5	—	—	—	—
3200	211.0	0~0.9	0~1.0	0~1.2	—	—	—	—
6400	422.0	0~0.5	0~0.5	0~0.6	—	—	—	—
12800	844.0	—	—	—	—	—	—	—
25600	1688.0	—	—	—	—	—	—	—
51200	3376.0	—	—	—	—	—	—	—

使用1.使用默认电流设置。

说明2.拔码请对驱动侧脉冲表设置。

3.可参照电流设定改变默认转矩。

4.此设定为脉冲信号表。

△ 测试条件:B=100 L=800

图例: 6W 定速/调速, 25W 无刷电机

计算条件&公式(一):

- 主动辊筒直径D=70mm
- 调速电机额定转速R=1350r/min
- 变频电机额定转速R=1680r/min
- 无刷电机额定转速R=3000r/min
- 同步轮传动比i2=1:1

$$S = \frac{D \times \pi \times R \times i_2}{1000}$$
$$S = \frac{70 \times 3.14 \times 1350 \times 1}{1000}$$

S=23.738m/min

△ 测试条件:B=100 L=800 电流:5A

图例: 57CM/E23, 57CM/E31

计算条件&公式(二):

- 主动辊筒直径D=70mm
- 脉冲数M=400
- 步进转角J=1.8度
- 同步轮传动比i2=2:1

$$S = \frac{D \times \pi \times (M \times J / 360 \times 60) \times i_2}{1000}$$
$$S = \frac{70 \times 3.14 \times (400 \times 1.8 / 360 \times 60) \times 1}{1000}$$

S=26.4m/min

△ 线速度及负载能力表仅为在特定条件下测试的参考值, 由我司根据输送机传送特性, 皮带厚度, 摩擦系数等参数释放一定比例的安全系数, 更多详情可咨询我司技术工程。

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题, 选型时请勿超出负载及长宽, 因皮带转弯半径受限, 皮带厚度控制在2.0mm以下。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理	
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板
BAQ01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好,平面精度高	单向传送	铝合金			表面电泳	喷涂烤漆

型式		指定单位5mm	电机选择				皮带规格	电机品牌选择
系列码	B选择		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速机		
BAQ01 (弧面辊型)	60	415~2000	6	TA220(单相)	IM(定速型) SCM(调速型)	5 7.5 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H(一般用·墨绿色亚光) H6(进口·阪东绿亮光) D(防静电·黑色亚光) D9(防静电·墨绿色亚光) F(食品用·白色亚光) Q2(倾斜用·绿色细布纹) Y1(特殊皮带·黄色亚光) R1(特殊皮带·红色亚光)	G(GPG:台邦) J(JSCC:精研) NV(无电机) Z(ZD:中大) NV(无电机) S(雷赛步进) NV(无电机) S(雷赛伺服) X(松下伺服) NV(无电机)
			25	DC24(直流) TA220(单相)	KMC(调速型) SWS(控制型)	△ 输出功率为6时, 5~10不适用。		
			机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式		
			57(步进型)	CM(开环) CME(闭环)	23 26 31	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型):伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)		
			惯量	电压(V)	额定输出	△ 在无指定驱动型号时,按我司默认脉冲驱动配置。		
			MH(伺服型)	TA220(单相)	200W	△ 更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》		

※电机选用说明:1.定速/调速电机推选(台邦),具有极强性价比。2.变频电机推选(精研),具有变频器配套。3.无刷电机推选(中大)品牌。4.如需指定其它品牌请另行说明。

※选择了无电机时, 所有与电机相关的参数均以“NV”表达; 例如: BAQ01-B100-L800-25-NV-H-NV 确认电机型号后, 电机端配件将以附件形式附送。

《选型范例表》										《推荐长宽适配控制表》								
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	减速机	皮带规格	电机品牌	型号	B	L415 500	L505 600	L605 800	L805 900	L905 1000	L1005 2000	
调速型	BAQ01-	B100	-	L800	-	6	-	TA220	-	SCM	-	12.5	-	H	-	G		
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	电机品牌	BAQ01	60	●	●	●	●	●	●	
步进型	BAQ01-	B100	-	L800	-	57	-	CM	-		23	-	MC	-	H	-	S	
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	惯量	电机电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	电机品牌		100	—	●	●	●	●	●	
伺服型	BAQ01-	B100	-	L800	-	MH	-	TA220	-		200W	-	EC	-	H	-	X	
										定制尺寸	150	—	●	●	●	●	●	●
										定制尺寸	—	—	—	—	—	—	—	—

追加工示意图及说明

※追加工全型号指定方法	※应用说明
范例:BAQ01-B100-L800-57-CM-23-MC-H-B-FX-MB10	1.应用中, 选用调速电机时, 请勿长时持续保持在低于60%的线速度工作, 否则电机易发热甚至烧毁。
※追加工输送方向时, 仅能选择一种输送方向, 标准方向无需指定。	2.应用中, 因采用齿轮传动机构, 在磨合初期时间段内, 可能出现齿形在咬合时带来的轻微异响或共振, 待磨合好后, 异响及共振会逐渐消除。
※追加工槽内螺母, 先参考左图型材槽内标准螺母配备表, 数量不足时再追加。	
※追加工叠加排序时, 当有不需要的追加工选项, 按序号自动前推占位。	
(1)反向输送-指定方法(-FX)	(2)追加槽内螺母数量-指定方法(-MB10)
△ 仅在标配不足时选用	

常用平皮带规格表

基础参数				一种内置马达输送机在狭缝空间的使用案例 Example 使用案例
● 材质: PU ● 厚度: 0.9mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PU ● 厚度: 0.9mm ● 表面: 阪东绿亮光 ● 特性: 进口	● 材质: PU ● 厚度: 0.8mm ● 表面: 黑色亚光 ● 特性: 防静电	● 材质: PU ● 厚度: 1.0mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 防静电	
H	H6	D	D9	
基础参数				夹取模组: 送料器: 检测组件:
● 材质: PU ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 白色亚光 ● 特性: 食品级	● 材质: PU ● 厚度: 1.0mm ● 表面: 绿色细布纹 ● 特性: 倾斜用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 黄色亚光 ● 特性: 特殊用	● 材质: PVC ● 厚度: 2.0mm ● 表面: 红色亚光 ● 特性: 特殊用	
F	Q2	Y1	R1	

△ 设计案例周边配件仅供参考, 可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考, 如需测试可申请样品, 更多皮带种类及其它特殊使用工况, 参考《平皮带规格总表》。

我们致力于智能精密输送系统—传动组件

我们致力于智能精密输送系统—传动组件